

PAR COURRIEL

Le 16 juin 2026

DEMANDEUR

N/Réf. : 202605-57

Objet : Demande d'accès à l'information

Monsieur,

Nous donnons suite à votre demande d'accès à l'information reçue le 26 mai 2026.

La recherche a permis de repérer un document concernant votre demande qui vous est accessible. Vous le trouverez ci-joint. Toutefois, la Direction de la coordination opérationnelle mentionne qu'il s'agit d'un plan pour construction et qu'il ne représente peut-être pas l'ouvrage tel que construit.

Nous vous indiquons que vous pouvez demander à la Commission d'accès à l'information de réviser cette décision. Vous trouverez ci-joint une note explicative concernant l'exercice de ce recours.

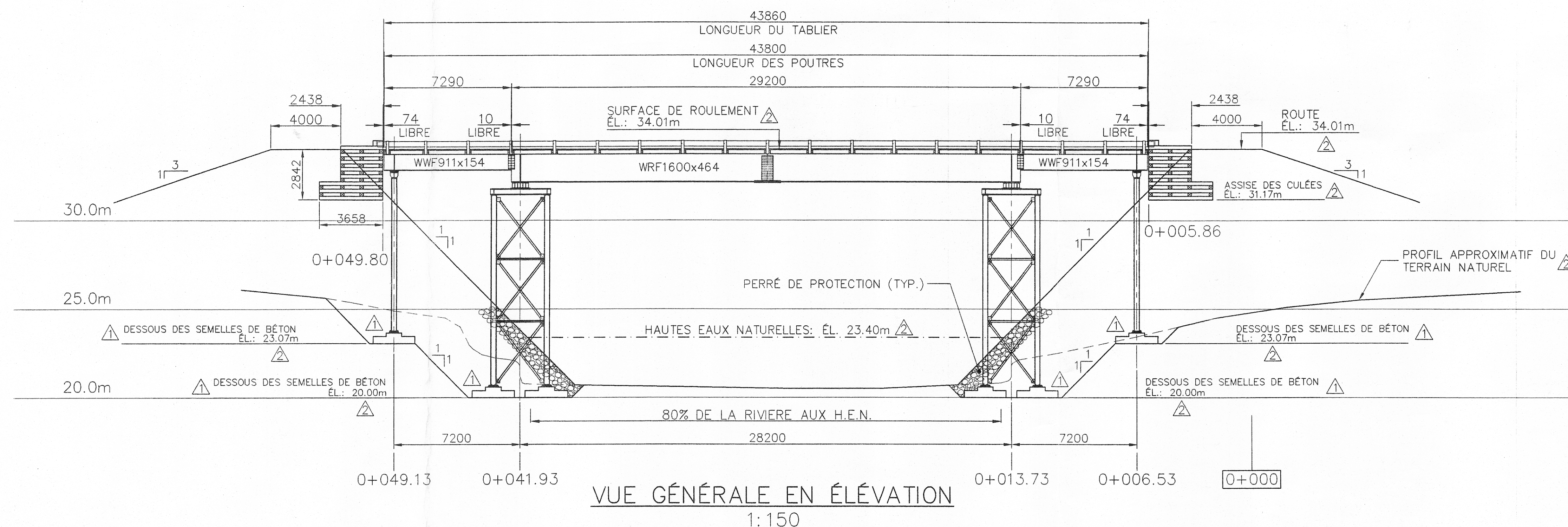
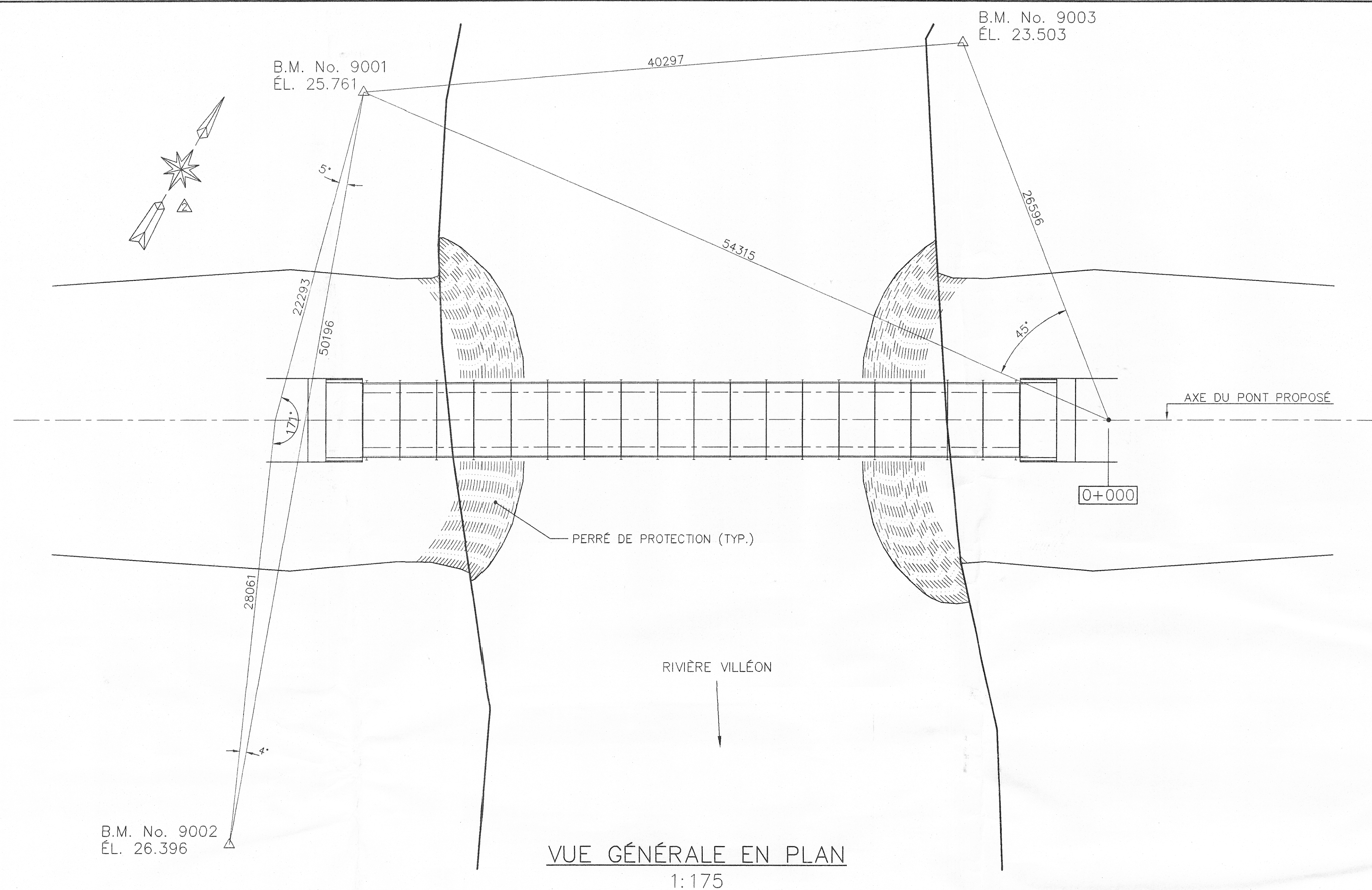
Veuillez agréer, Monsieur, l'expression de nos sentiments les meilleurs.

La responsable de l'accès à l'information,

Original signé par

Matilde Thérroux-Lemay

p. j. : 2



- NOTES**
- PERRÉS DE PROTECTION:**
 - TOUS LES NOUVEAUX REMBLAIS DEVRONT ÊTRE PROTÉGÉS PAR UN PERRÉ D'UNE ÉPAISSEUR MINIMALE DE 1000mm CONSTITUÉ DE PIERRES 0-500mm DE DIAMÈTRE DONT 50% (EN MASSE) SONT DE DIAMÈTRE SUPÉRIEUR À 250mm.
 - LES PERRÉS SERONT PLACÉS JUSQU'À L'ÉLEVATION 25,40m, SOIT 2 MÈTRES AU-DESSUS DE LA LIGNE DES HAUTES EAUX NATURELLES.
 - UNE MEMBRANE GÉOTEXTILE (TYPE 1) DOIT ÊTRE INSTALLÉE SOUS LES PERRÉS DE PROTECTION.
 - REMBLAIS:**
 - LES REMBLAIS DONT LA PENTE EST DE 1H:1V DEVRONT ÊTRE CONSTITUÉS D'UN MATÉRIAU GROSSIER PERMETTANT LA STABILITÉ NATURELLE DES TALUS.
 - CAMION DE CONCEPTION:**
 - CF3E-200t.m.

1500	1500	1500	1500	1500
4000	6500	6500	6500	6500
196kN	334kN	334kN	549kN	549kN
- CAMIN FORESTIER - 200t.m.				
1524	1524	1524	1524	1524
5588	8077	8077	8077	8077
137kN	392	392kN	353	353
- FACTEURS D'IMPACT				
POUTRES WWF911: 30%				
POUTRES WRF1600: 40%				

14 NOV. 97	MODIFICATIONS	J.L.
14 OCTOBRE 97	MODIFICATION DES FONDATIONS	J.L.
19 SEPT. 1997	EMIS POUR CONSTRUCTION	J.L.
No Date	Revision: Description	Par

SCEAU

Client

SCIERIE MANIC INC.
519, ROUTE 138
C.P. 400
RAGUENEAU (QUÉBEC) G0H 1S0

LES CONSULTANTS INTER-RIVES INC.
2412, BOUL. LABELLE, BUREAU 100
LAFONTAINE (QUÉBEC) J7Z 5T5
TEL.: (514) 568-0477 FAX: (514) 431-4235

Projet

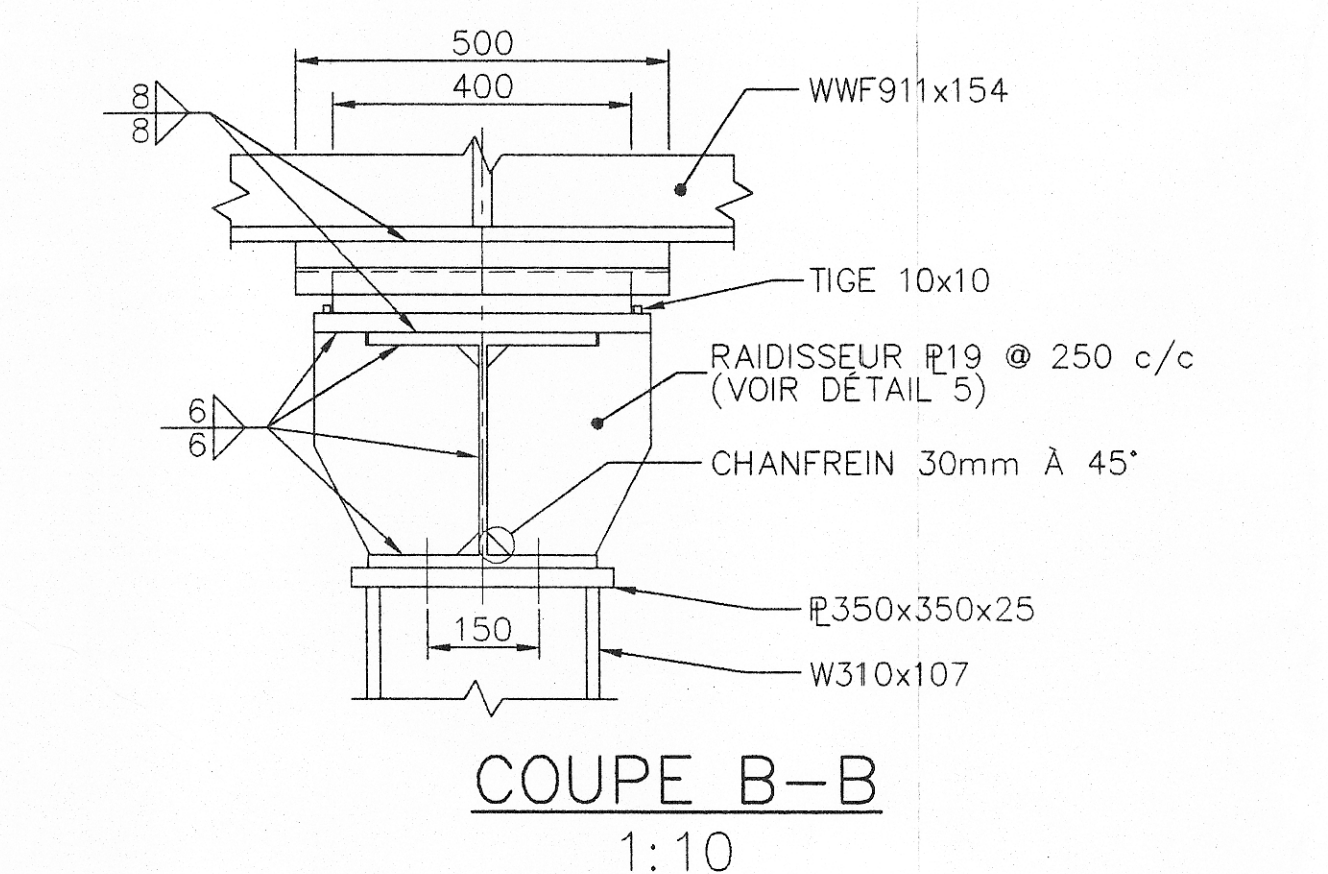
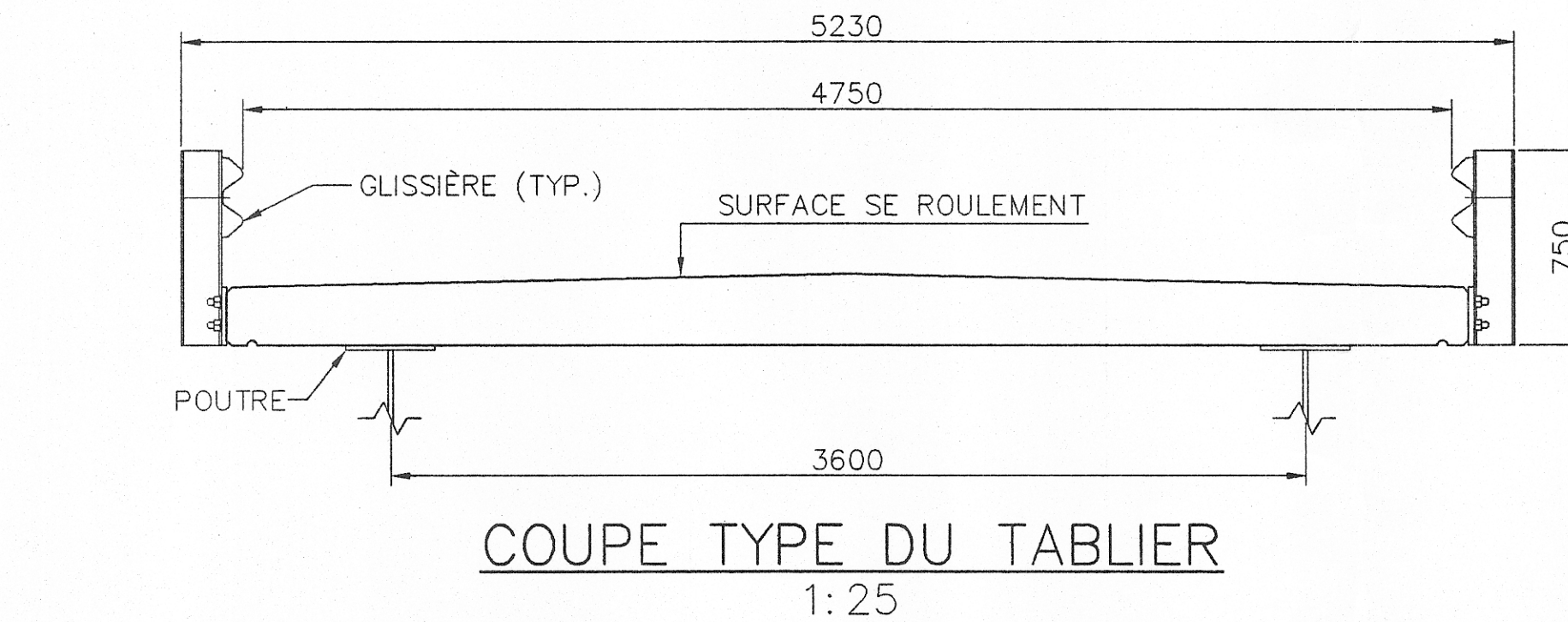
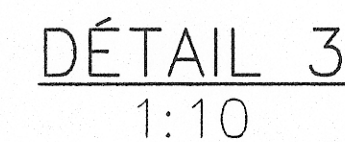
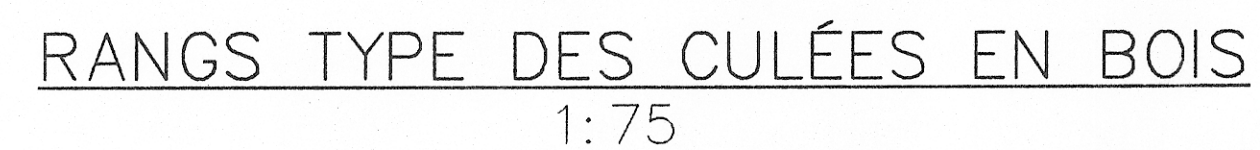
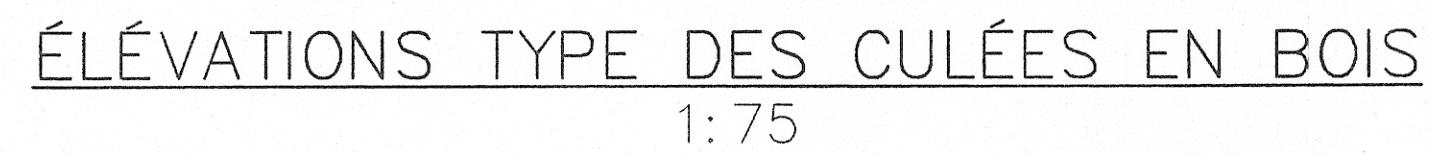
PONT SUR LA RIVIÈRE VILLÉON

Bogal-06 c/lesieur D. D. D. D. D.

Dessin

IMPLANTATION VUES GÉNÉRALES

Préparé J.L.										Dessine A.C.														
Vérifié J.L.										Approuvé														
Echelle TELLE QU'INDIQUÉE										Date 19 SEPTEMBRE 1997														
Client					Projet					Activité					Rev.					Feuille				
S	C	M	A	9	7	1	3	2	V	I	1	0	2	1	6									



- | | | |
|---------------|-----------------------------|------|
| | | |
| | | |
| 14 NOV. 97 | MODIFICATIONS | J.L. |
| 14 OCTOBRE 97 | MODIFICATION DES FONDATIONS | J.L. |
| 19 SEPT. 1997 | ÉMIS POUR CONSTRUCTION | J.L. |
| No
Date | Revision: Description | Par |



Client

SCIERIE MANIC INC.
519, ROUTE 138
C.P. 400
RAGUENEAU (QUÉBEC) G0H 1S0

 **LES CONSULTANTS INTER-RIVES INC.**
2412, BOUL. LABELLE, BUREAU 100
LAFONTAINE (QUÉBEC) J7Z 5T5
TEL.: (514) 569-0477 FAX: (514) 431-4235

Projet

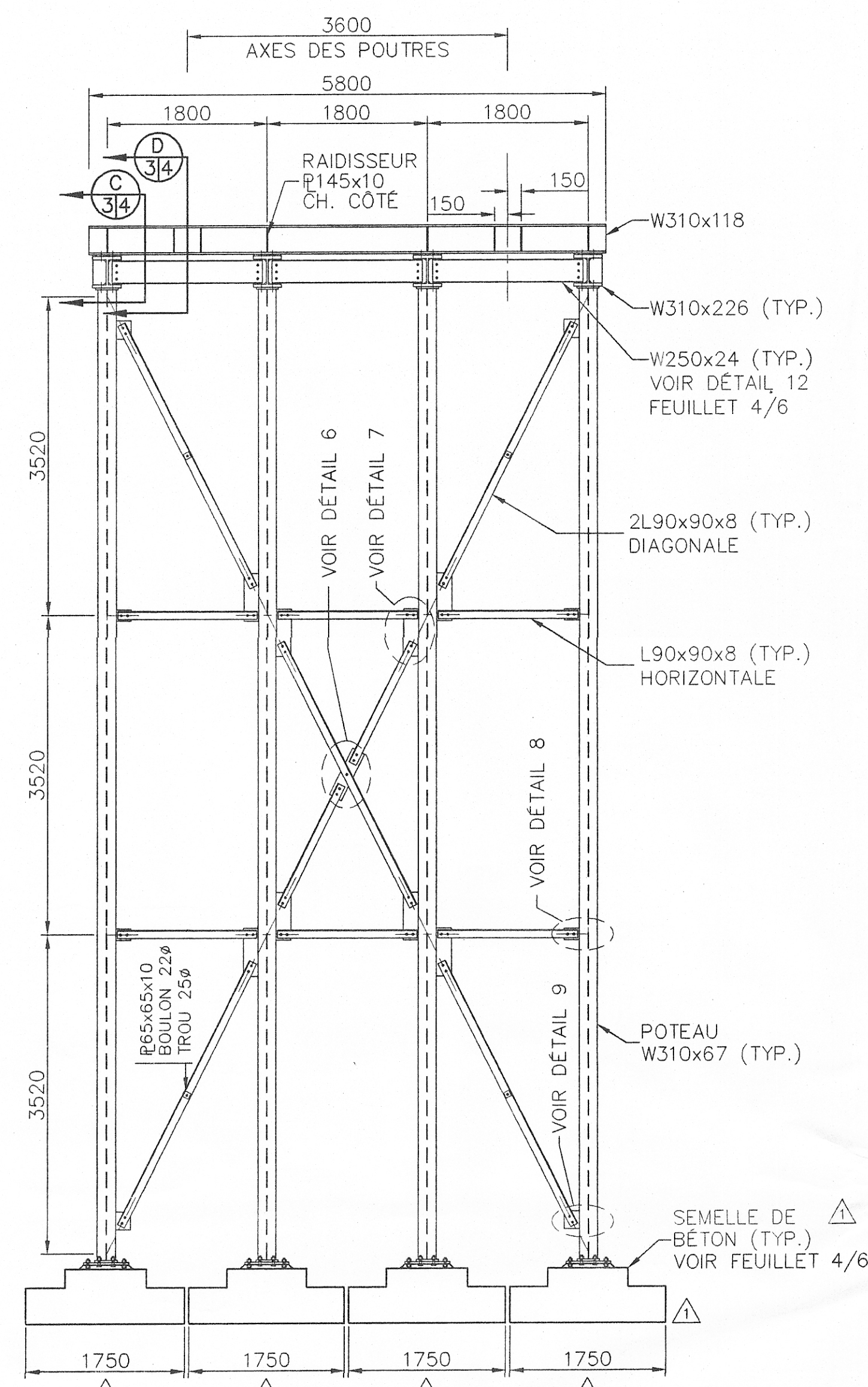
PONT SUR LA RIVIÈRE
VILLEON

Dessin

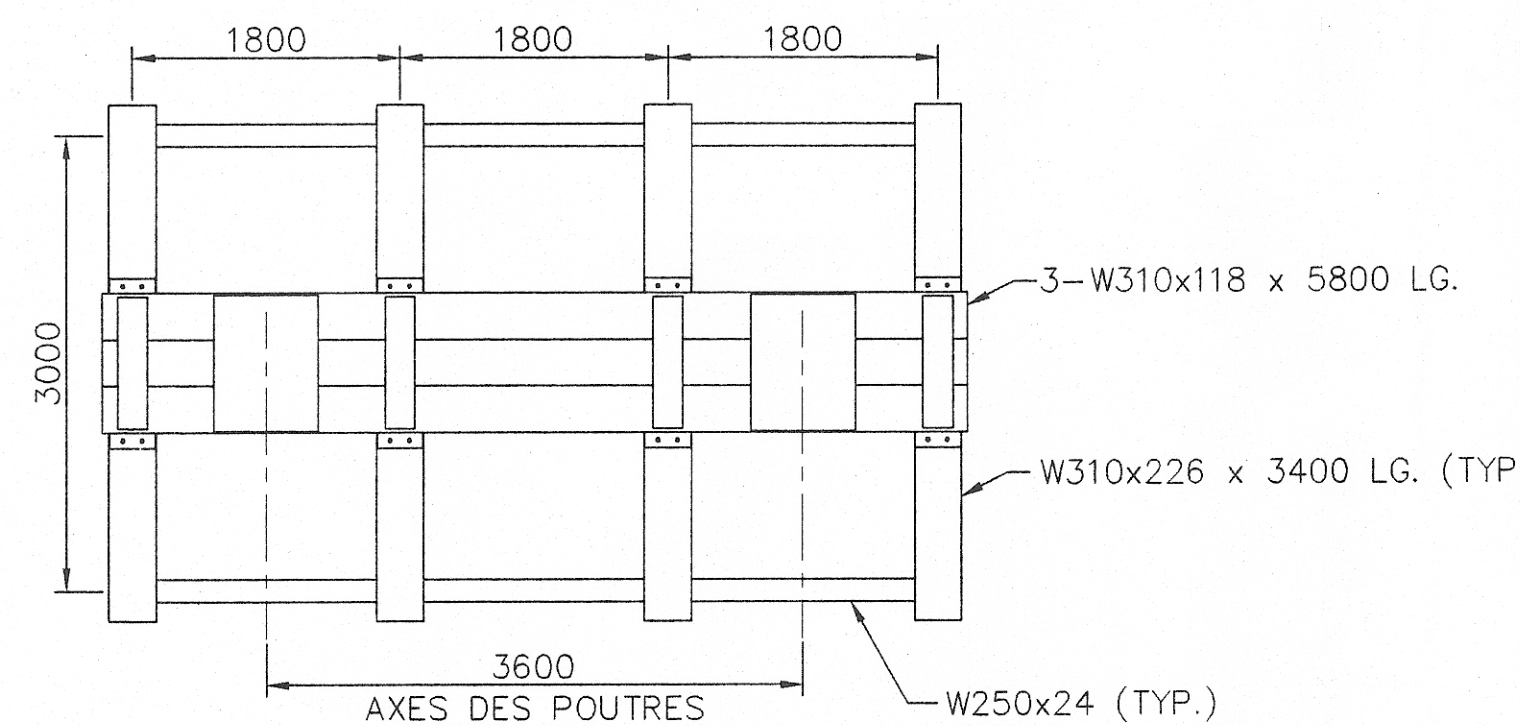
CULÉES

PLANS, ÉLEVATIONS
COUPES ET DÉTAILS

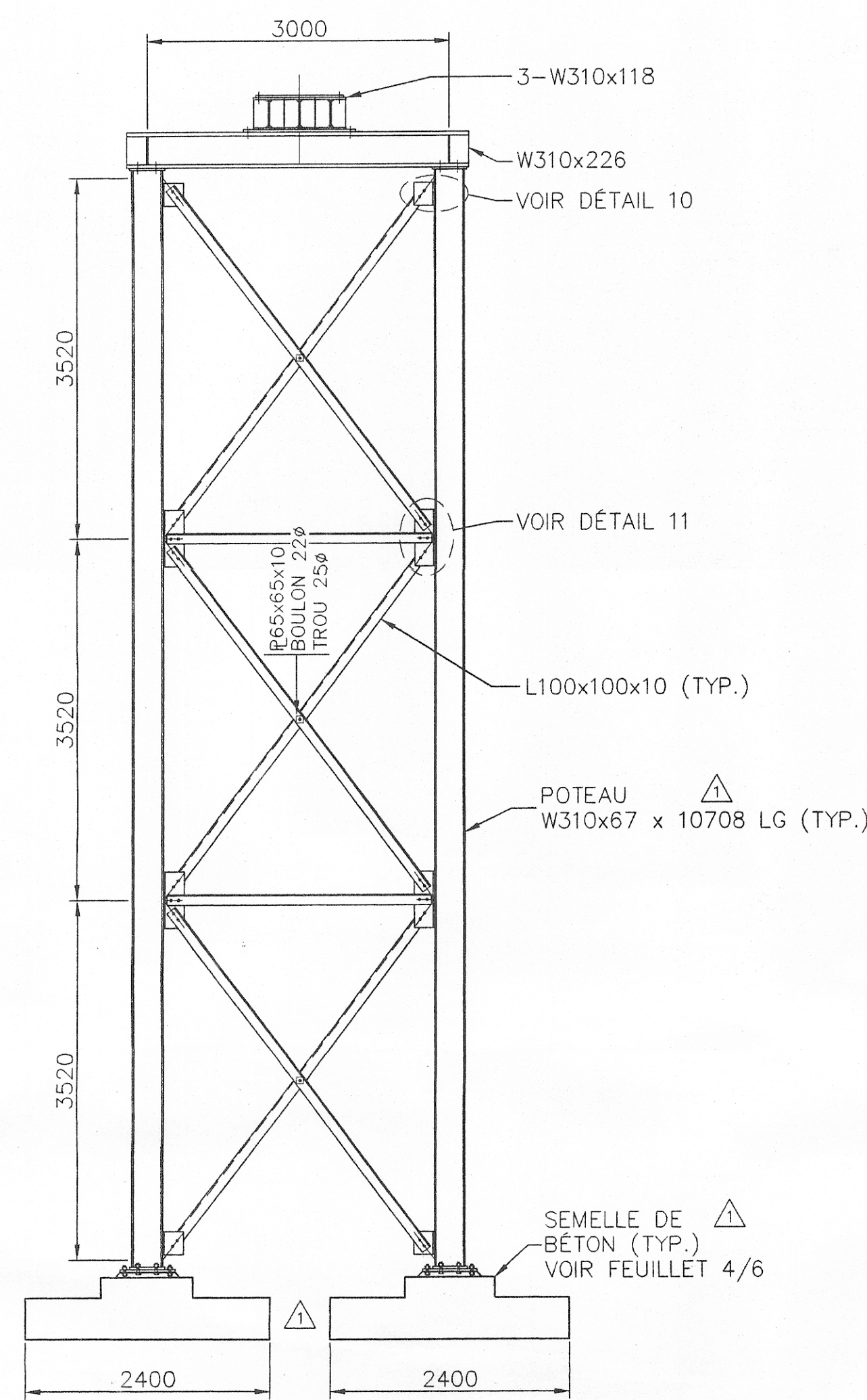
Préparé J.L.				Dessiné A.C.			
Vérifié J.L.				Approuvé			
Echelle TELLE QU'INDIQUÉE				Date 19 SEPTEMBRE 1997			
Client			Projet		Activité		Rev. Feuille
S	C	M	A	9	7	1	3
2	V	I	2	0	2	2	6
97132W2 A1 1:1							



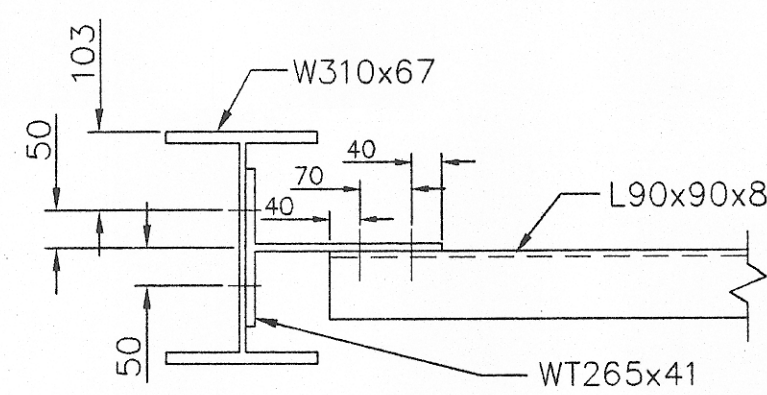
ÉLEVATION TRANSVERSALE
1:50



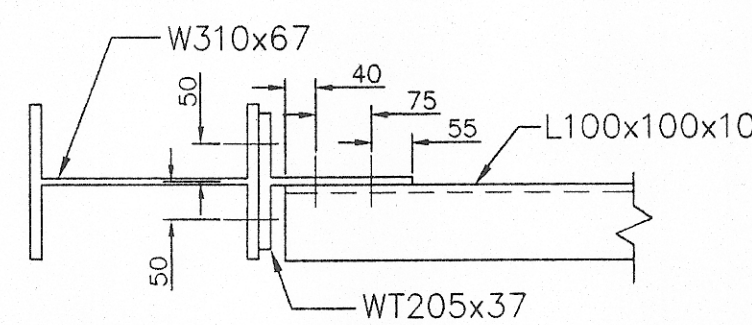
VUE EN PLAN DES PILIERS
1:50



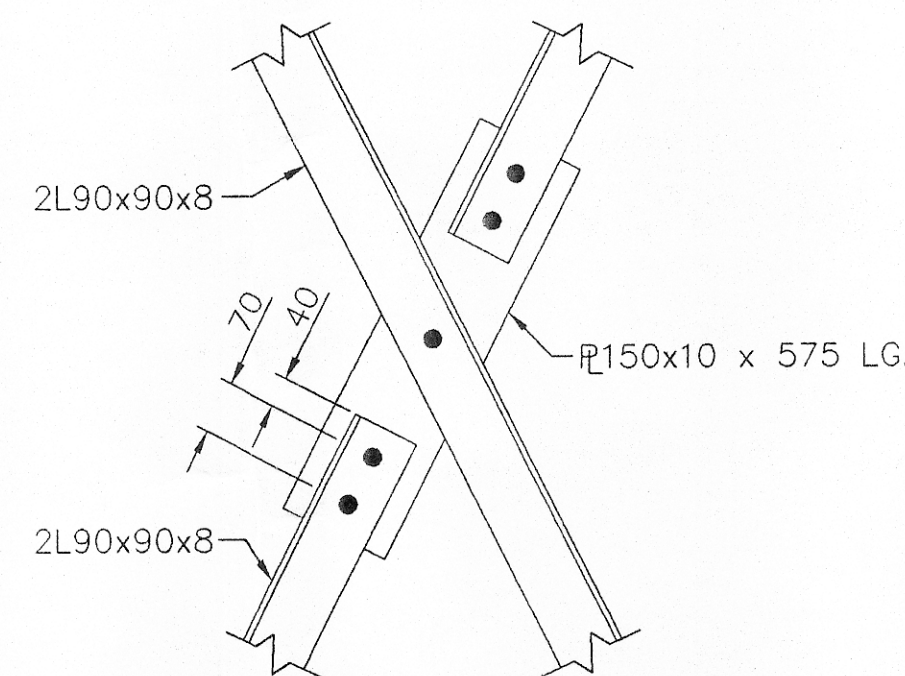
ÉLEVATION LONGITUDINALE
1:50



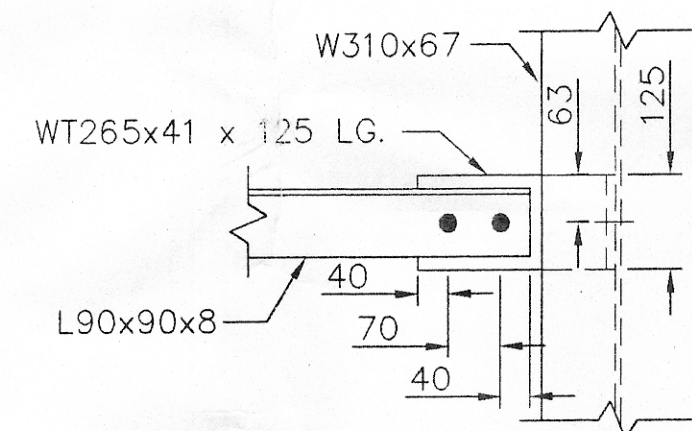
ASSEMBLAGE TYPE - WT265
1:10



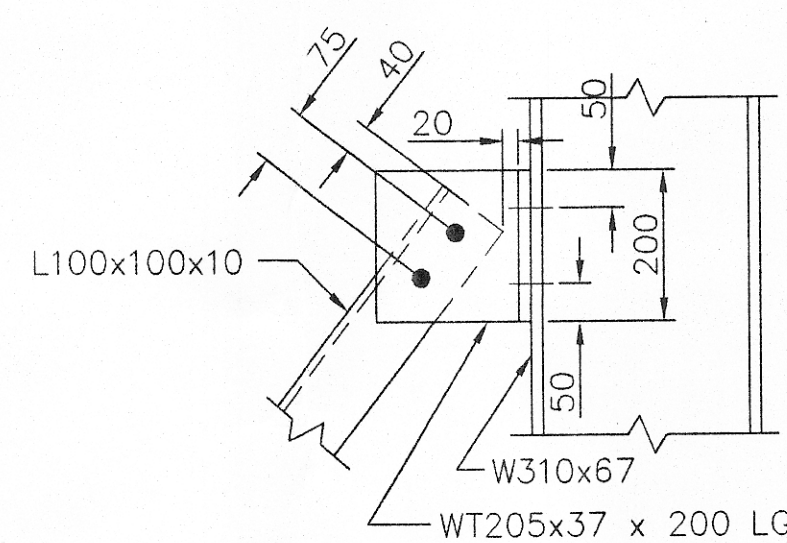
ASSEMBLAGE TYPE - WT205
1:10



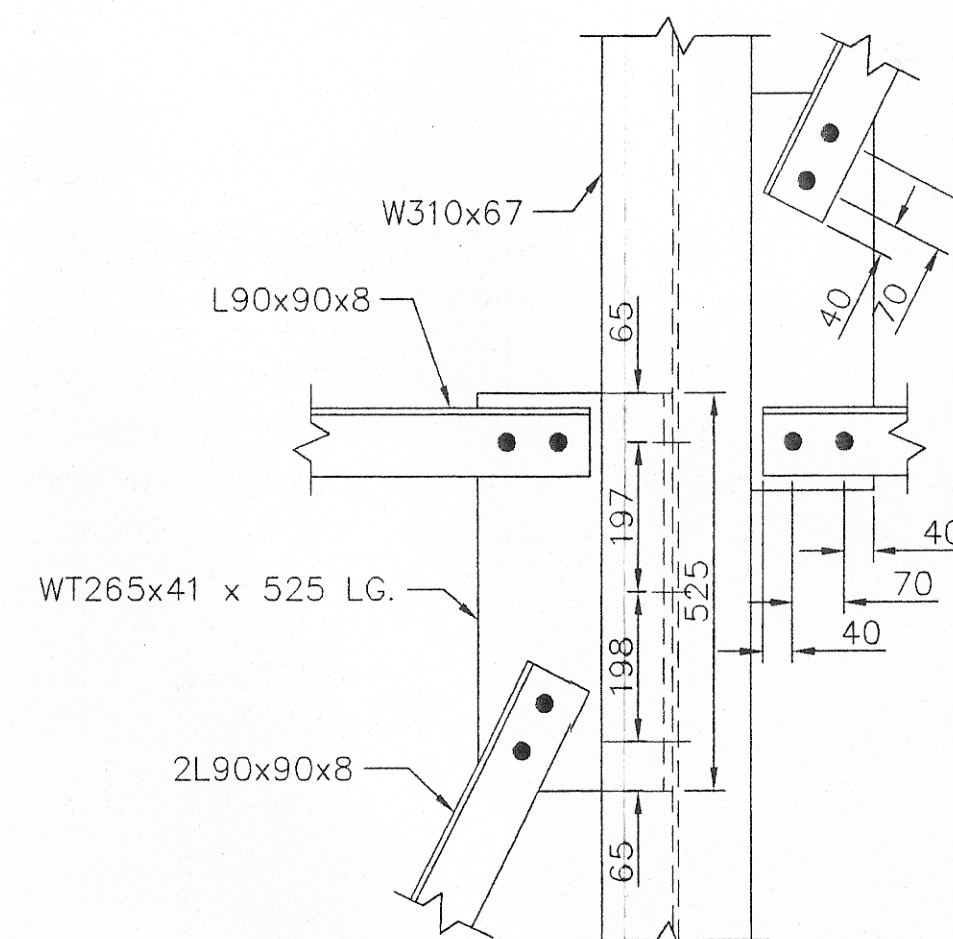
DÉTAIL 6
1:10



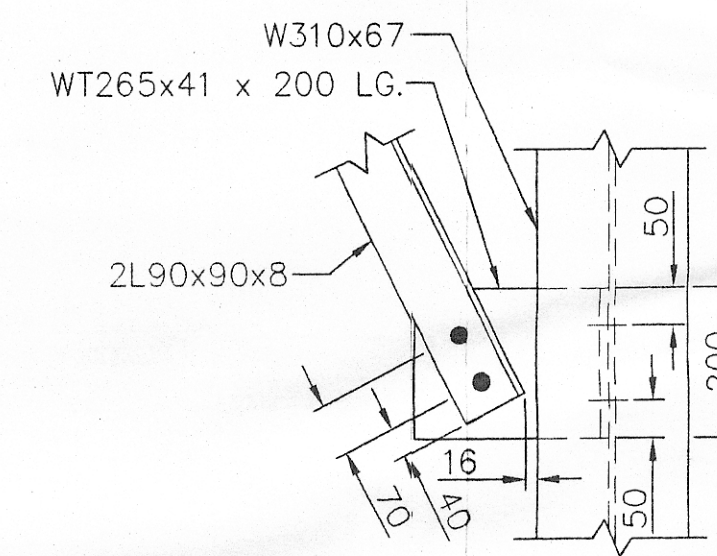
DÉTAIL 8
1:10



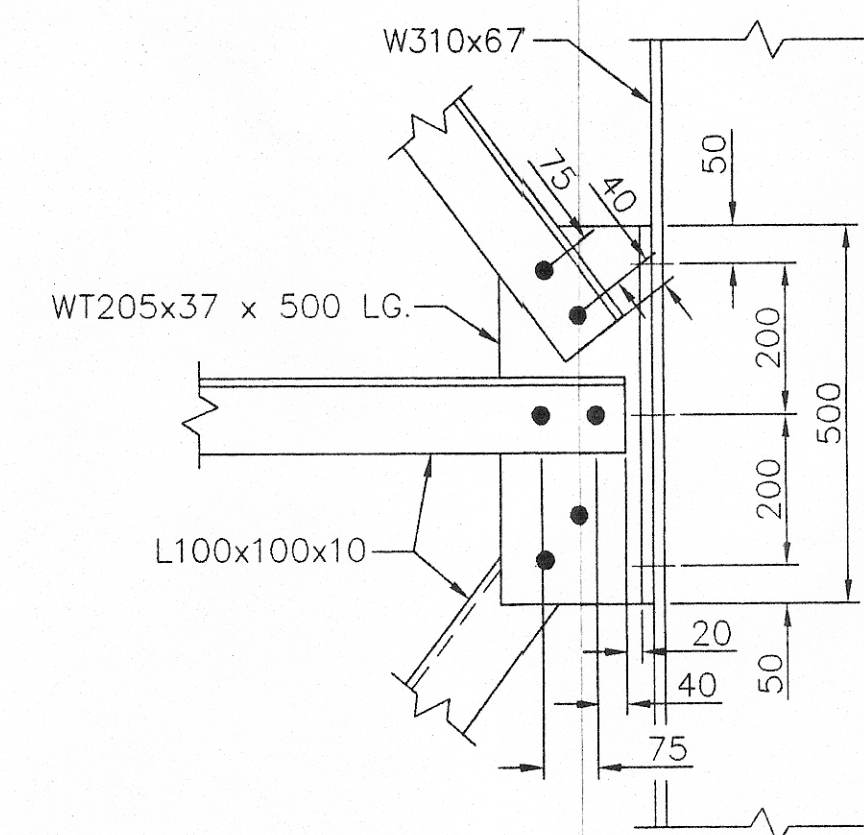
DÉTAIL 10
1:10



DÉTAIL 7
1:10



DÉTAIL 9
1:10

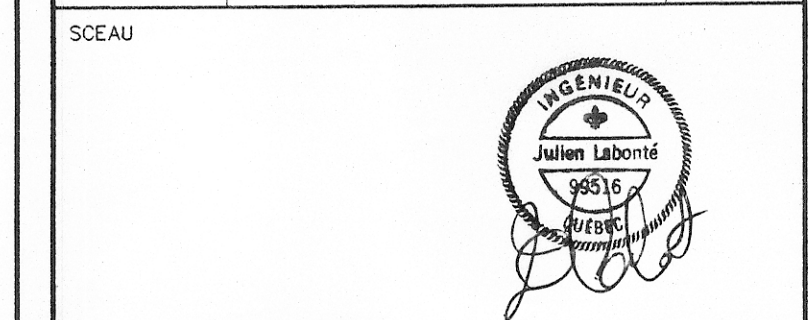


DÉTAIL 11
1:10

NOTES

- 1) ACIER DES POTEAUX, PLAQUES, GOUSSETS ET CONTREVENTEMENTS:
-CSA-G40.21M 300W
-GALVANISÉ À CHAUD OU PROTÉGÉ PAR UNE PEINTURE ANTICORROSION APPROUVÉE PAR LE PROPRIÉTAIRE OU SON REPRÉSENTANT.
- 2) BOULONS D'ASSEMBLAGE:
-ASTM A325 TYPE1
-GALVANISÉ À CHAUD
-22#, SAUF INDICATION CONTRAIRE
- 3) SOUDURES: CONFORMES À CSA-W59M

No	Revision:	Description	Par
14 NOV. 97	2	MODIFICATIONS	J.L.
14 OCTOBRE 97	1	MODIFICATION DES FONDATIONS	J.L.
19 SEPT. 1997		EMIS POUR CONSTRUCTION	J.L.



Client
SCIERIE MANIC INC.
519, ROUTE 138
C.P. 400
RAGUENEAU (QUÉBEC) G0H 1S0

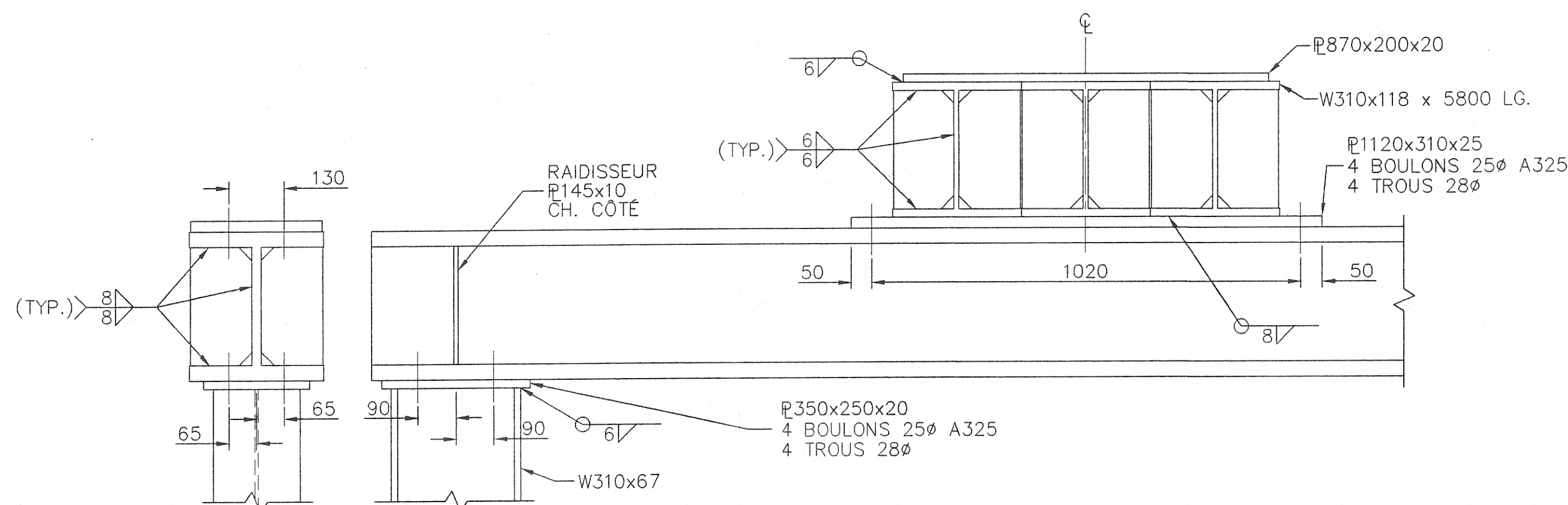
LES CONSULTANTS INTER-RIVES INC.
2412, BOUL. LABELLE, BUREAU 100
LAFONTAINE (QUÉBEC) J7Z 5T5
TEL.: (514) 569-0477 FAX: (514) 431-4235

Projet
PONT SUR LA RIVIÈRE VILLÉON

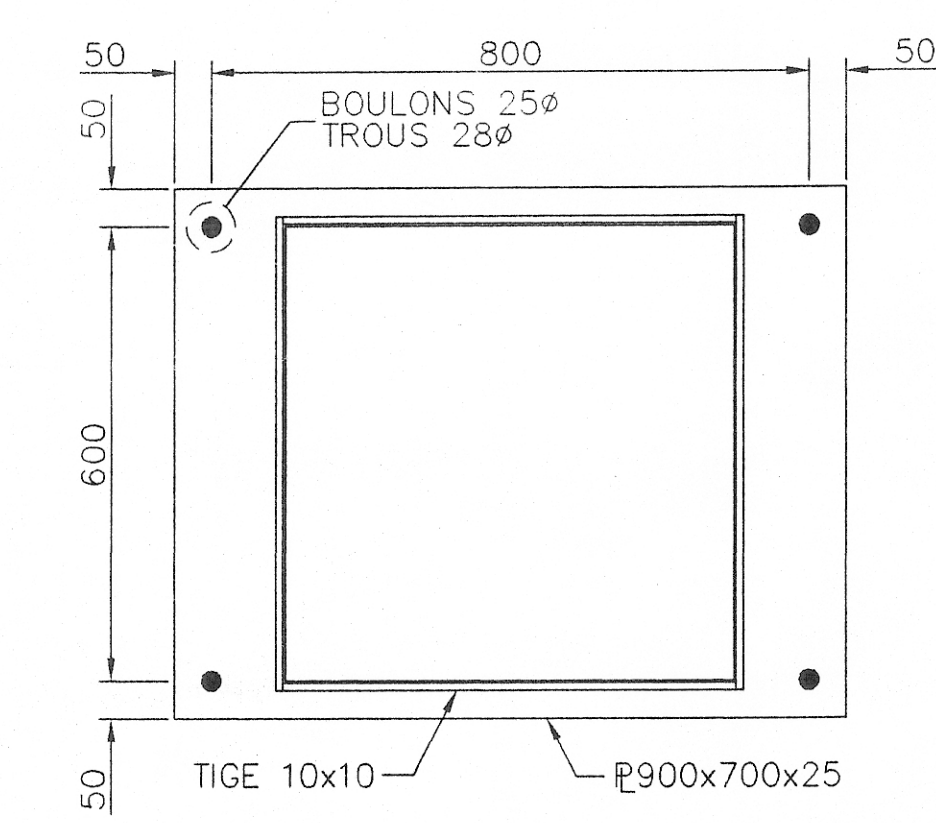
Dessin
**PILERS
PLANS, ÉLEVATIONS
COUPES ET DÉTAILS**

Prépare	J.L.	Dessiné	A.C.
Vérifié	J.L.	Approuvé	
Echelle	TELLE QU'INDIQUÉE	Date	19 SEPTEMBRE 1997
Client	Projet	Activité	Rev.
S	C	M	A
9	7	1	3
2	V	I	3
0	2		
			3/6

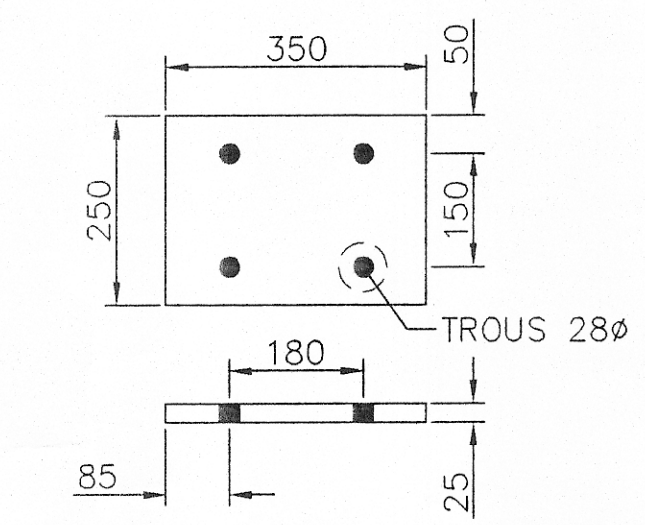
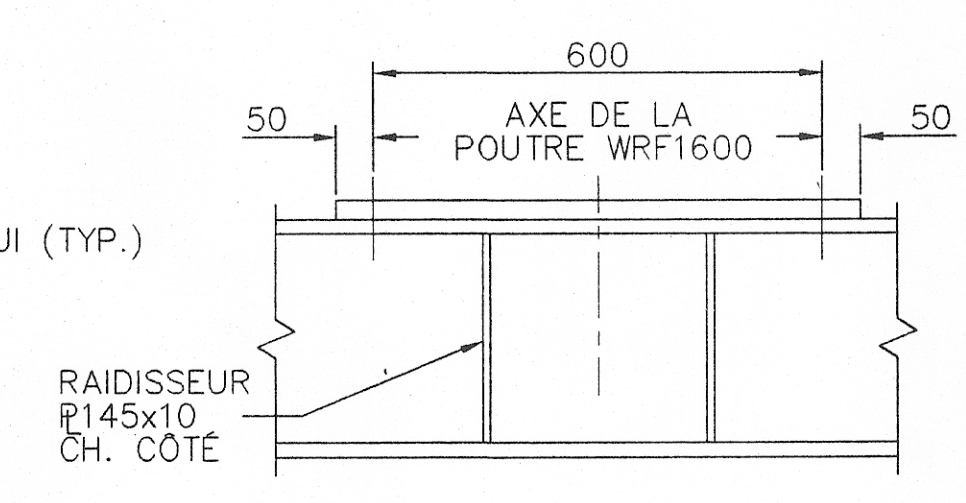
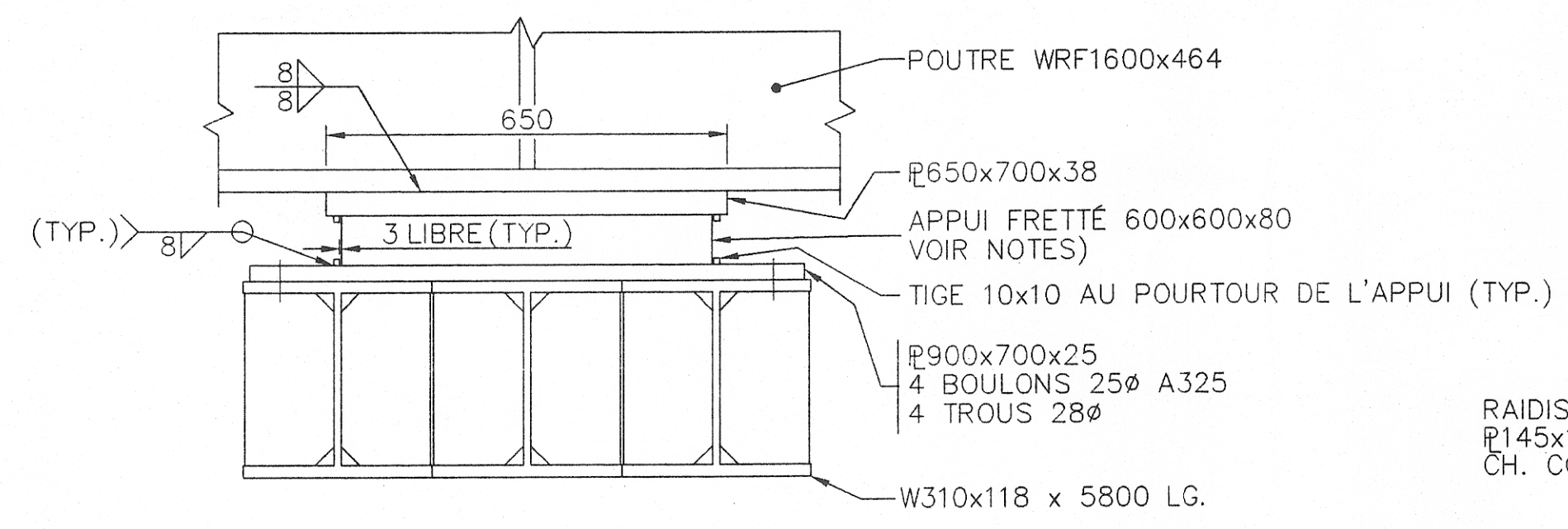
97132W3 A1 1:1



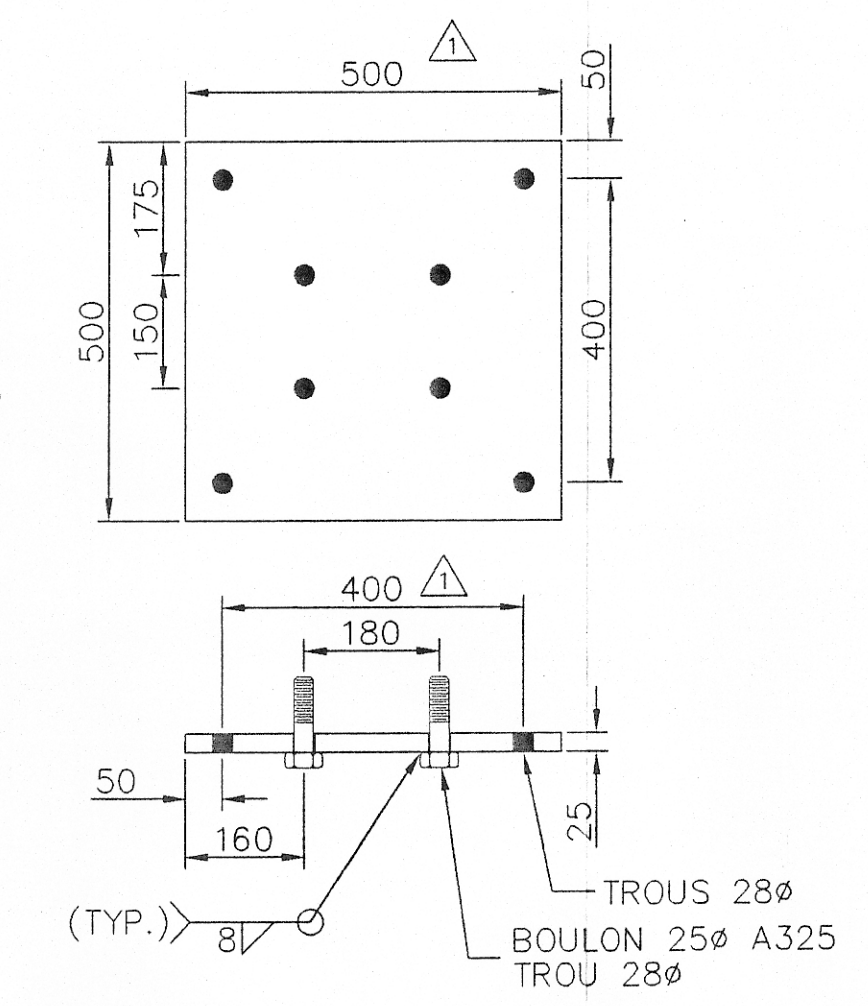
COUPE C
1:10



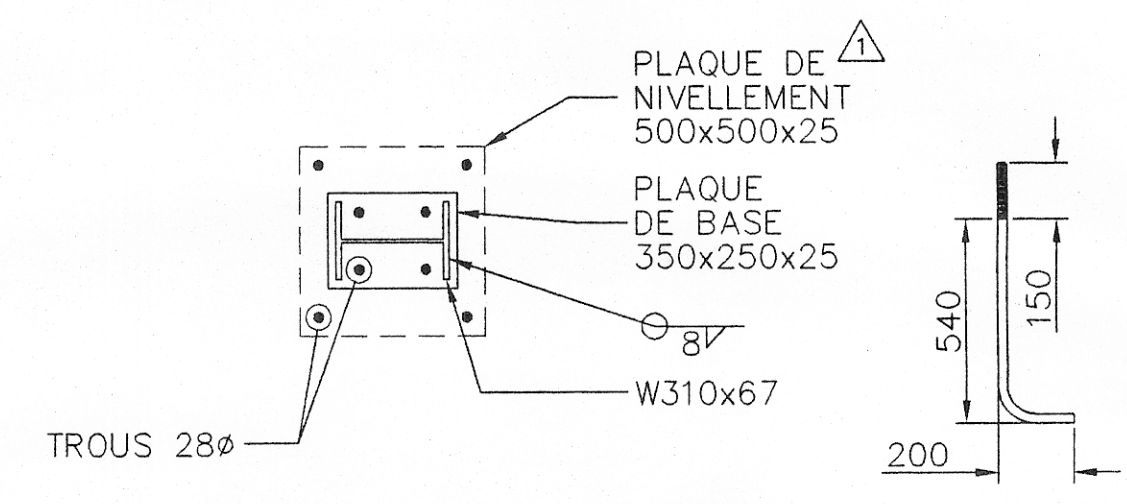
COUPE D
1:10



PLAQUE DE BASE
1:10

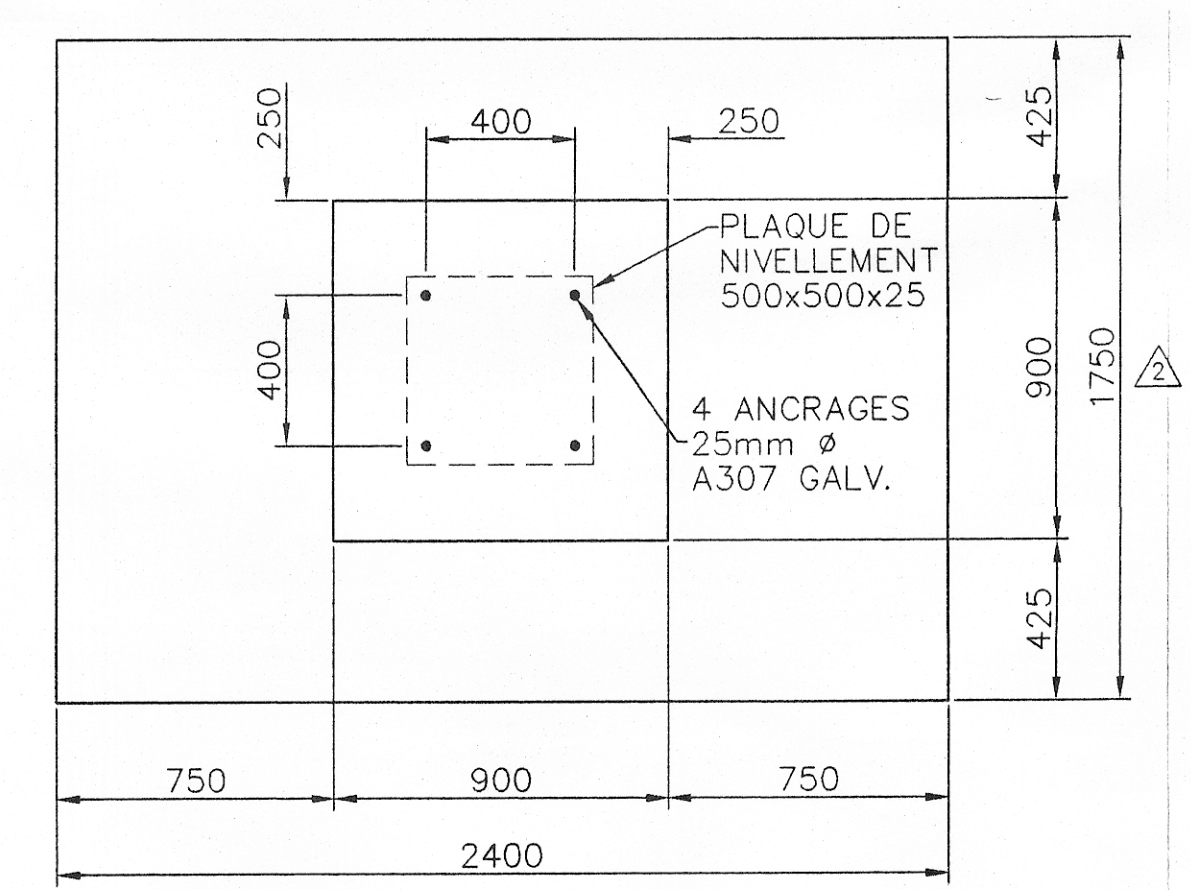


PLAQUE DE NIVELLEMENT
1:10

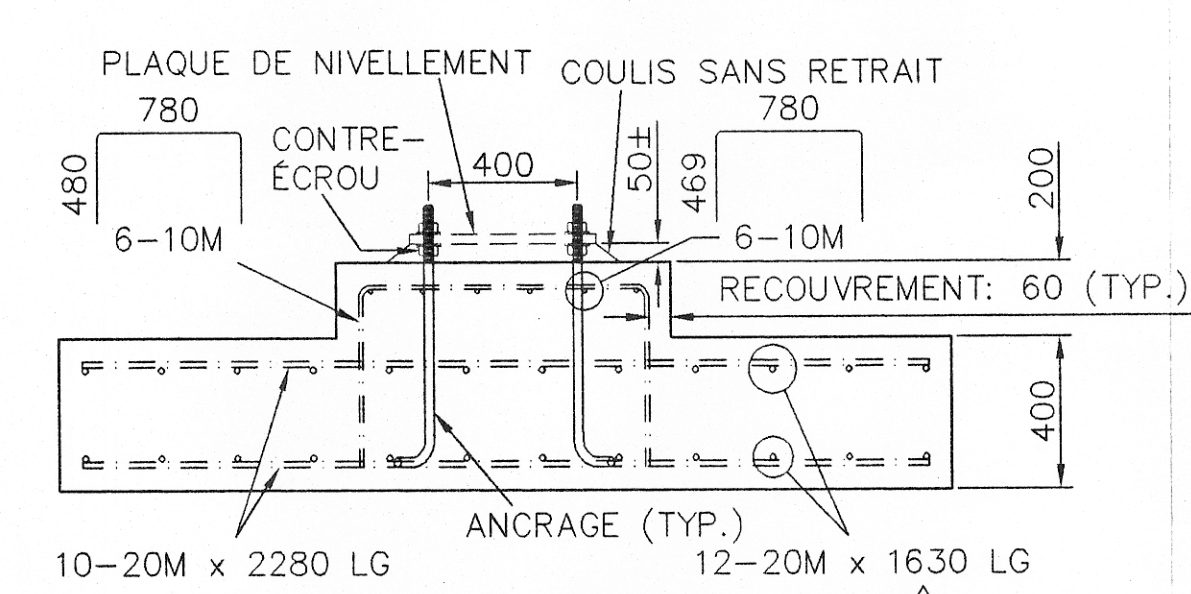


ASSEMBLAGE DES PLAQUES
DE BASE DES W310x67

ANCRAGE



SEMELLES DE BÉTON
1:20



NOTES

1) **APPAREILS D'APPUI EN CAOUTCHOUC FRETTE:**

1.1) **CULÉES:** 500x400x60 AVEC SURFACE SUPÉRIEURE EN TÉFLON

CHARGES

- VERTICALES
- D (NON PONDERÉE) 70kN
- D+L+I (NON PONDERÉE) 1130kN
- D (PONDERÉE) 85kN
- D+L+I (PONDERÉE) 1780kN
- D: PERMANENT I: IMPACT
- L: SURCHARGE ROUTIÈRE
- HORIZONTAL LONGITUDINAL FREINAGE (NON PONDERÉE) 0kN
- HORIZONTAL TRANSVERSALE VENT (NON PONDERÉE) 15kN

DÉFORMATIONS

- HORIZONTALE TOTALE ±22mm
- ROTATION 0.0025 RADIAN
- NOMBRE REQUIS: 4

1.2) **PILERS:** 600x600x80

CHARGES

- VERTICALES
- D (NON PONDERÉE) 365kN
- D+L+I (NON PONDERÉE) 2140kN
- D (PONDERÉE) 440kN
- D+L+I (PONDERÉE) 3280kN
- D: PERMANENT I: IMPACT
- L: SURCHARGE ROUTIÈRE
- HORIZONTAL LONGITUDINAL FREINAGE (NON PONDERÉE) 295kN
- HORIZONTAL TRANSVERSALE VENT (NON PONDERÉE) 60kN

DÉFORMATIONS

- HORIZONTALE TOTALE ±15mm
- ROTATION 0.0085 RADIAN
- NOMBRE REQUIS: 4

2) **ACIER DES POTEAUX, PLAQUES ET RAIDISSEURS:**

- CSA-G40.21M 300W
- GALVANISÉ À CHAUD OU PROTÉGÉ PAR UNE PEINTURE ANTICORROSION APPROUVÉE PAR LE PROPRIÉTAIRE OU SON REPRÉSENTANT.

3) **BOULONS D'ASSEMBLAGE:**

- ASTM A325 TYPE1
- GALVANISÉ À CHAUD
- 22mm, SAUF INDICATION CONTRAIRE

4) **SOUDURES:** CONFORMES À CSA-W59M

No	Date	Revision: Description	Par
14 NOV. 97		MODIFICATIONS	J.L.
14 OCTOBRE 97		MODIFICATION DES FONDATIONS	J.L.
19 SEPT. 1997		EMIS POUR CONSTRUCTION	J.L.

SCEAU

Client

SCIERIE MANIC INC.
519, ROUTE 138
C.P. 400
RAGUENEAU (QUÉBEC) G0H 1S0

LES CONSULTANTS INTER-RIVES INC.
2412, BOUL. LABELLE, BUREAU 100
LAFONTAINE (QUÉBEC) J7Z 3T5
TEL.: (514) 569-0477 FAX: (514) 431-4235

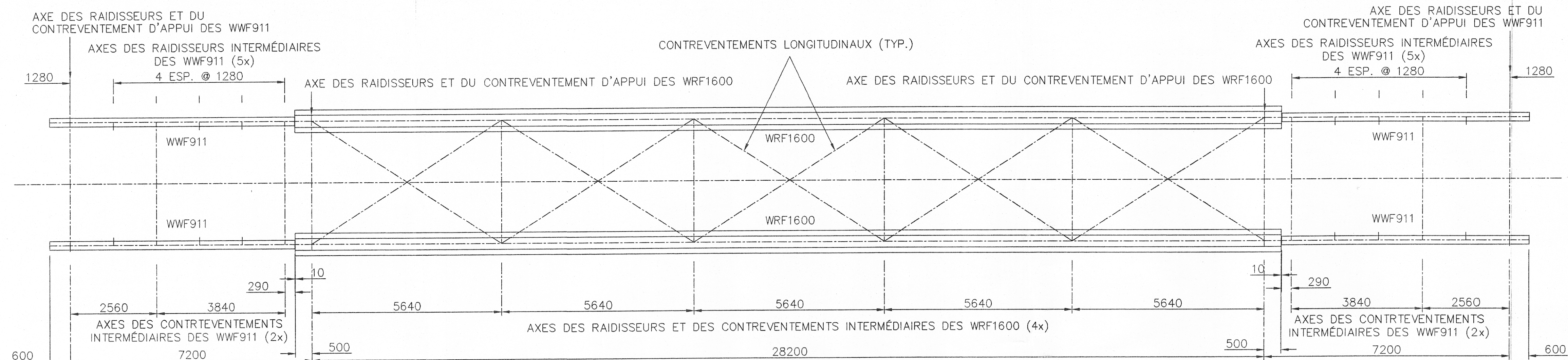
Projet

PONT SUR LA RIVIÈRE VILLÉON

Dessin

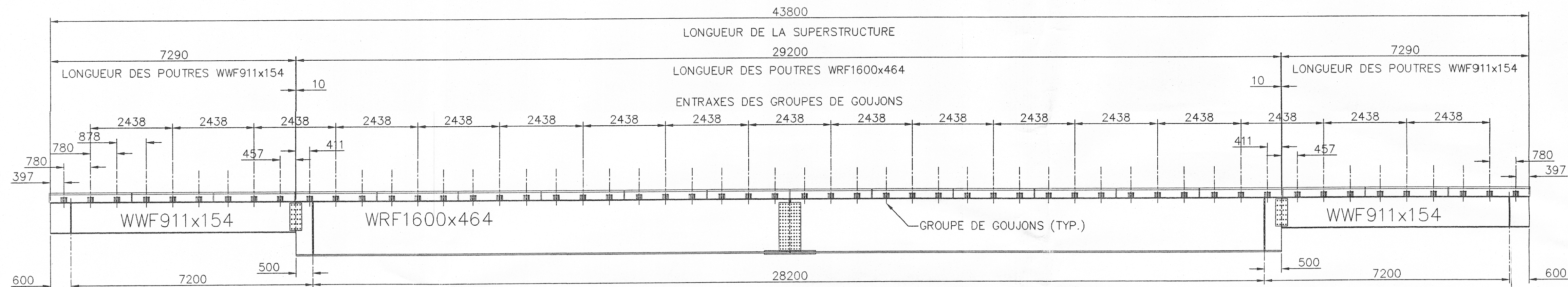
**PILERS
ÉLÉVATIONS,
COUPES ET DÉTAILS**

Préparé	J.L.	Dessiné	A.C.
Vérifié	J.L.	Approuvé	
Echelle	TELLE QU'INDIQUÉE	Date	19 SEPTEMBRE 1997
Client	Projet	Activité	Rev.



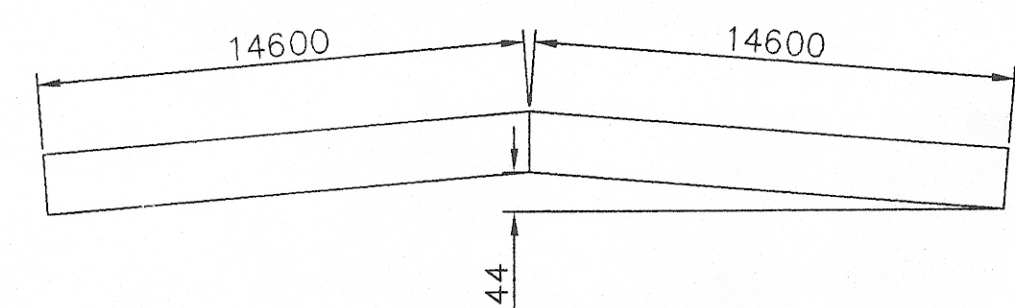
VUE GÉNÉRALE EN PLAN DE LA SUPERSTRUCTURE

1:75

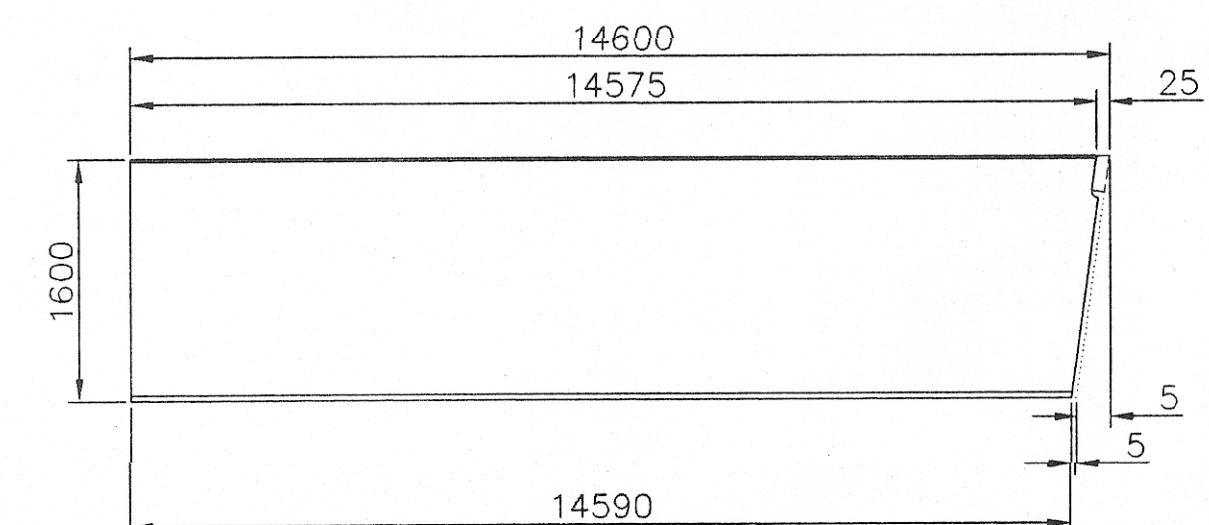


VUE GÉNÉRALE EN ÉLEVATION DE LA SUPERSTRUCTURE

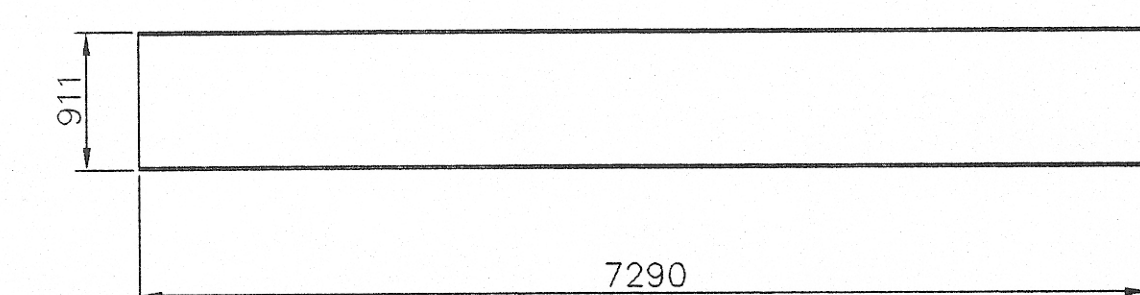
1:75



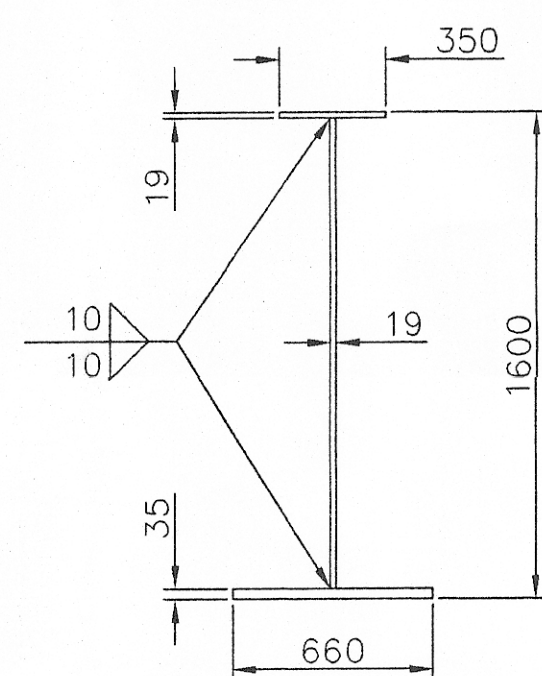
CAMBRURE DES POUTRES
N.A.E.



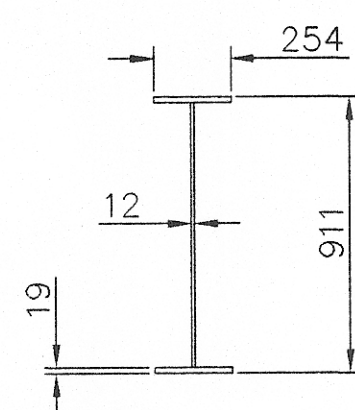
DIMENSIONS DES POUTRES WRF1600
N.A.E.



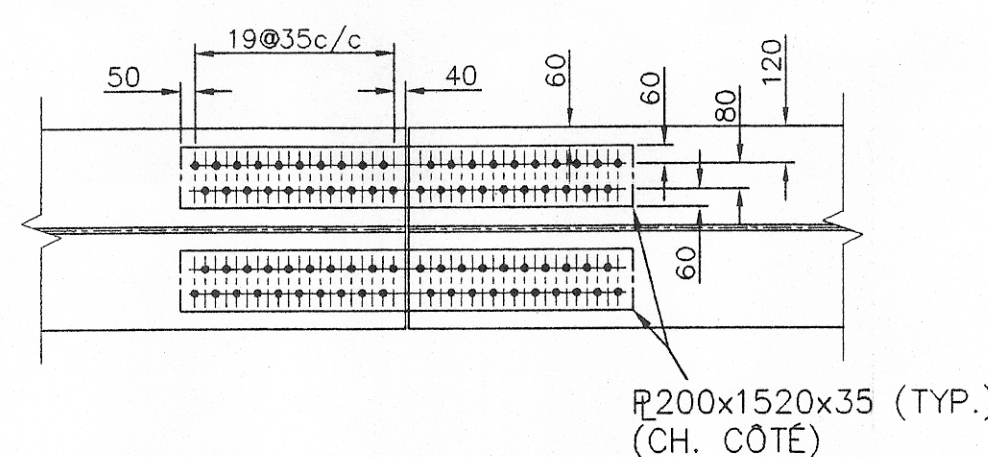
DIMENSIONS DES POUTRES WWF911
N.A.E.



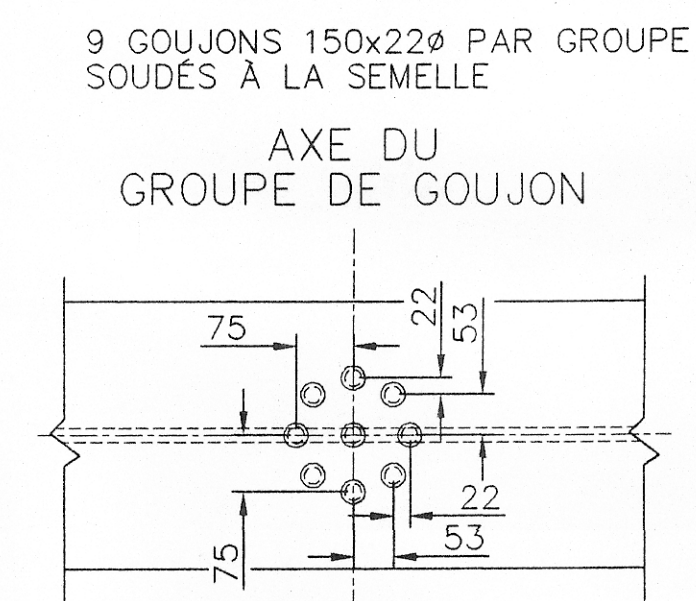
POUTRE WRF1600x464
1:25



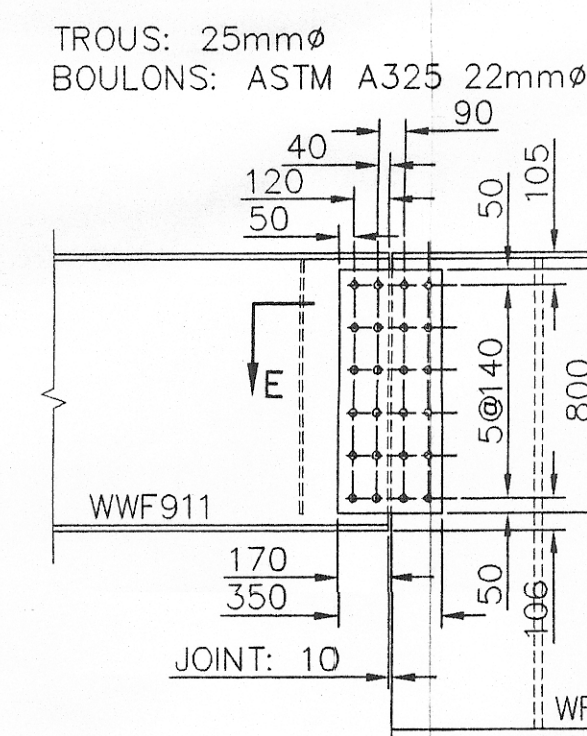
POUTRE WWF911x154
1:25



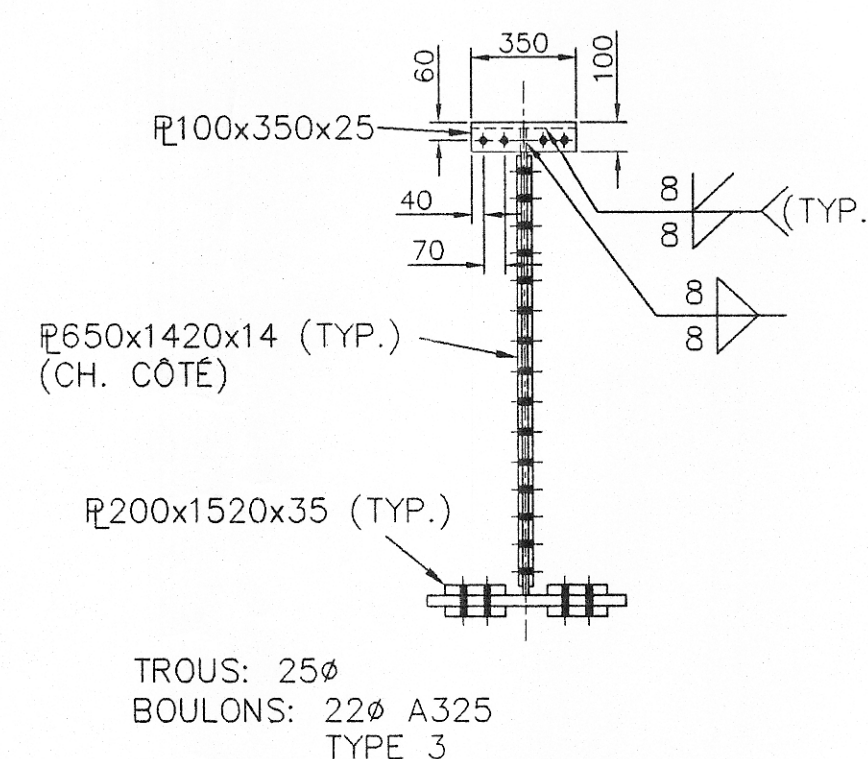
ASSEMBLAGE DU JOINT DE MONTAGE
1:25



GROUPE DE GOIJONS
1:10



ASSEMBLAGE DU JOINT
WWF911 - WRF1600
1:25

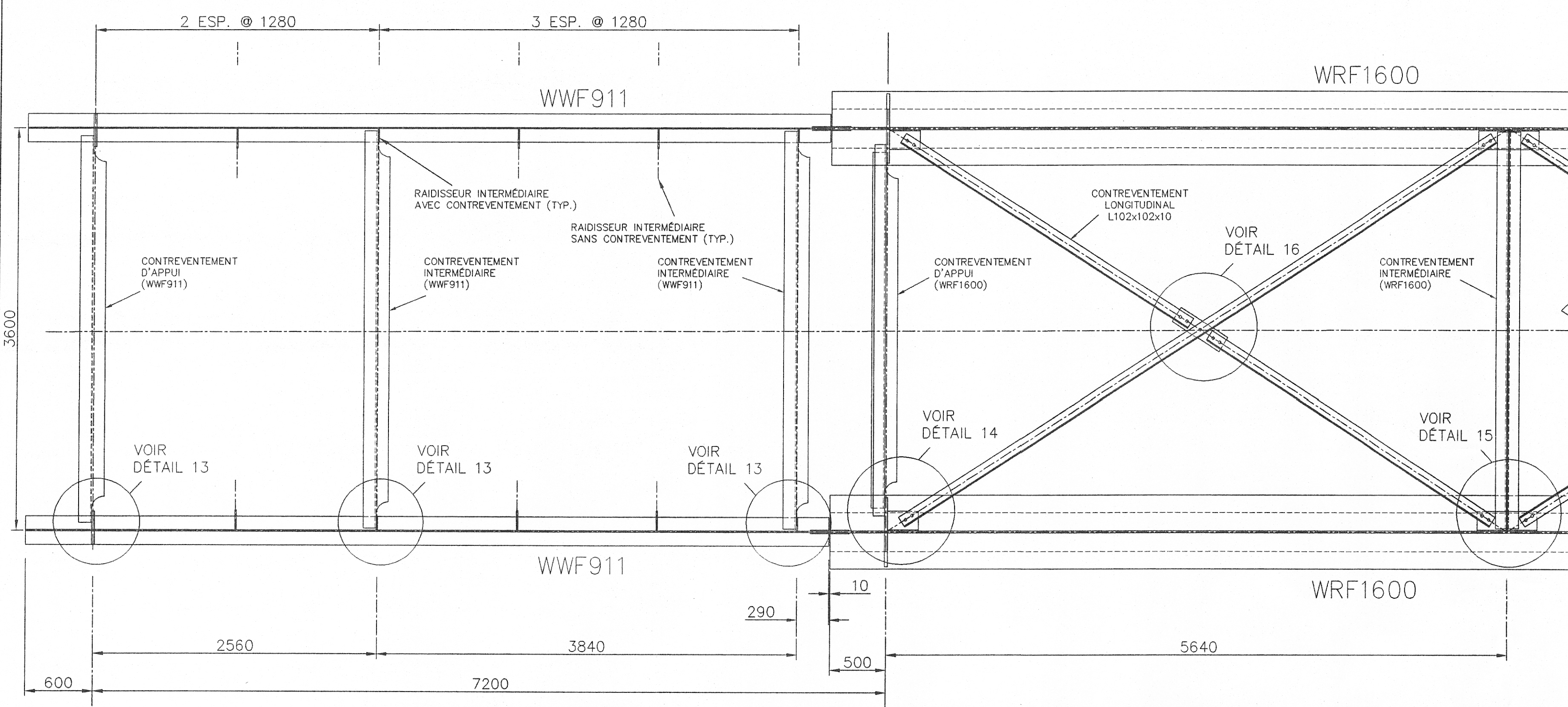


COUPE E-E
1:10

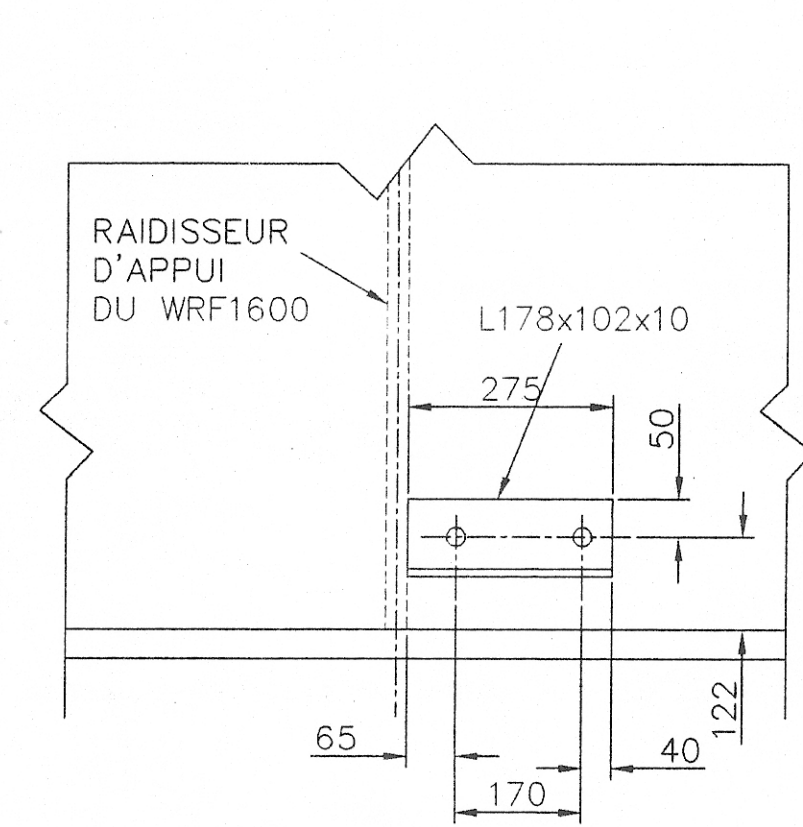
NOTES

- 1) ACIER DES POUTRES WRF1600, DE CES RAIDISSEURS ET DES PLAQUES DE JOINT: CSA G40.21M 350AT CATÉGORIE 2
- 2) ACIER DES POUTRES WWF911 ET DE CES RAIDISSEURS: - CSA G40.21M 300W - PROTÉGÉ PAR UNE PEINTURE ANTICORROSION APPROUVÉE PAR LE PROPRIÉTAIRE OU SON REPRÉSENTANT.
- 3) ACIER DES CONTREVENTEMENTS, DES GOUSSETS ET DES AUTRES PIÈCES: CSA G40.21M 300W GALVANISÉ À CHAUD.
- 4) BOULONS: - JOINTS DE MONTAGE: ASTM A325 TYPE 3 - AUTRES: ASTM A325 TYPE 1 GALVANISÉS À CHAUD.
- 5) SOUDURES: CONFORMES À CSA W59M

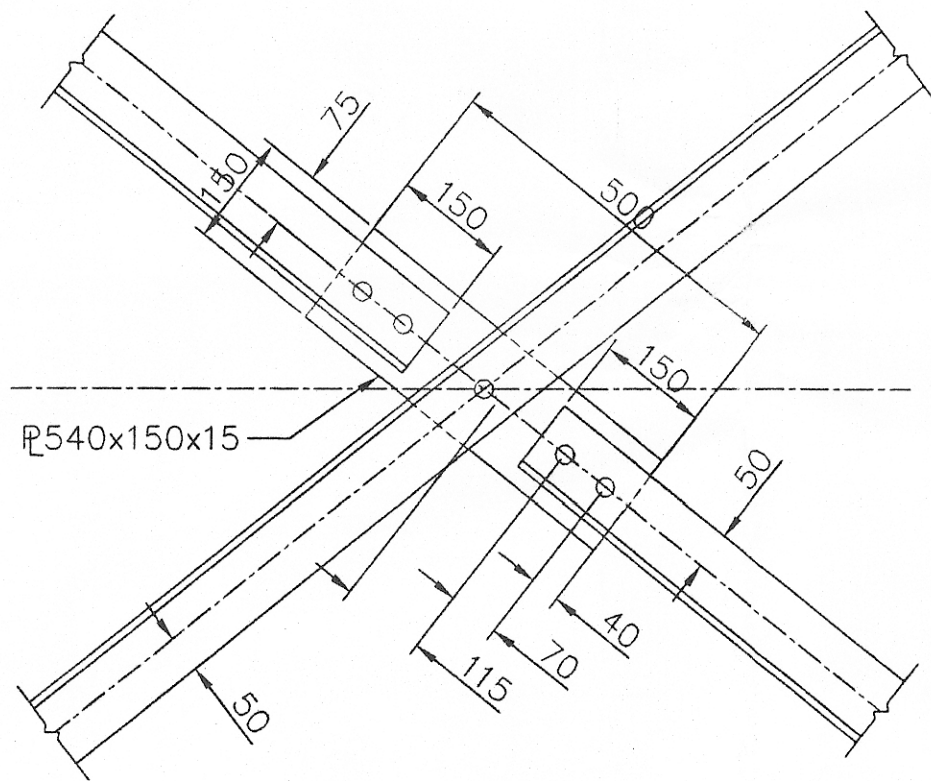
14 NOV. 97	MODIFICATIONS	J.L.
14 OCT. 1997	MODIFICATION DES FONDATIONS	J.L.
19 SEPT. 1997	ÉMIS POUR CONSTRUCTION	J.L.
No Date	Revision: Description	Par
SCEAU		
Client SCIERIE MANIC INC. 519, ROUTE 138 C.P. 400 RAGUENEAU (QUÉBEC) G0H 1S0		
LES CONSULTANTS INTER-RIVES INC. 2412, BOUL. LABELLE, BUREAU 100 LAFONTAINE (QUÉBEC) J7Z 5T5 TEL.: (514) 569-0477 FAX: (514) 431-4235		
Projet PONT SUR LA RIVIÈRE VILLÉON		
Dessin SUPERSTRUCTURE POUTRES PLANS, COUPES ET DÉTAILS		
Préparé J.L.	Dessiné P.L. ET A.C.	
Vérifié J.L.	Approuvé	
Echelle TELLE QU'INDIQUÉE	Date 19 SEPTEMBRE 1997	
Client	Projet	Activité
S C M A	9 7 1 3 2	V I 5 0 2
97132V5 A1 1:1		5/6



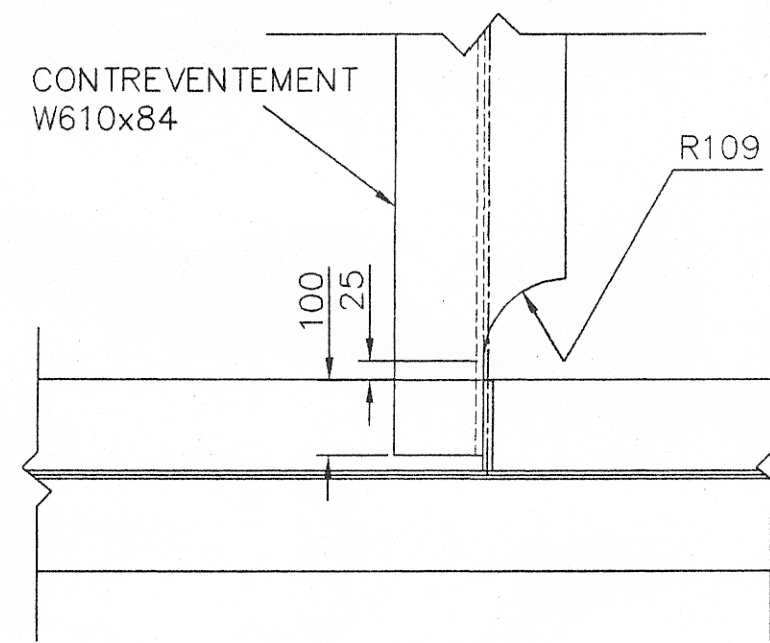
ASSEMBLAGE DES RAIDISSEURS ET DES CONTREVENTEMENTS
1: 30



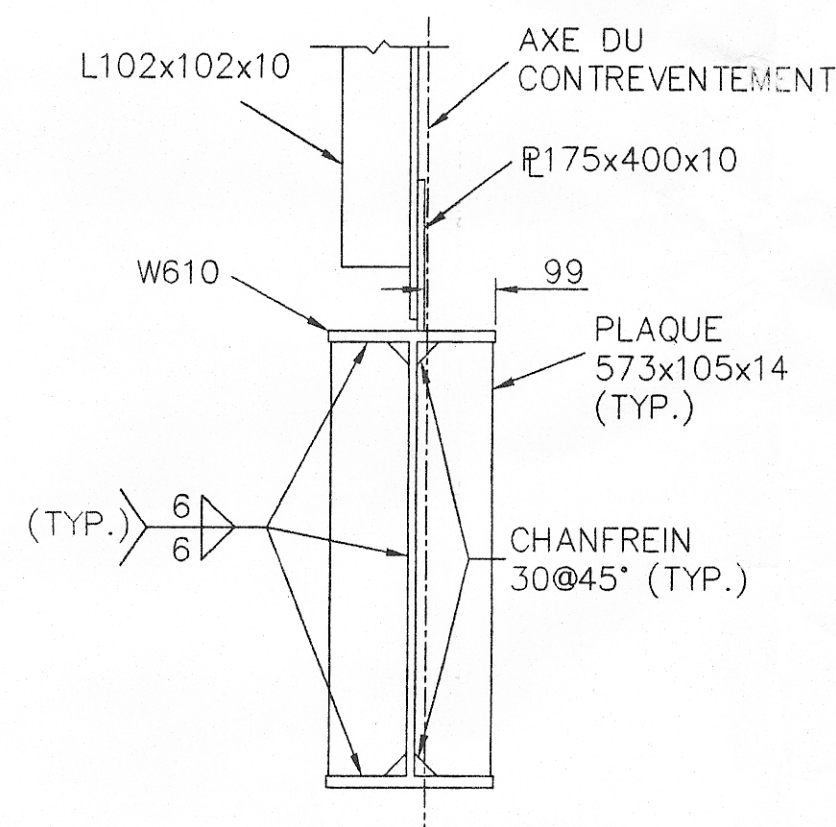
COUPE F-F
1: 10



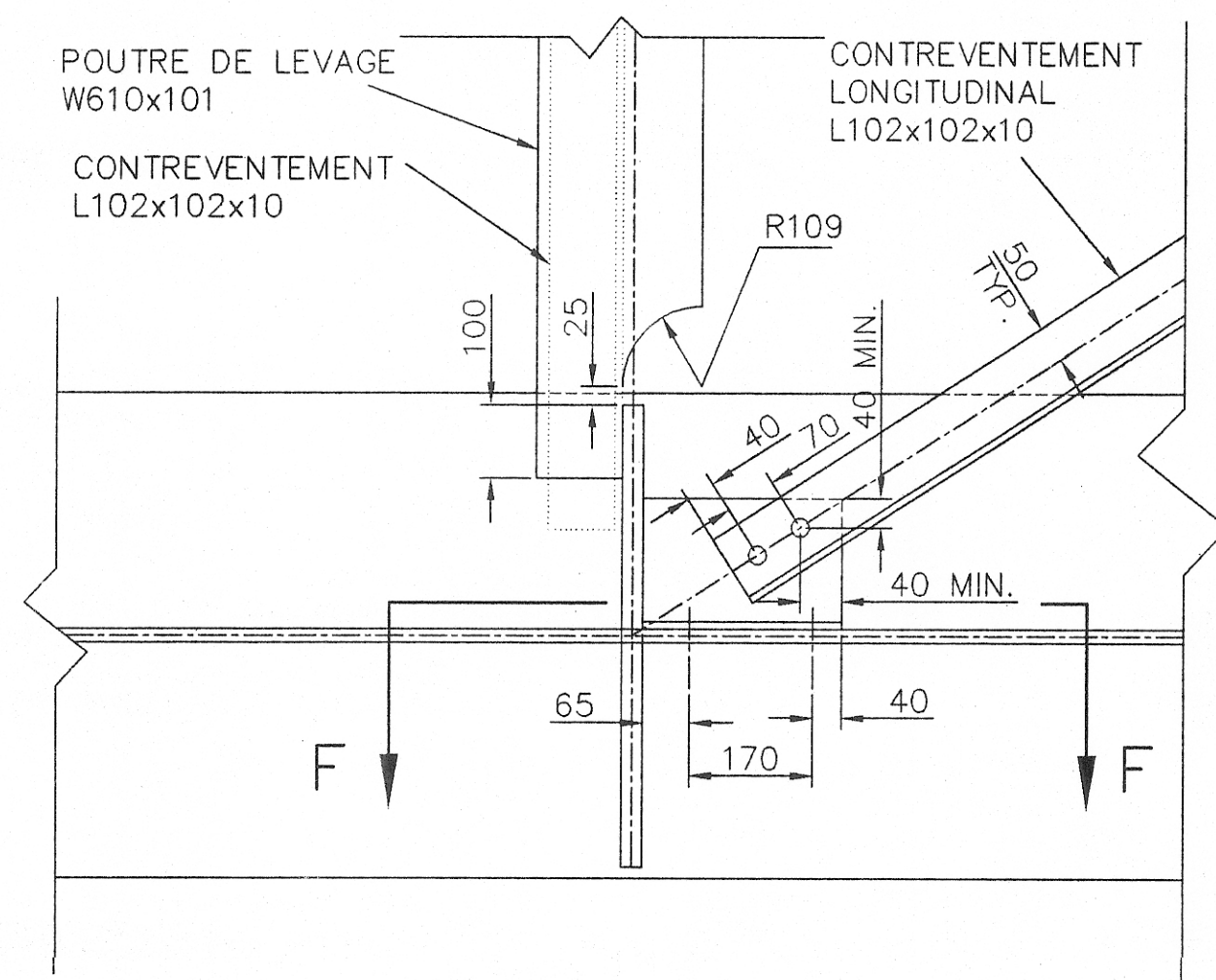
DÉTAIL 16
1: 10



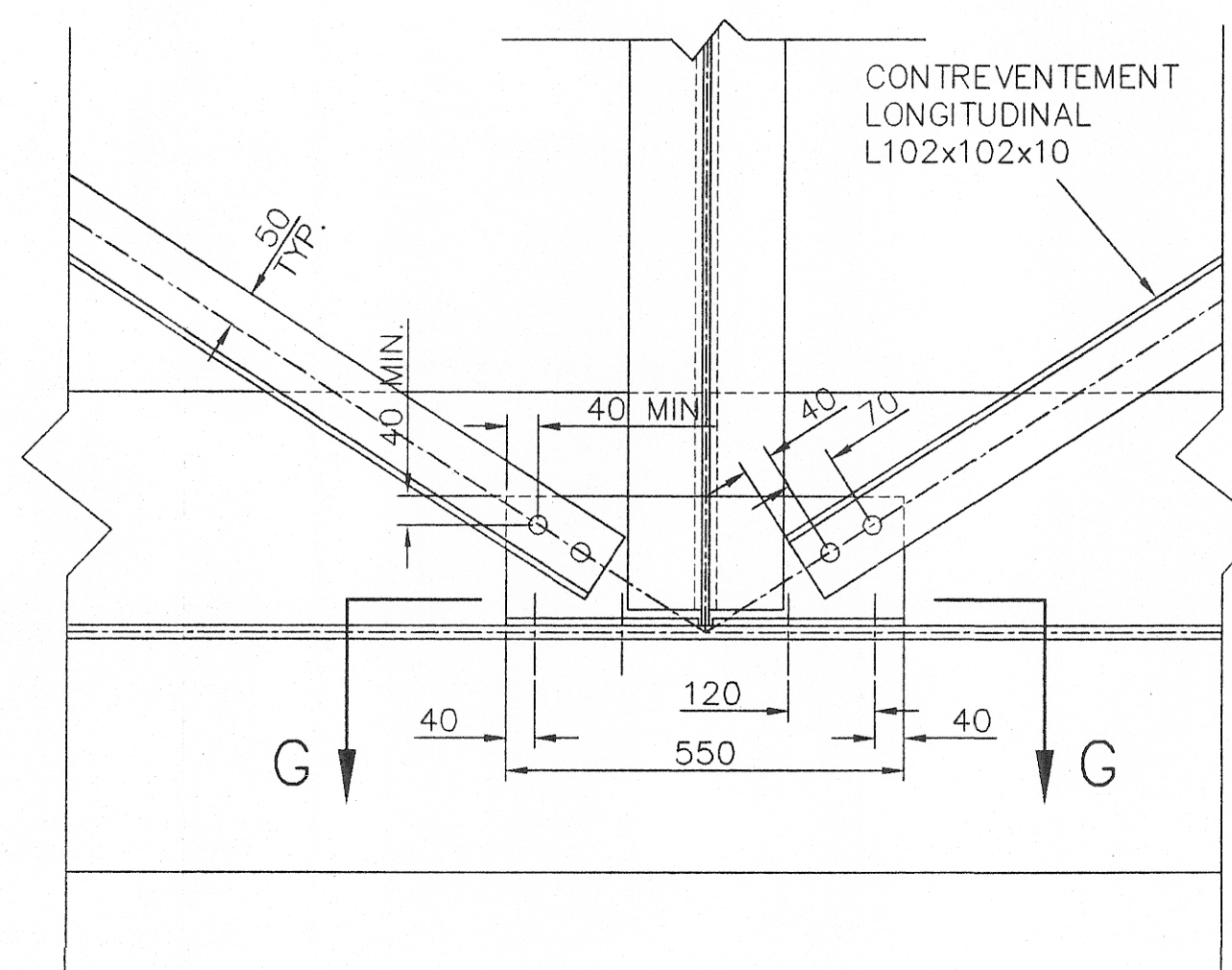
DÉTAIL 13
1: 10



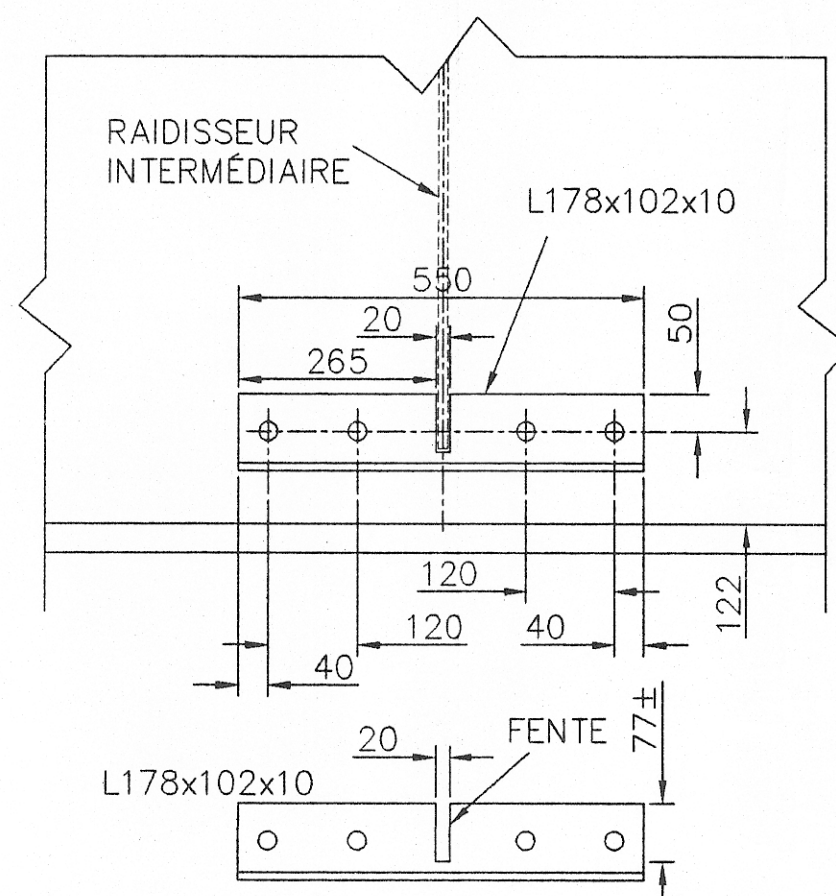
COUPE H-H
1: 10



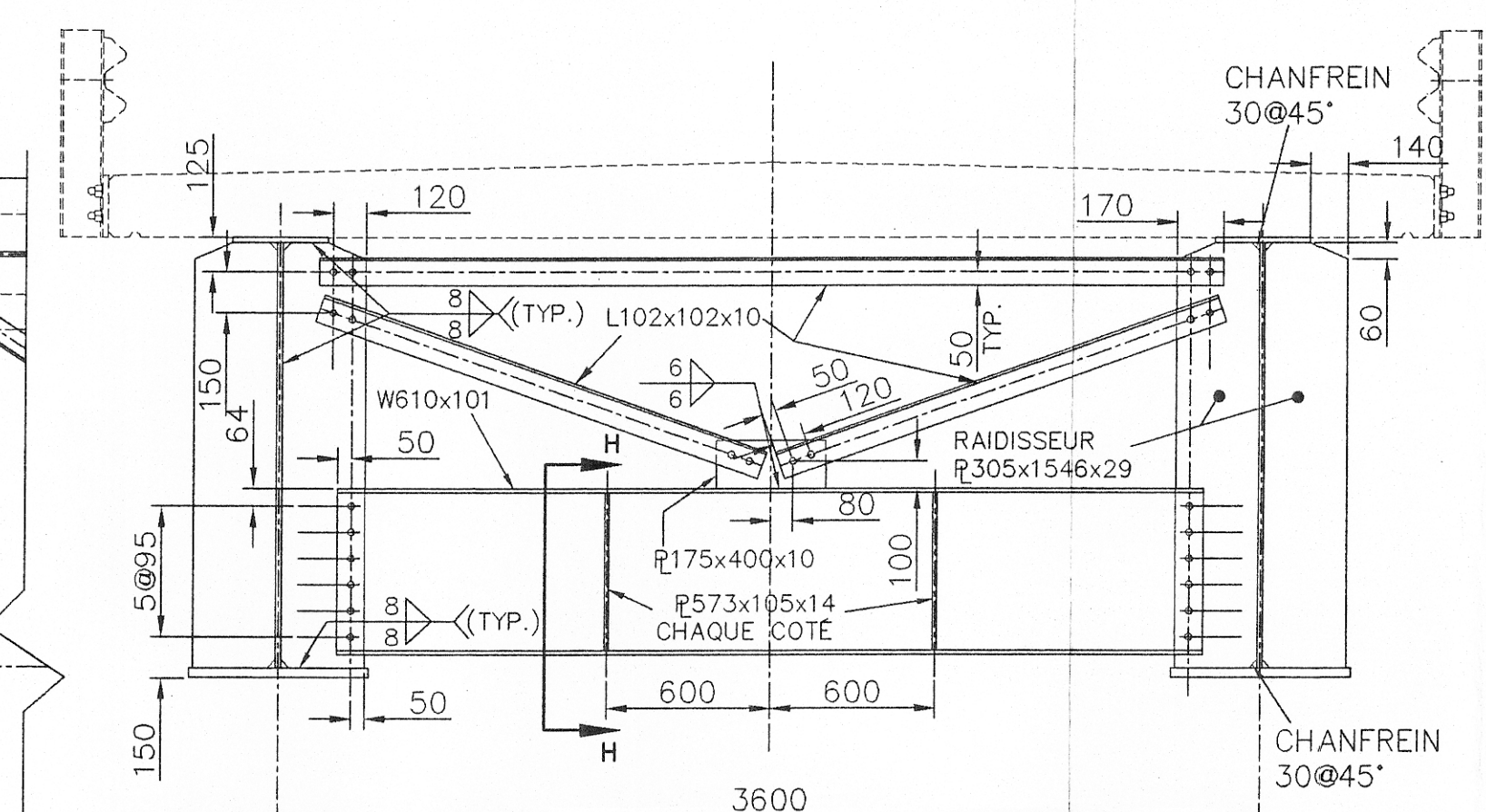
DÉTAIL 14
AUX APPUIS
1: 10



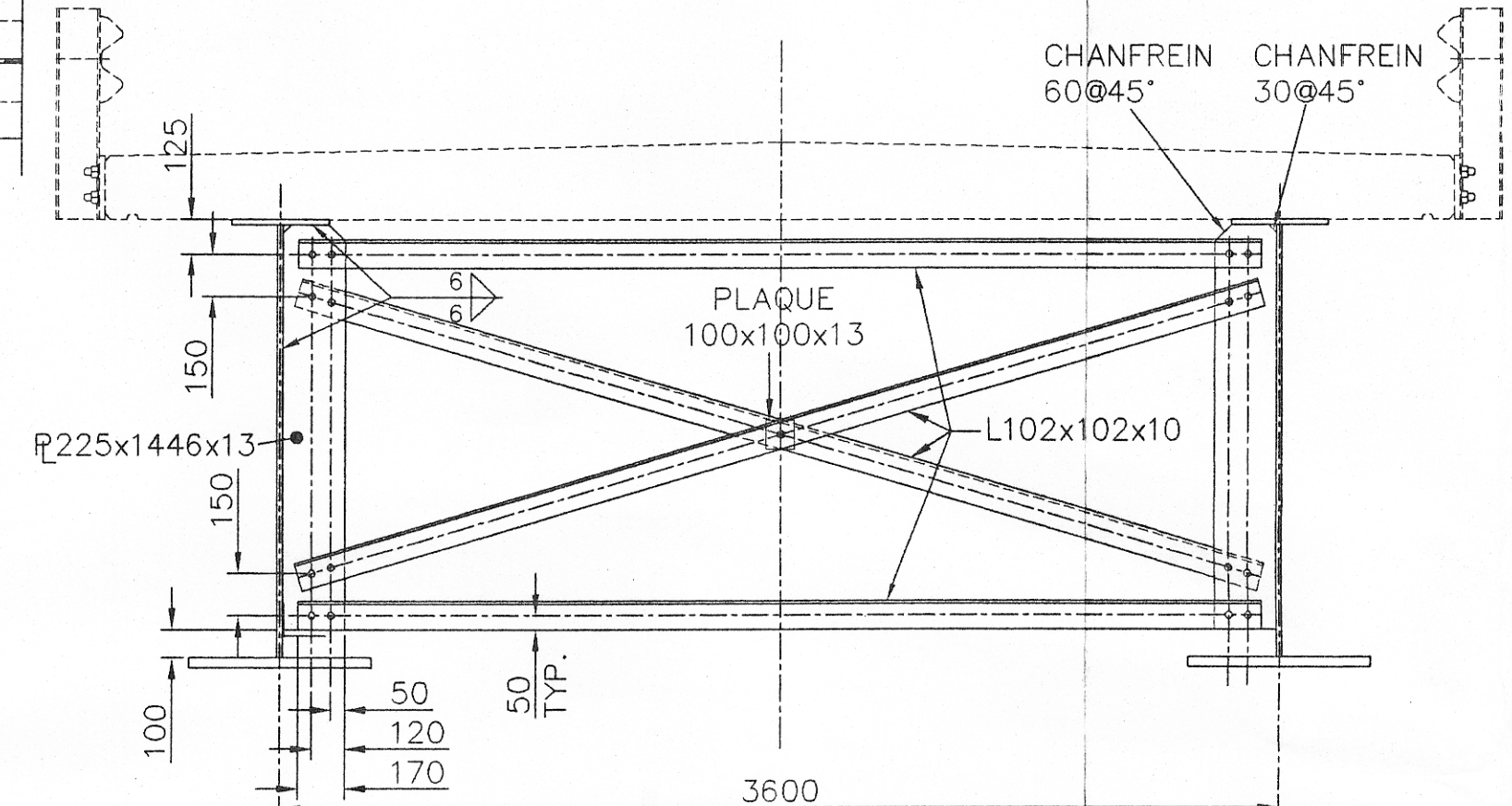
DÉTAIL 15
INTERMEDIAIRE
1: 10



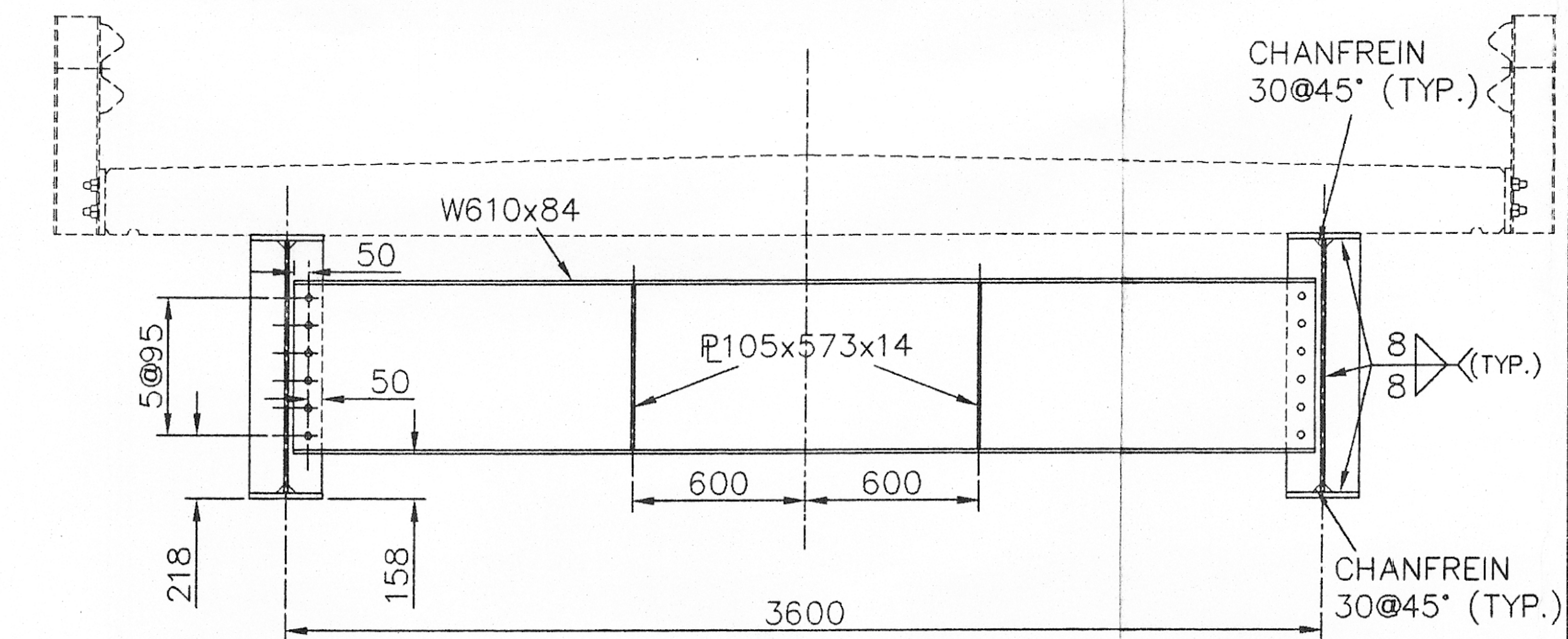
COUPE G-G
1: 10



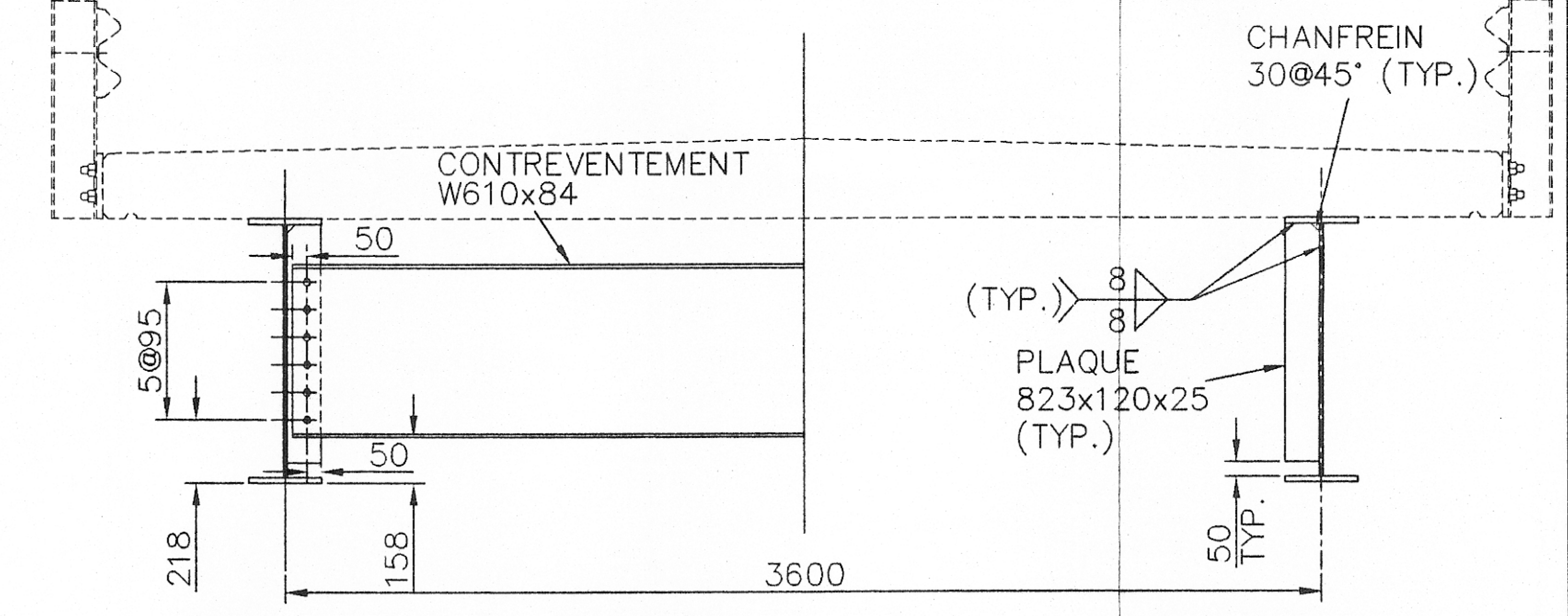
POUTRES WRF1600, RAIDISSEURS
ET CONTREVENTEMENTS AUX APPUIS
1: 25



POUTRES WRF1600, RAIDISSEURS
ET CONTREVENTEMENTS INTERMEDIAIRES
1: 25



POUTRES WWF911, RAIDISSEURS
ET CONTREVENTEMENTS AUX APPUIS
1: 25

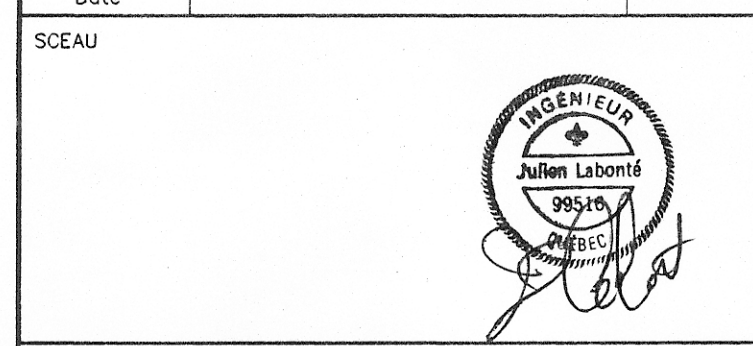


POUTRES WWF911
RAIDISSEURS INTERMEDIAIRES
1: 25

NOTES

- VOIR DESSIN 5/6
- BOULONS:
22# A325 TYPE1 GALV. A CHAUD ET
TROUS 25# SAUF INDICATION
CONTRAIRE

No	Date	Revision: Description	Par
14 NOV. 97		MODIFICATIONS	J.L.
14 OCT. 1997		MODIFICATION DES FONDATIONS	J.L.
19 SEPT. 1997		EMIS POUR CONSTRUCTION	J.L.



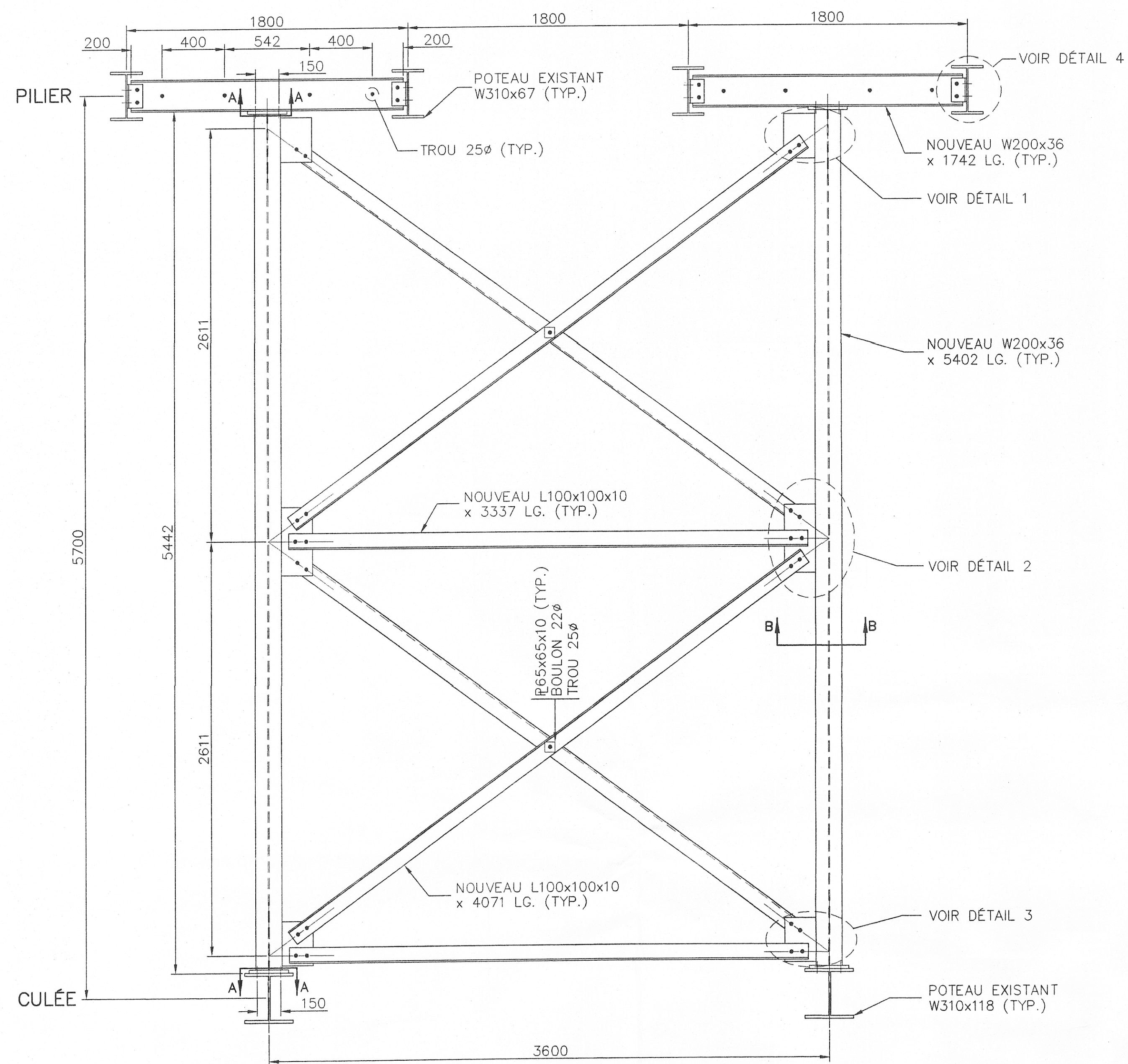
Cient
SCIERIE MANIC INC.
519, ROUTE 138
C.P. 400
RAGUENEAU (QUÉBEC) G0H 1S0

LES CONSULTANTS INTER-RIVES INC.
2412, BOUL. LABELLE, BUREAU 100
LAFONTAINE (QUÉBEC) J7Z 5T5
TEL.: (514) 569-0477 FAX: (514) 431-4235

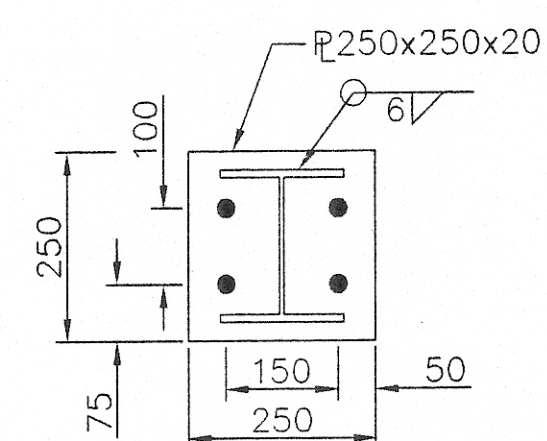
Projet
**PONT SUR LA RIVIÈRE
VILLEON**

Dessin
**SUPERSTRUCTURE
CONTREVENTEMENTS
ET RAIDISSEURS
PLANS, COUPES ET DÉTAILS**

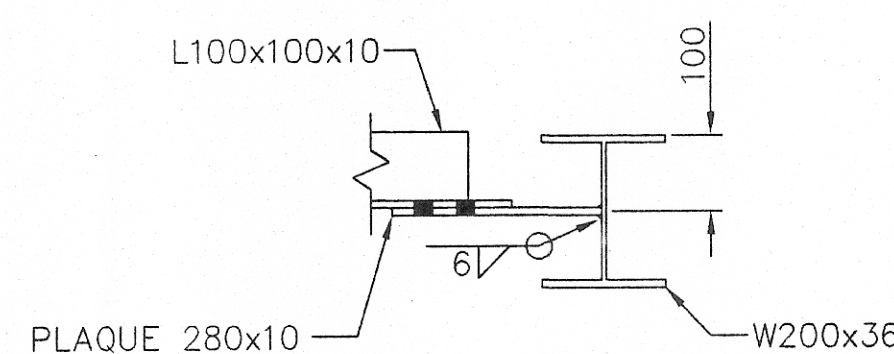
Prépare	J.L.	Dessiné	P.L.
Vérifié	J.L.	Approuvé	
Echelle	TELLE QU'INDIQUÉE	Date	19 SEPTEMBRE 1997
Cient	Projet	Activité	Rev.
S	C	M	A
9	7	1	3
2	V	I	8
0	2	6	6



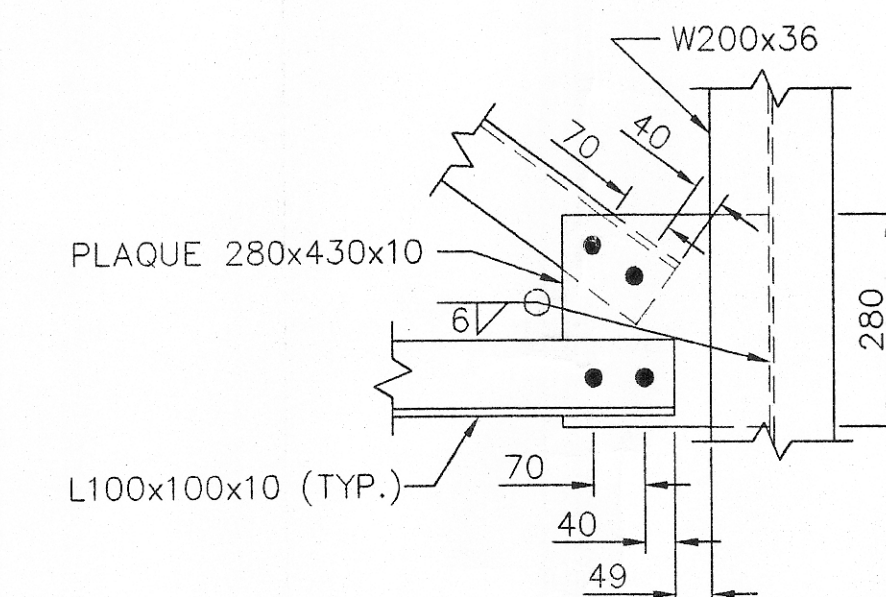
VUE EN PLAN DES SUPPORTS LATÉRAUX
1:20



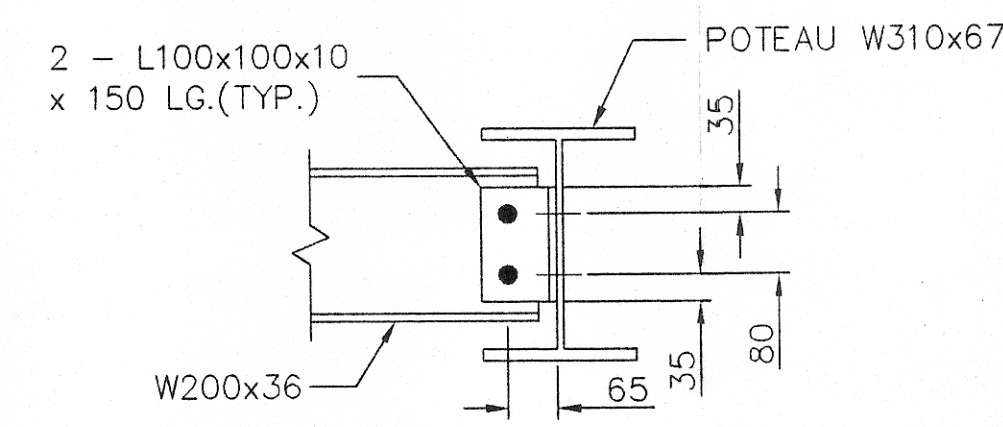
COUPE A-A
1:10



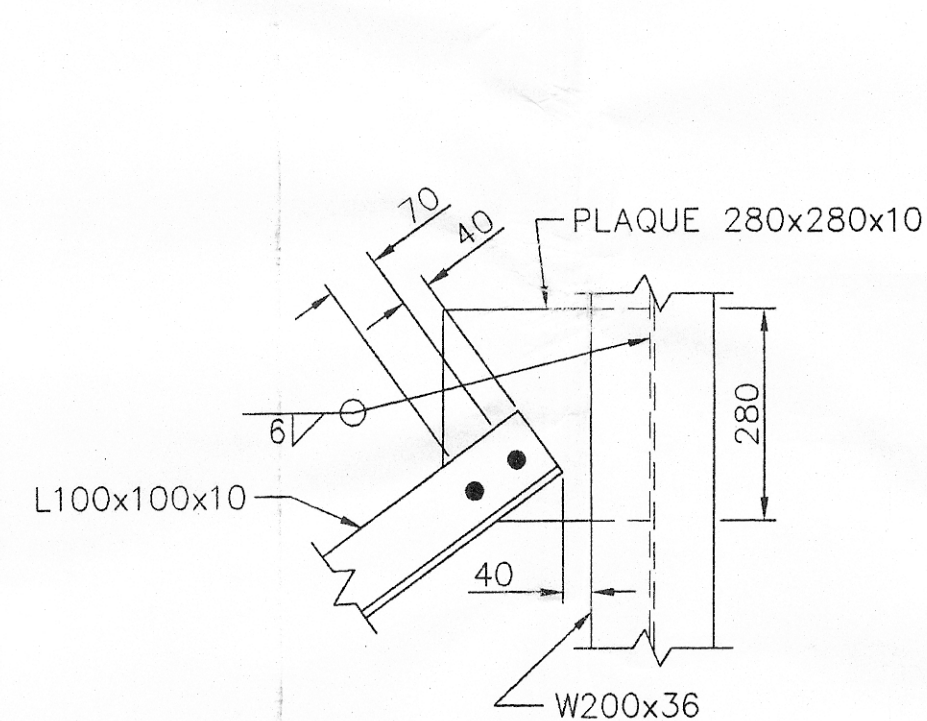
COUPE B-B
1:10



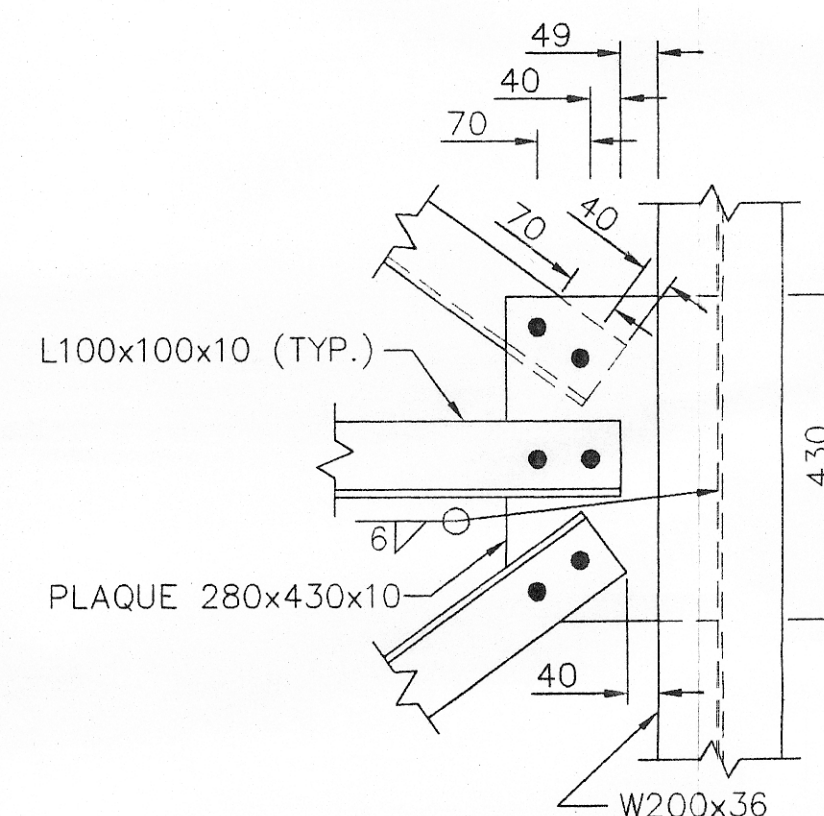
DÉTAIL 3
1:10



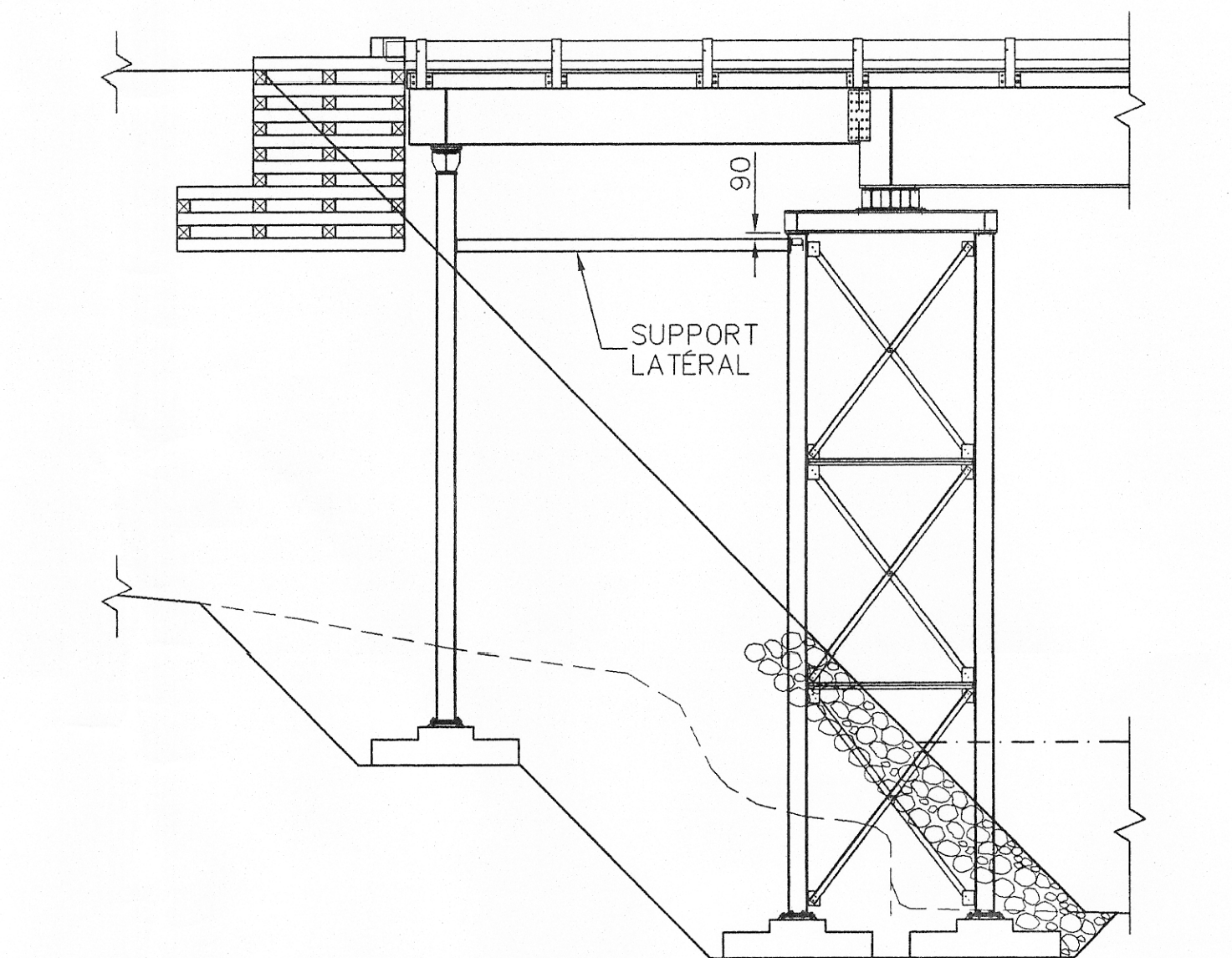
DÉTAIL 4
1:10



DÉTAIL 1
1:10



DÉTAIL 2
1:10



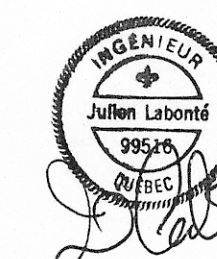
VUE GÉNÉRALE DES SUPPORTS LATÉRAUX
1:100

NOTES

- 1) ACIER DES SUPPORTS LATÉRAUX:
- CSA-G40.21M 300W
- GALVANISÉ À CHAUD OU PROTÉGÉ PAR UNE PEINTURE ANTICORROSION APPROUVÉE PAR LE PROPRIÉTAIRE OU SON REPRÉSENTANT.
- 2) BOULONS D'ASSEMBLAGE:
- ASTM A325 TYPE1
- GALVANISÉ À CHAUD
- 22φ, SAUF INDICATION CONTRAIRE
- 3) TROUS: 25φ

30 JAN. 1998	ÉMIS POUR MODIFICATION	J.L.
No Date	Revision: Description	Par

SCEAU



Client

SCIERIE MANIC INC.
519, ROUTE 138
C.P. 400
RAGUENEAU (QUÉBEC) G0H 1S0



LES CONSULTANTS INTER-RIVES INC.
2412, BOUL. LABELLE, BUREAU 100
LAFONTAINE (QUÉBEC) J7Z 5T5
TEL.: (514) 569-0477 FAX: (514) 431-4235

Projet

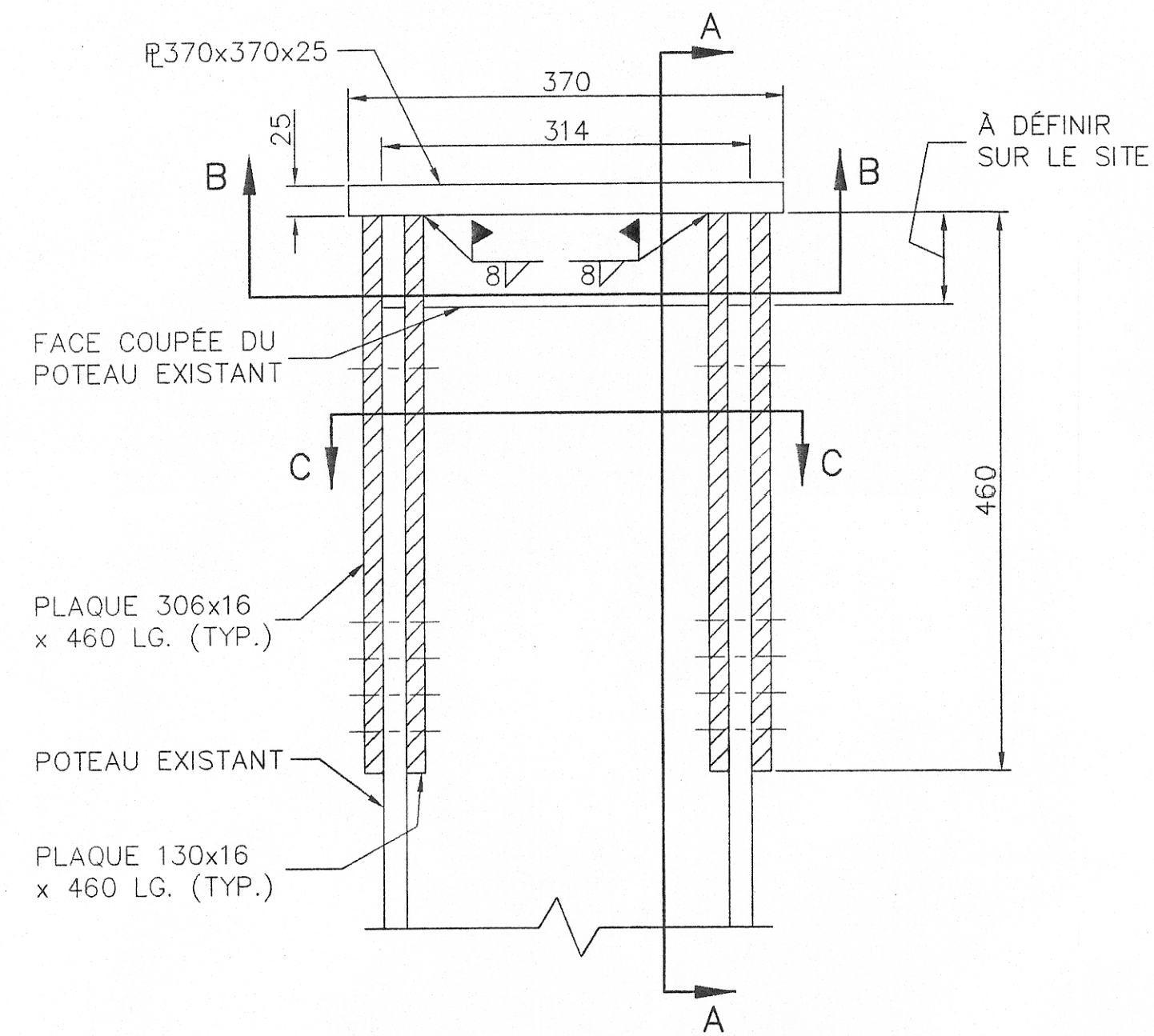
**PONT SUR LA RIVIÈRE
VILLEON**

Dessin

**SUPPORTS LATÉRAUX
PLANS, COUPES
ET DÉTAILS**

Préparé J.L.					Dessiné A.C.									
Vérifié J.L.					Approuvé									
Echelle TELLE QU'INDIQUÉE					Date 30 JANVIER 1998									
Client			Projet			Activité		Rev.		Feuillet				
S	C	M	A	9	7	1	3	2	V	I	M	0	0	1

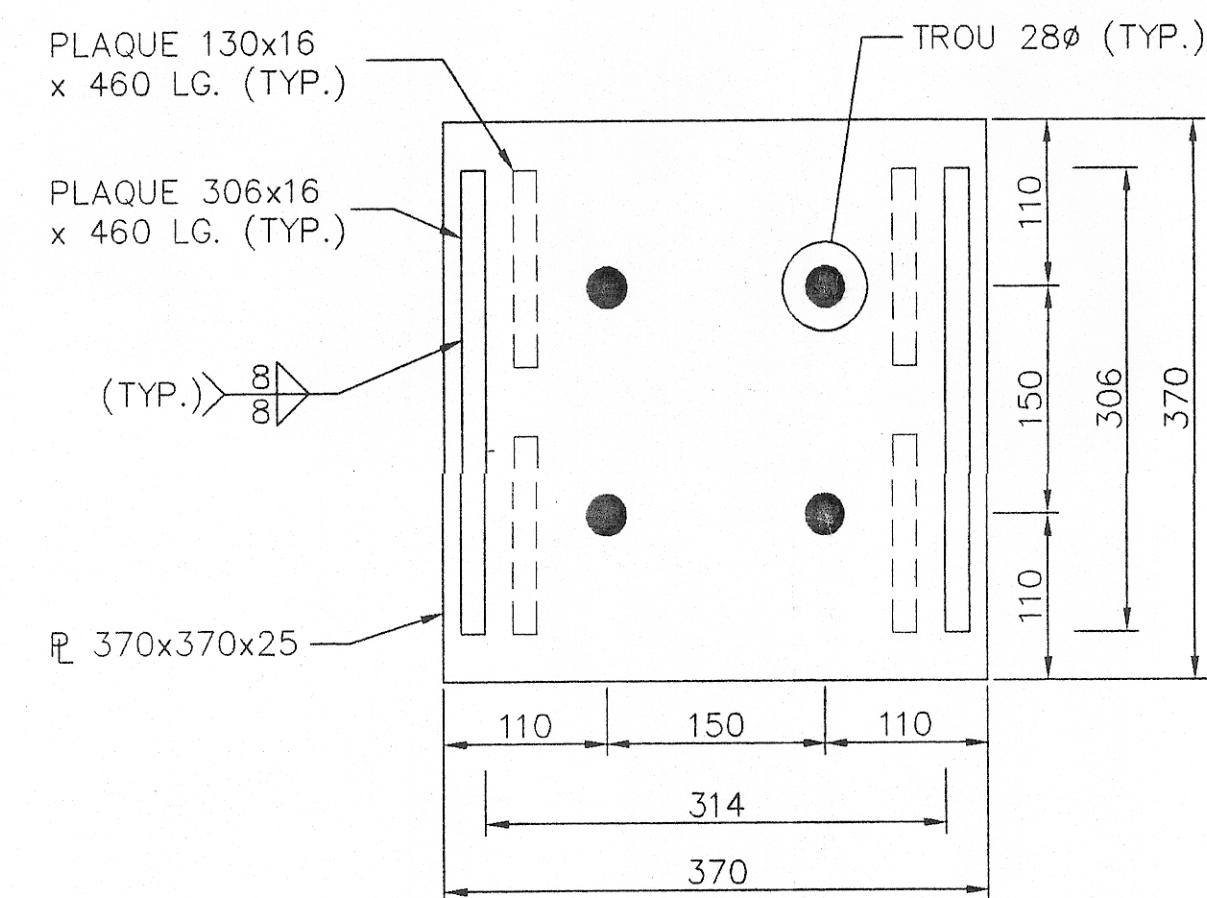
97132VIM A1 1:1



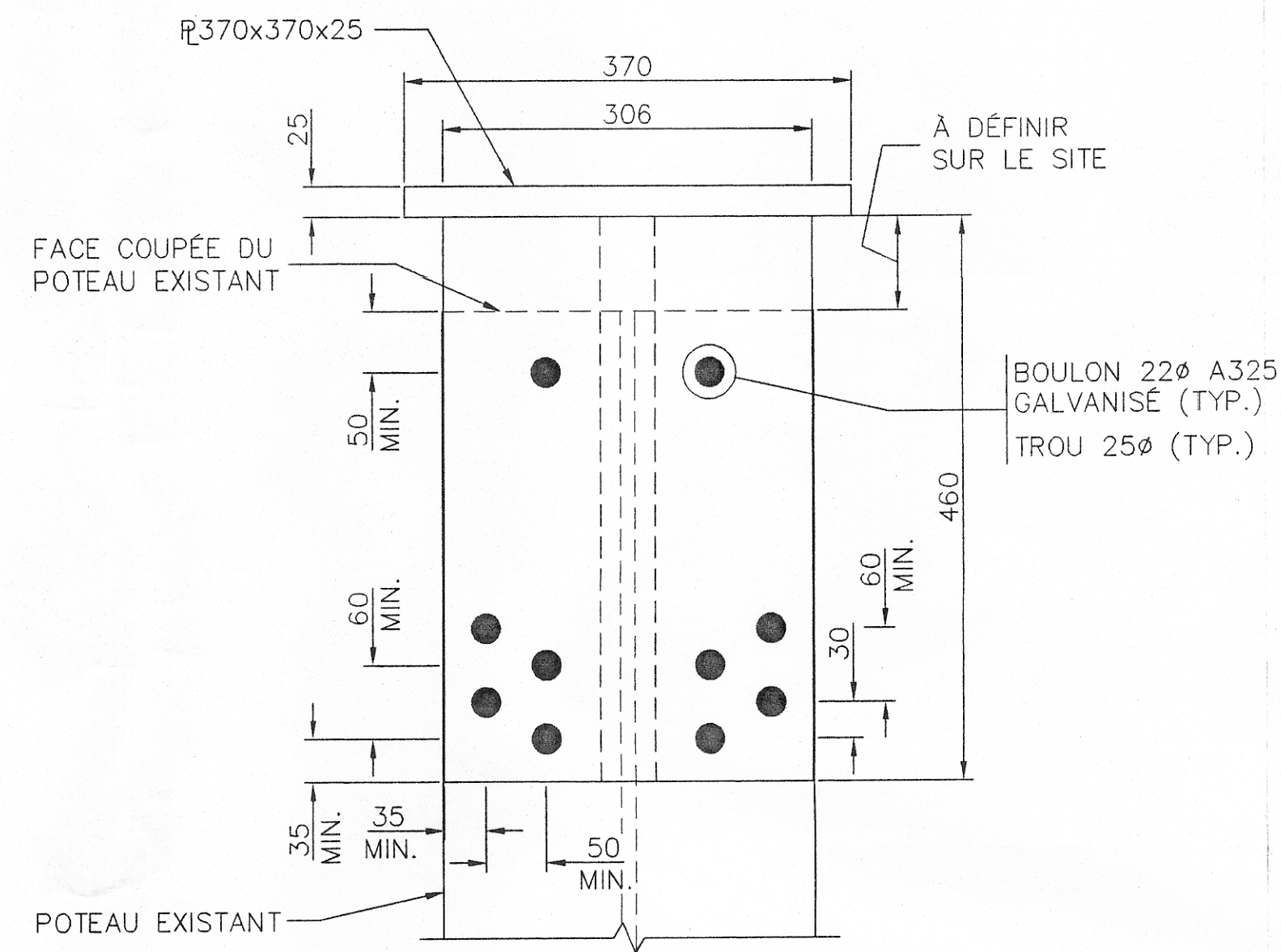
QUANTITÉS: 2 - $\square$ 370x370x25
 4 - $\square$ 306x16 x 460 LG.
 8 - $\square$ 130x16 x 460 LG.

ACIER: 300W GALVANISÉ

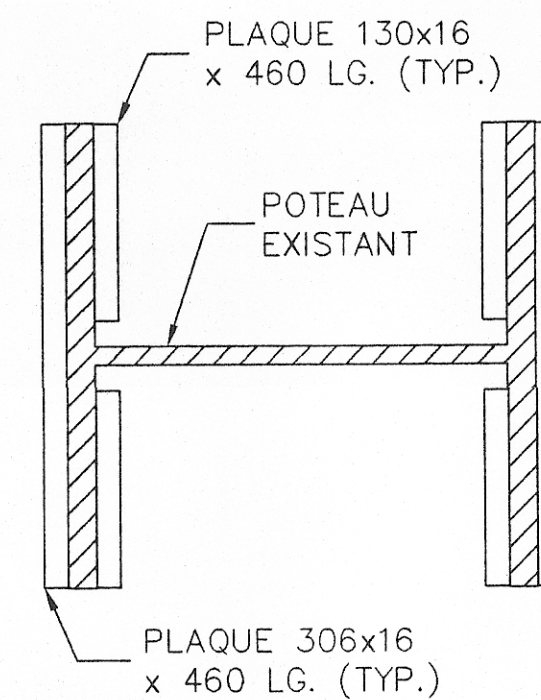
SYSTÈME D'AJUSTEMENT DES POTEAUX 1:5



COUPE B-B
 1:5



COUPE A-A
 1:5

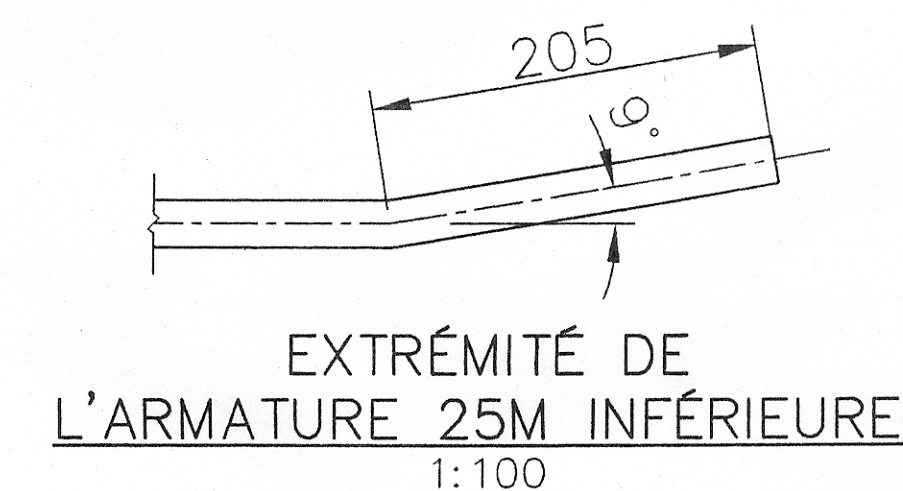
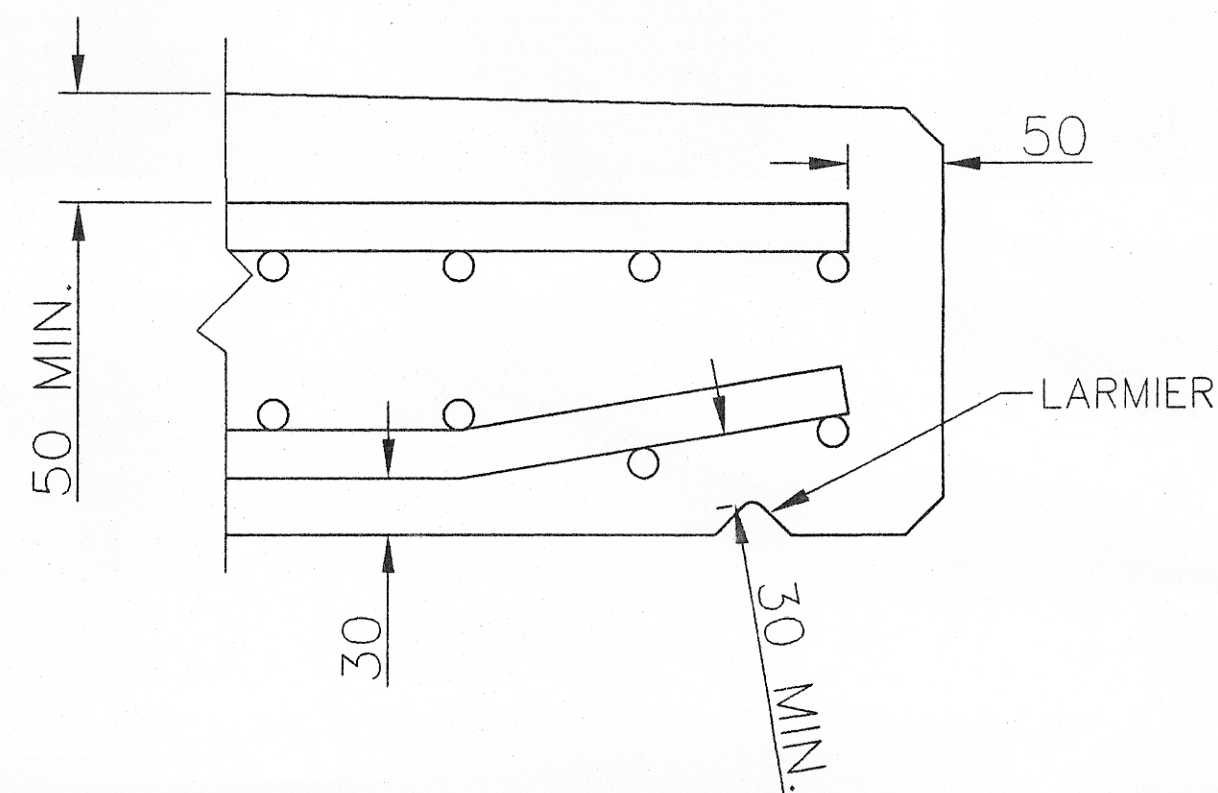
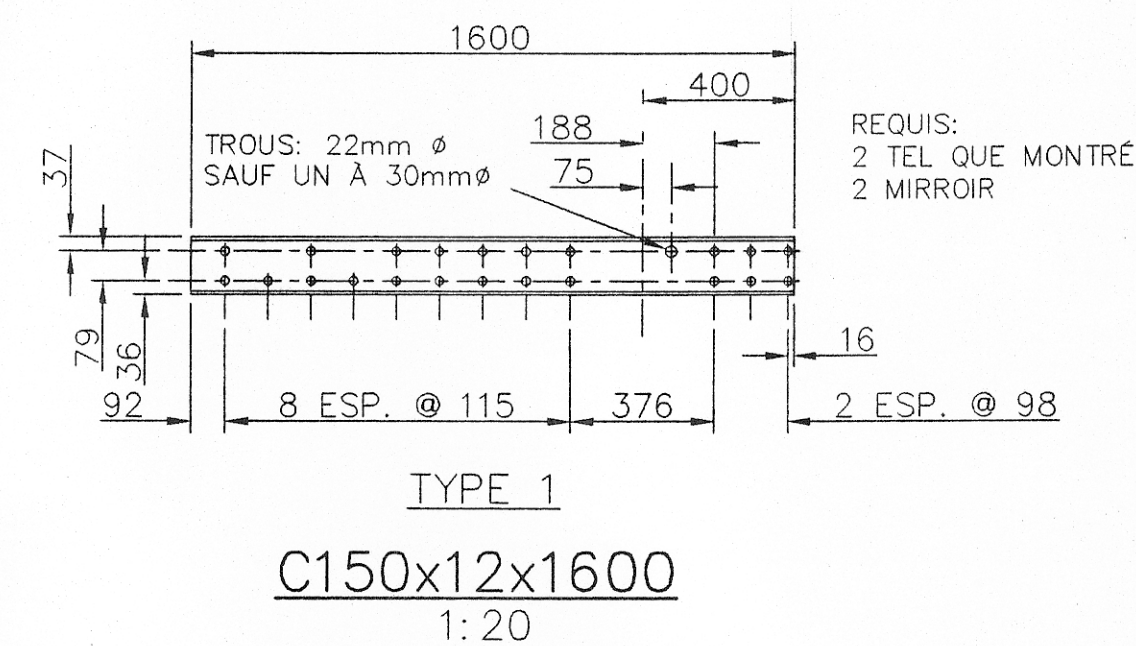
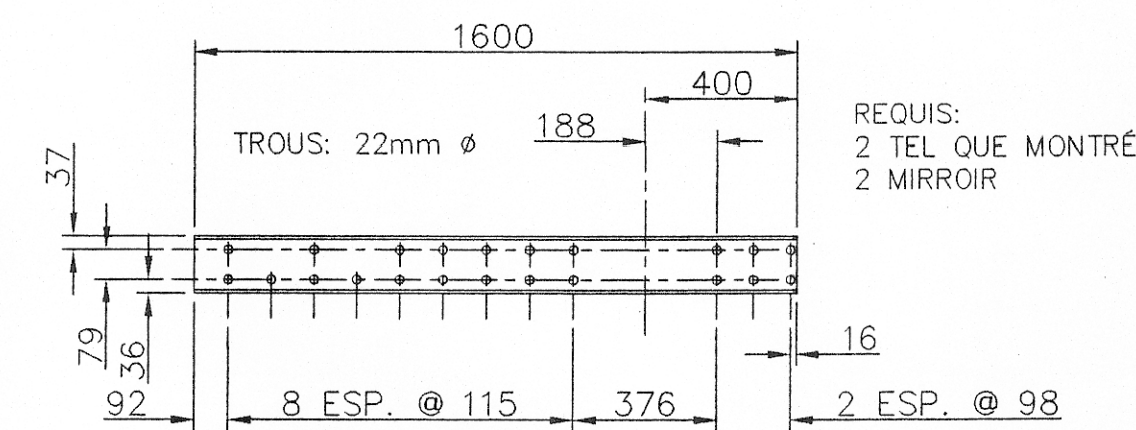
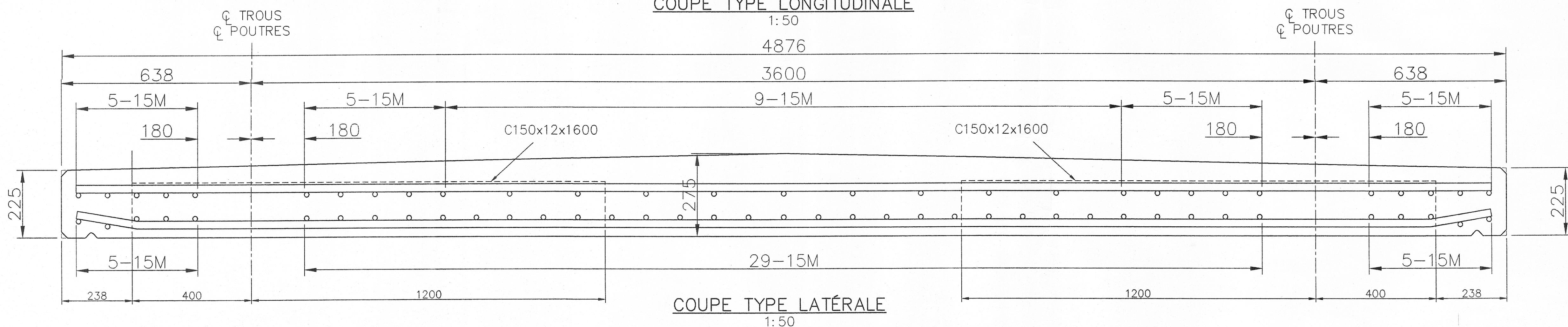
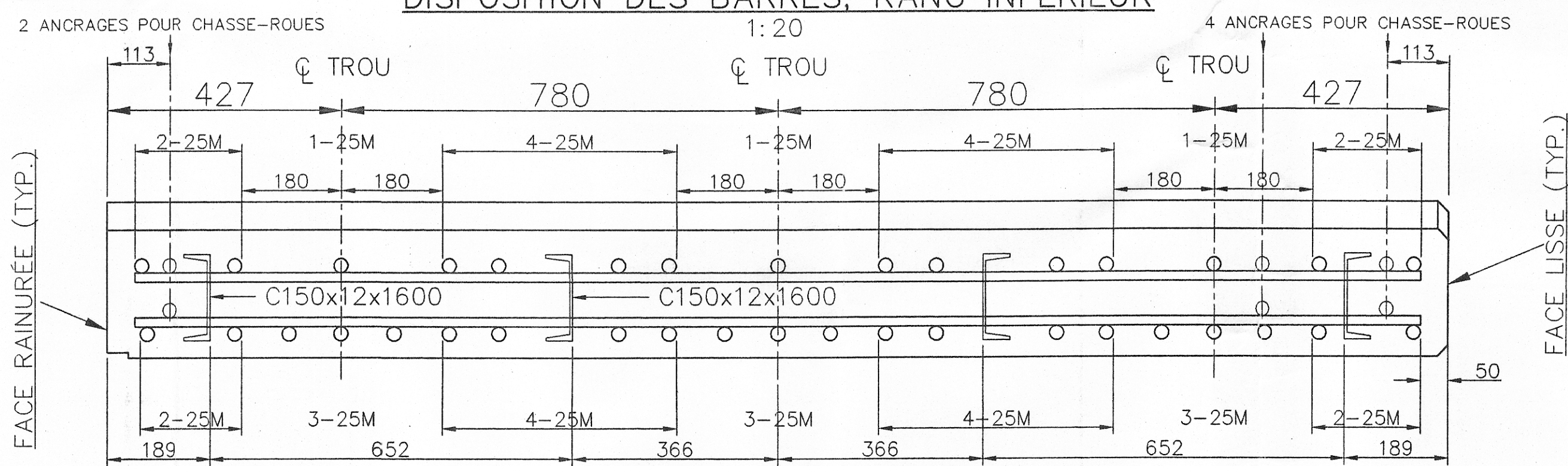
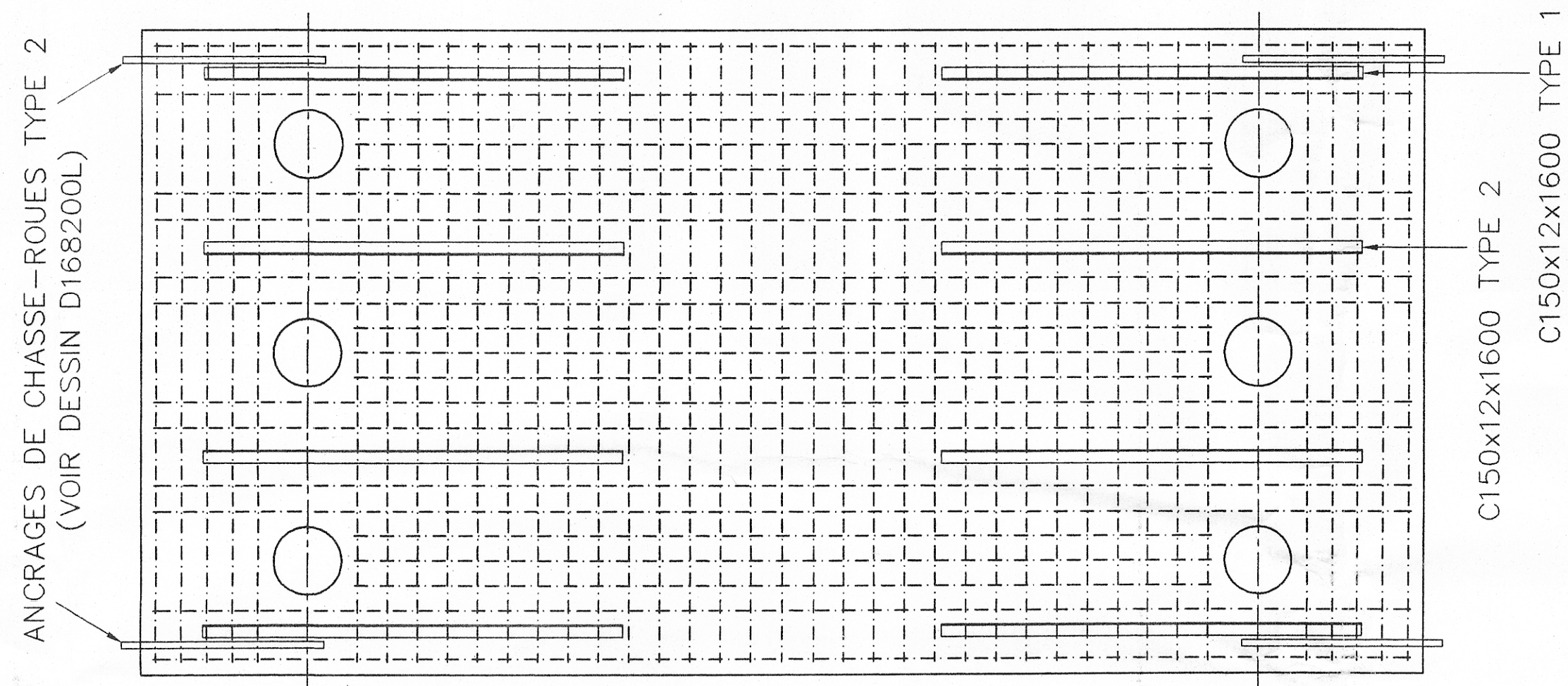
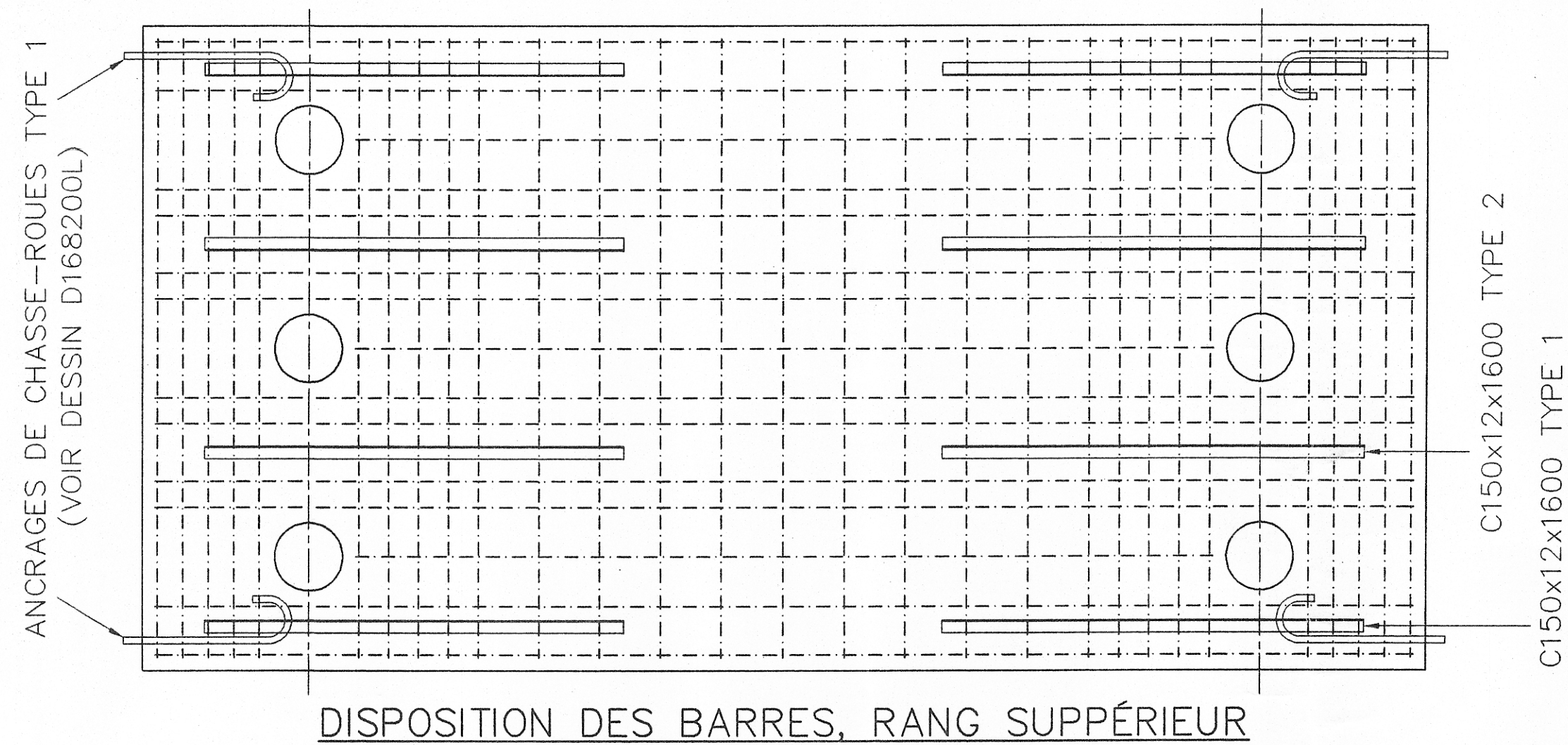
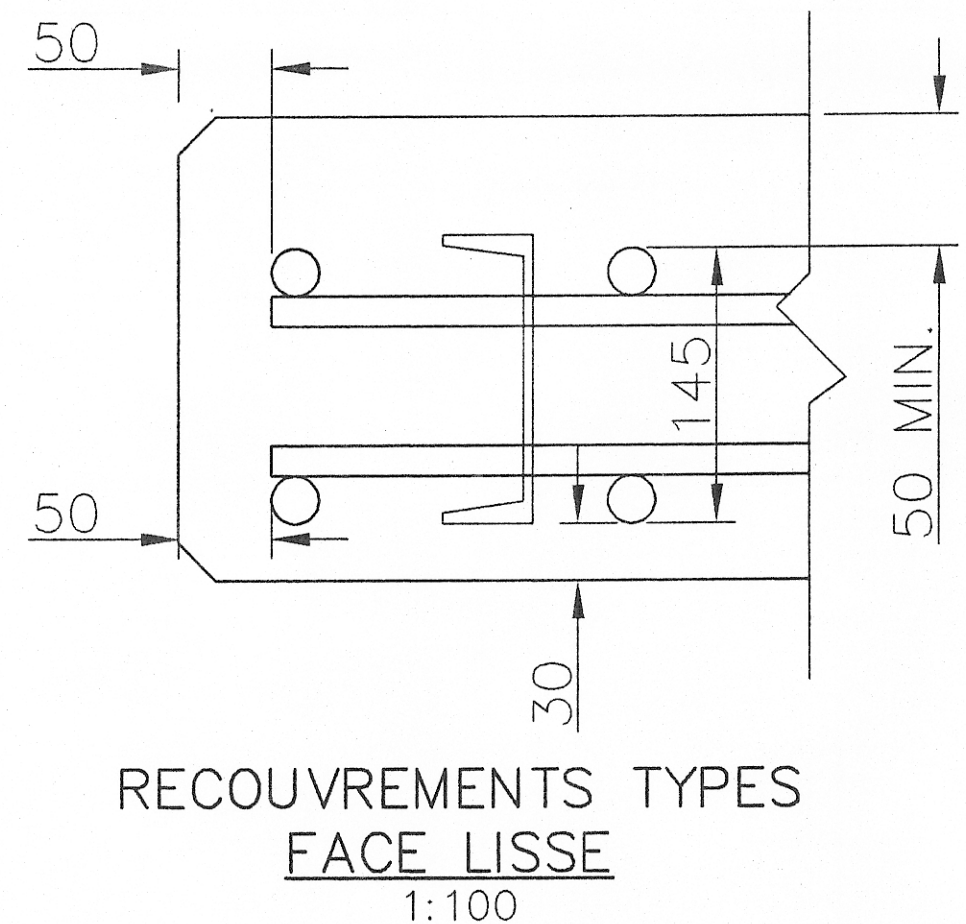
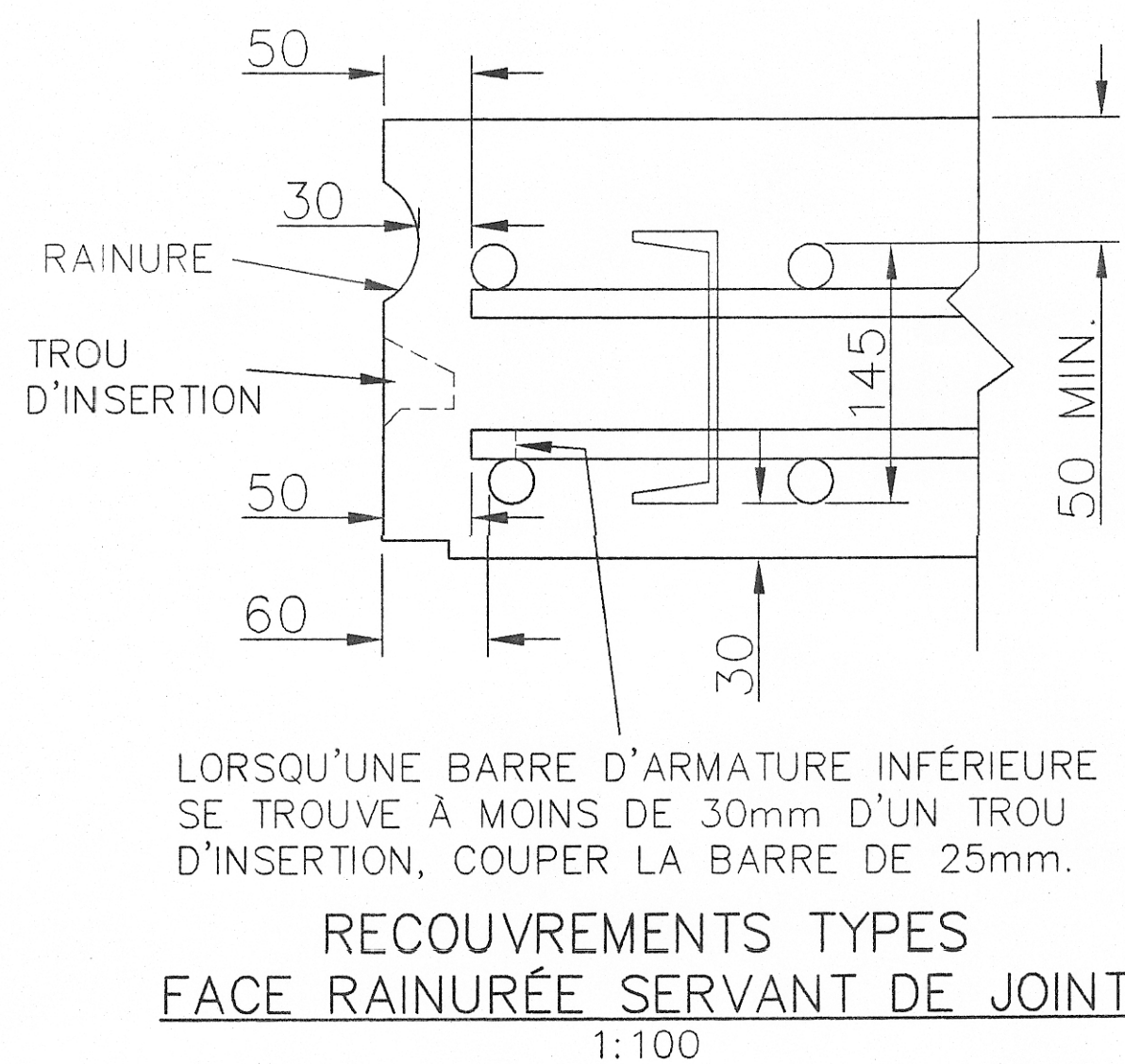
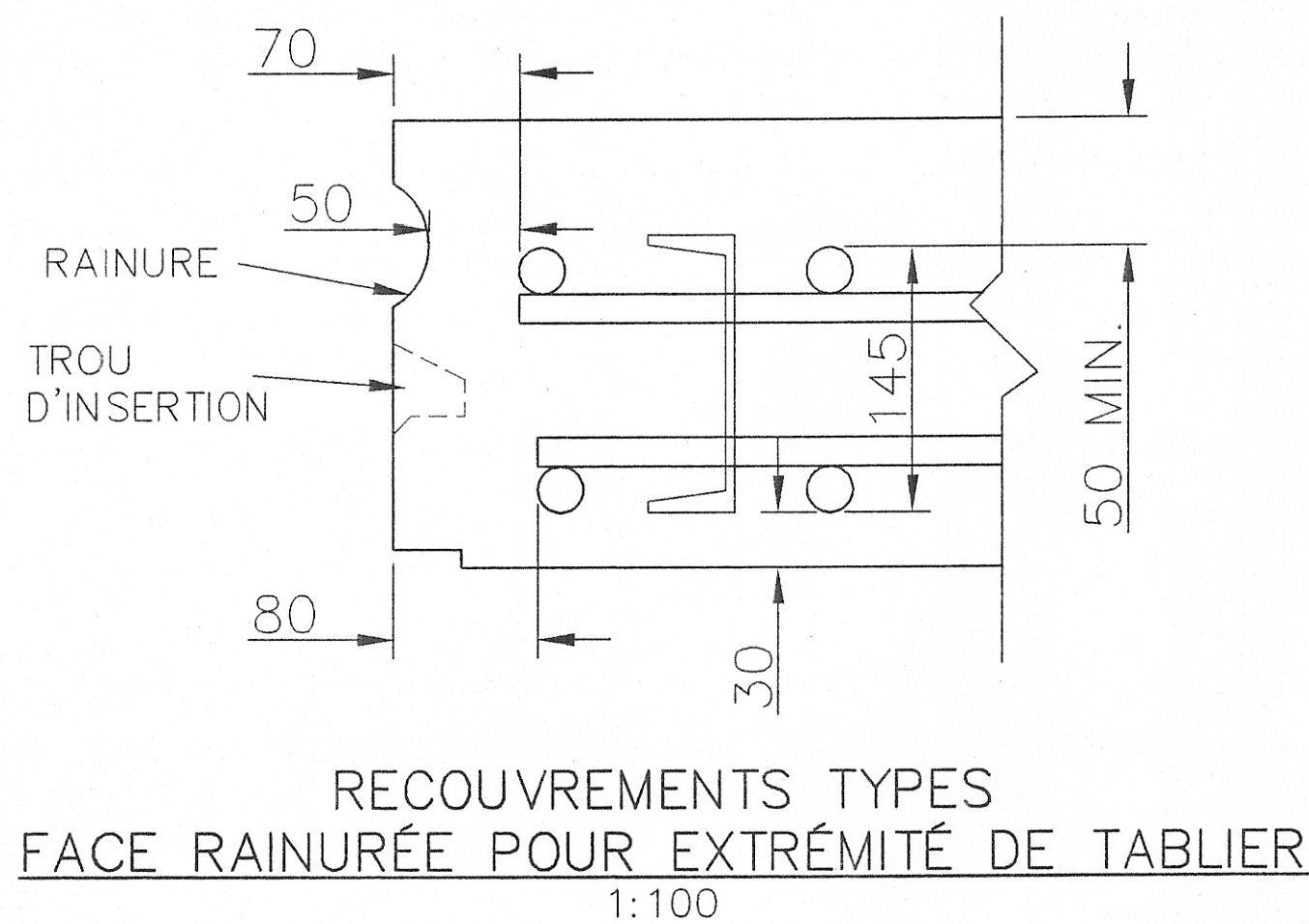


COUPE C-C
 1:5

NOTES

- 1) ACIER DES SUPPORTS LATÉRAUX:
 -CSA-G40.21M 300W
 -GALVANISÉ À CHAUD OU PROTÉGÉ PAR UNE PEINTURE ANTICORROSION APPROUVÉE PAR LE PROPRIÉTAIRE OU SON REPRÉSENTANT.
- 2) BOULONS D'ASSEMBLAGE:
 -ASTM A325 TYPE1
 -GALVANISÉ À CHAUD
 -22Ø, SAUF INDICATION CONTRAIRE
- 3) TROUS: 25Ø

30 JAN. 1998	EMIS POUR MODIFICATION	J.L.
No Date	Revision: Description	Par
SCEAU		
Client SCIERIE MANIC INC. 519, ROUTE 138 C.P. 400 RAGUENEAU (QUÉBEC) G0H 1S0		
LES CONSULTANTS INTER-RIVES INC. 2412, BOUL. LABELLE, BUREAU 100 LAFONTAINE (QUÉBEC) J7Z 5T5 TEL.: (514) 568-0477 FAX: (514) 431-4235		
Projet PONT SUR LA RIVIÈRE VILLÉON		
Dessin SYSTÈME D'AJUSTEMENT DES POTEAUX ÉLEVATION ET COUPES		
Préparé J.L.	Dessiné A.C.	
Vérifié J.L.	Approuvé	
Échelle TELLE QU'INDIQUÉE	Date 30 JANVIER 1998	
Client	Projet	Activité Rev. Feuille
S C M A	9 7 1 3 2	V I M O 0 2/2
97132VM A1 1:1		



NOTES

ACIER D'ARMATURE:
CONFORME À LA NORME
CAN/CSA-G30.18-M92
(ACIER SOUDABLE)
"BILLET-STEEL BARS FOR CONCRETE
REINFORCEMENT" DE NUANCE 400W.

2) RECouvreMENT MINIMAL DE L'ARMATURE:

- 50mm SUR LE DESSUS ET LES
CÔTÉS EXPOSÉS.
- 30mm SUR LE DESSOUS ET LES
FACES APPELÉES À ÊTRE
REPLIES DE COULIS DE BÉTON.

3) LONGUEURS DES BARRES: LES BARRES SONT DE LONGUEUR CONTINUE.

4) MISE EN PLACE DES ARMATURES:

SEULS LES CALES EN BÉTON
(35MPa À 28 JOURS) ET LES
SUPPORTS ENTièrement EN
PLASTIQUE PEUVENT ÊTRE UTILISÉS
POUR MAINTENIR LES ARMATURES À
LA DISTANCE REQUISE DU MOULE.

5) MASSE DE L'ACIER D'ARMATURE: 850kg

6) ACIER DES C150x12: CSA G40.21M 300W

30 SEPT. 1997 AJUSTEMENTS POUR LE MOULE P.L.

11 SEPT. 1997 EMIS POUR FABRICATION J.L.

No Date Revision: Description Par

SCEAU



Client



Projet
PONT À OSSATURE MIXTE
DALLE PRÉFABRIQUÉE TYPE 16
CHARGEMENT CF3E 200t.m.

Dessin
DALLE 4876x2414
ARMATURE
PLAN, COUPES ET DÉTAILS

Préparé J.L., B.M. et P.L. Dessiné P.L.

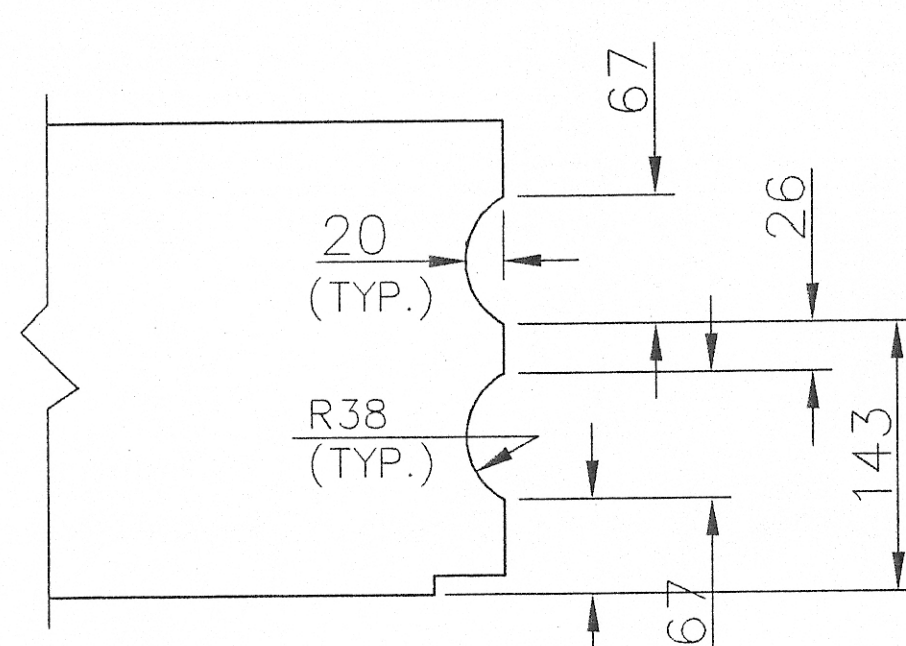
Vérifié J.L. Approuvé

Échelle TELLE QU'INDIQUÉE Date 30 SEPTEMBRE 1997

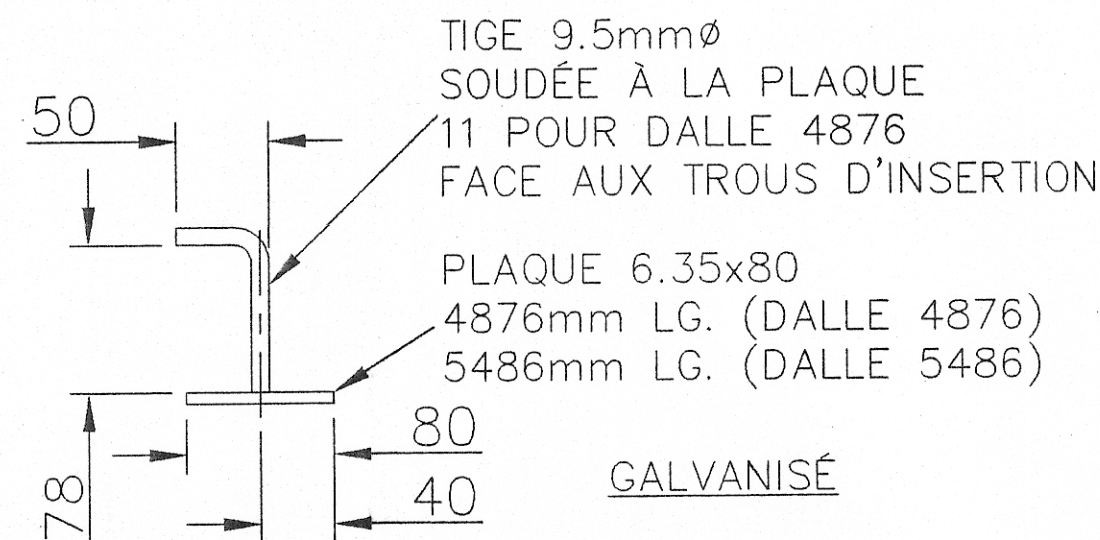
Client Projet Activité Rev. Feuille

A L 1 3 D 1 6 8 A 0 0 1/1

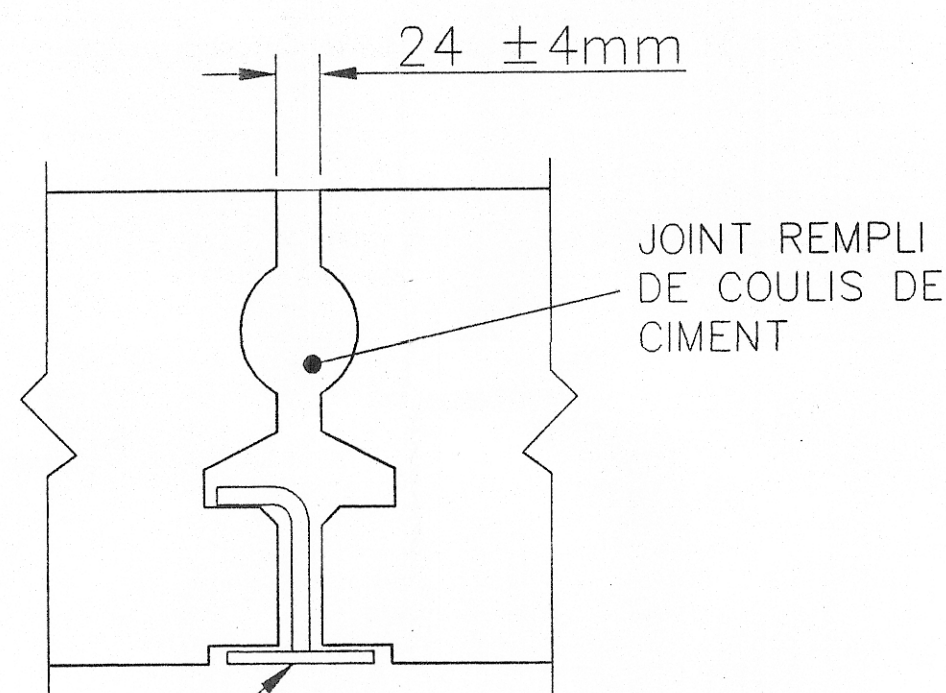
D168200A A1 1:20



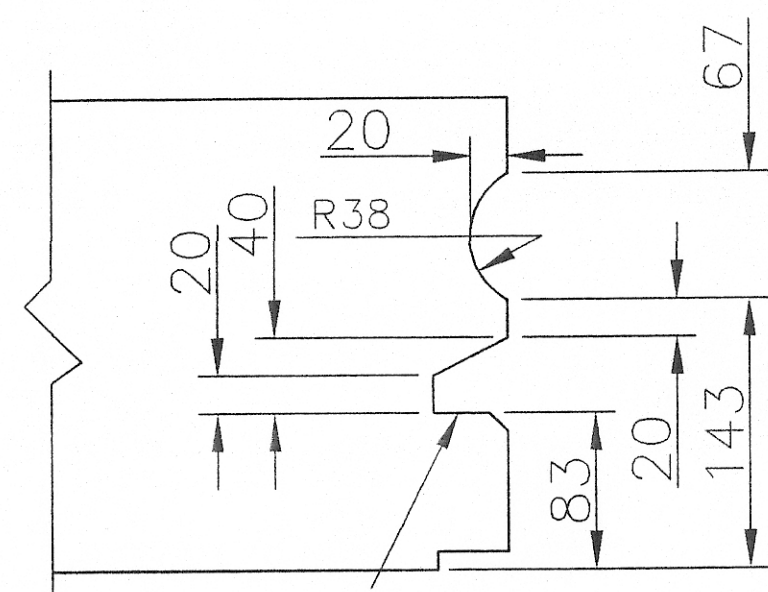
COUPE D
1:4



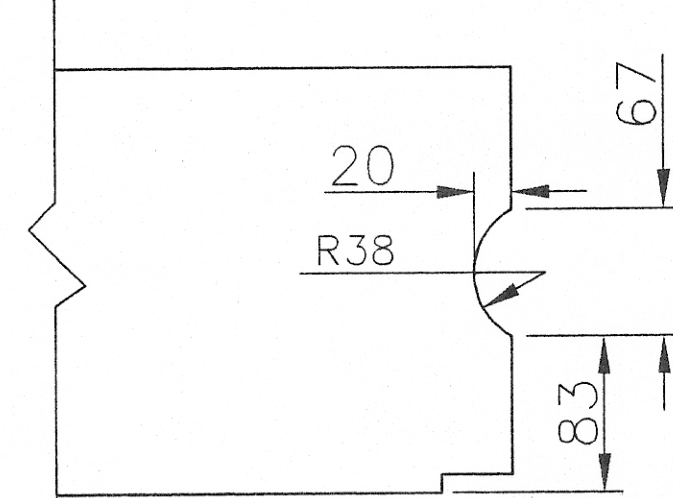
PLAQUE DE JOINT
1:4



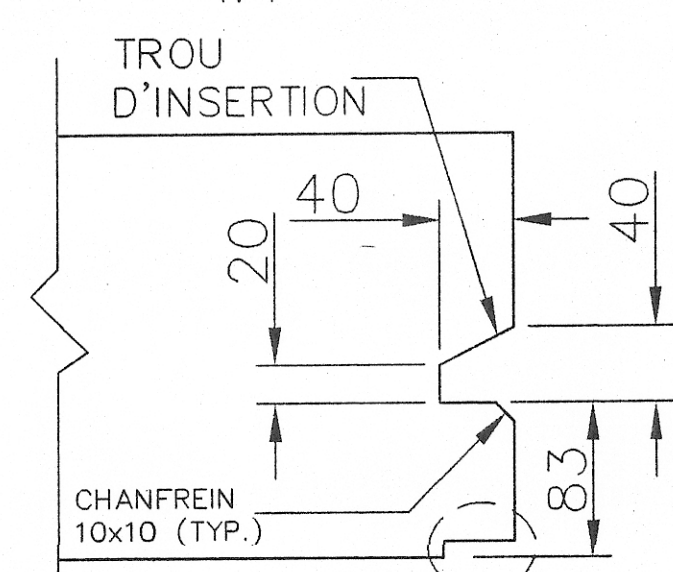
JOINT TYPE
1:4



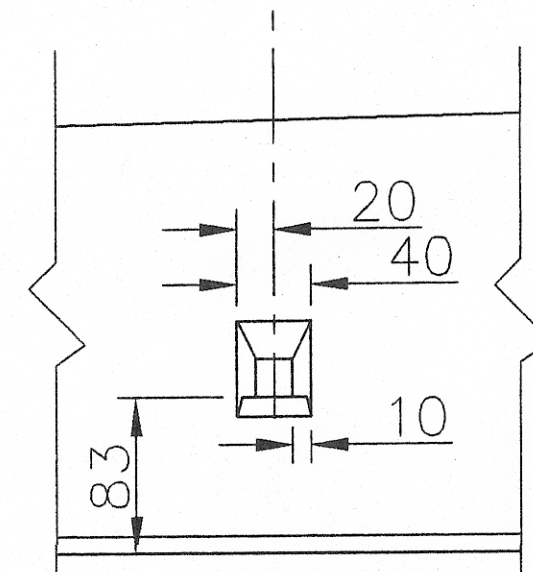
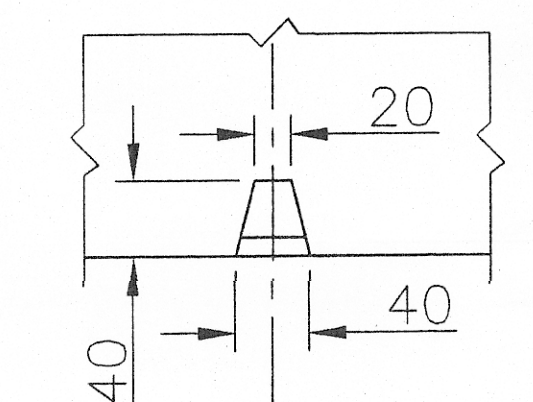
COUPE C
1:4



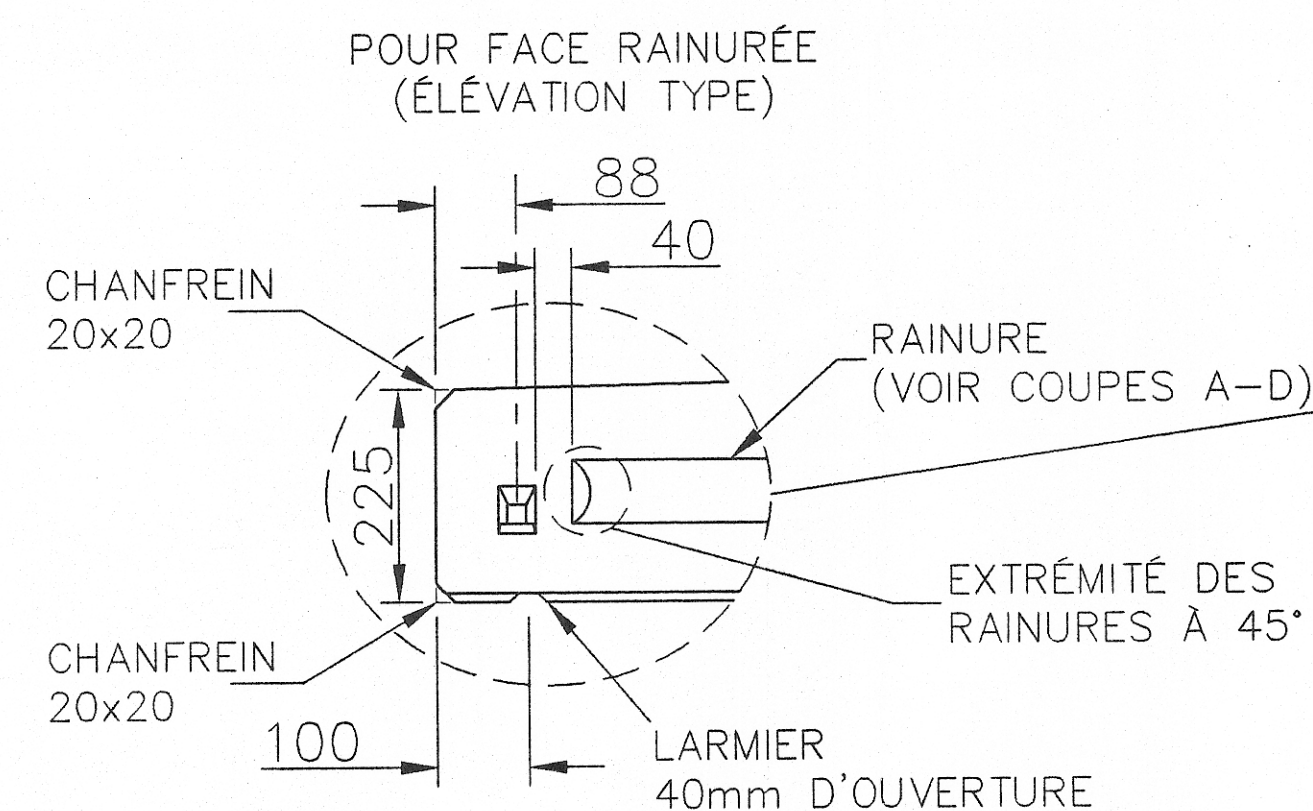
COUPE B
1:4



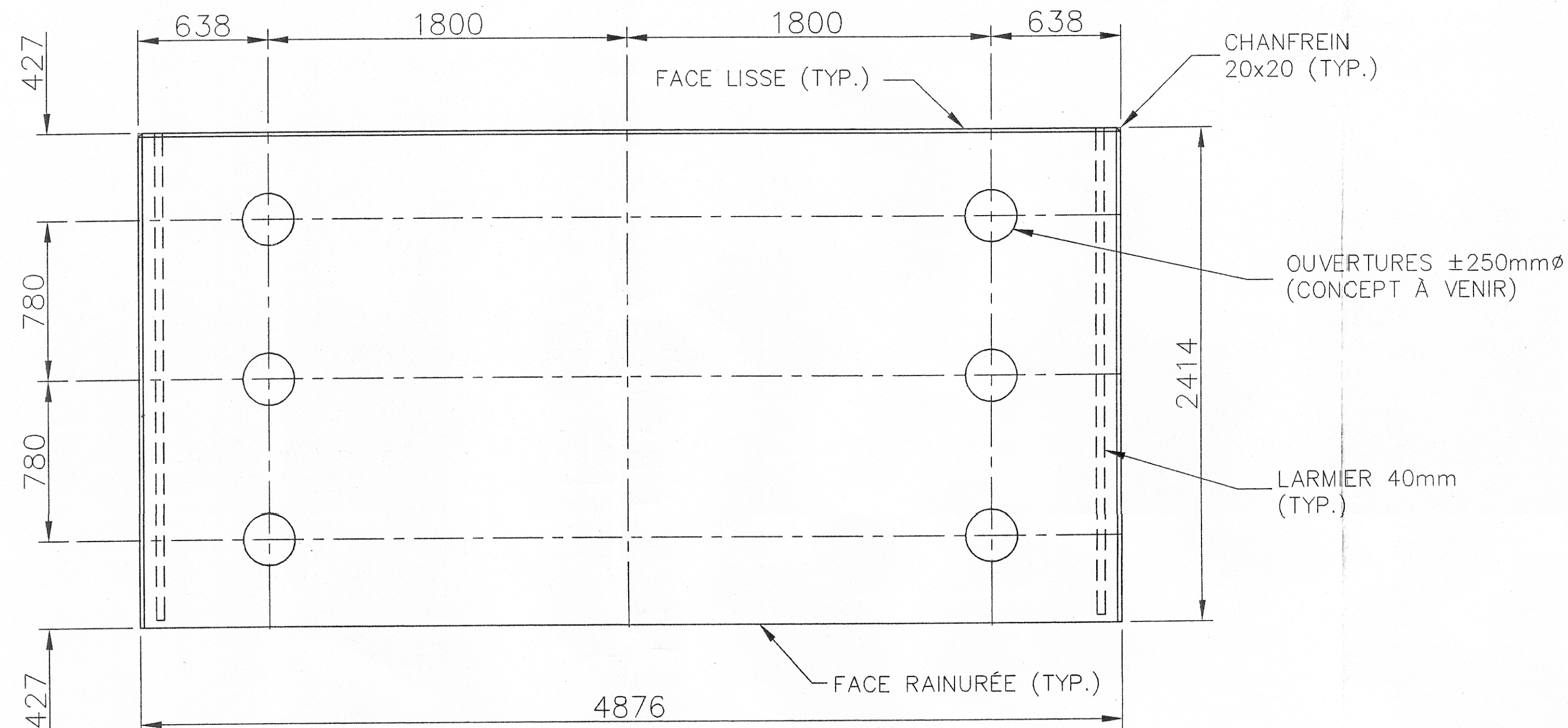
COUPE A
1:4



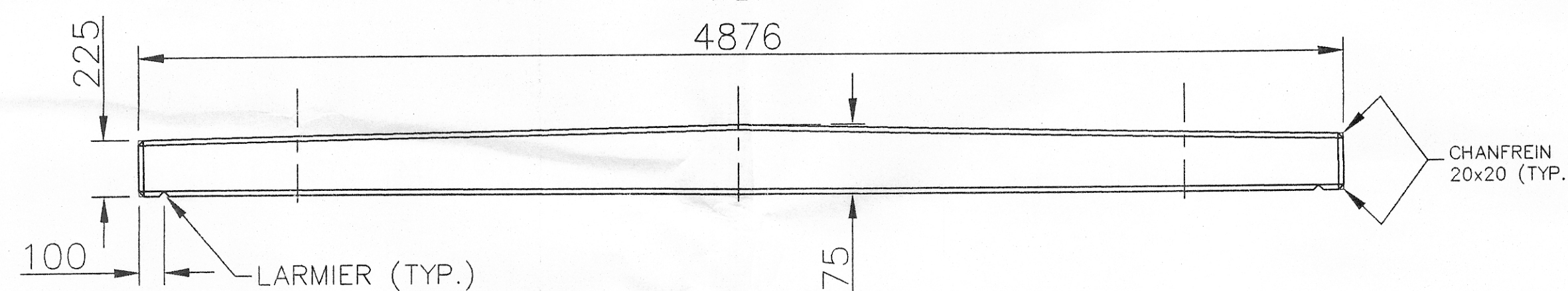
TROUGH DETAIL
1:4



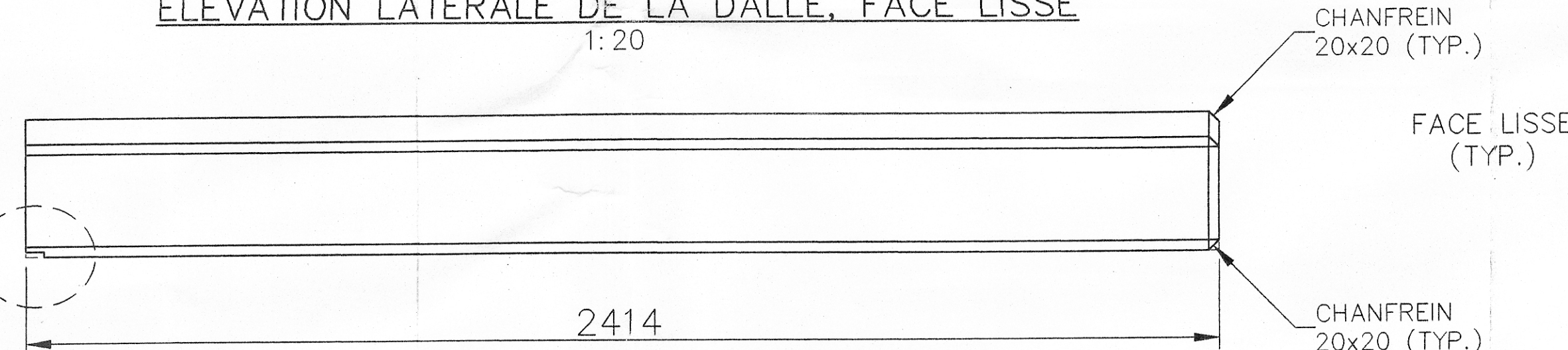
POUR FACE RAINURÉE
(ÉLEVATION TYPE)



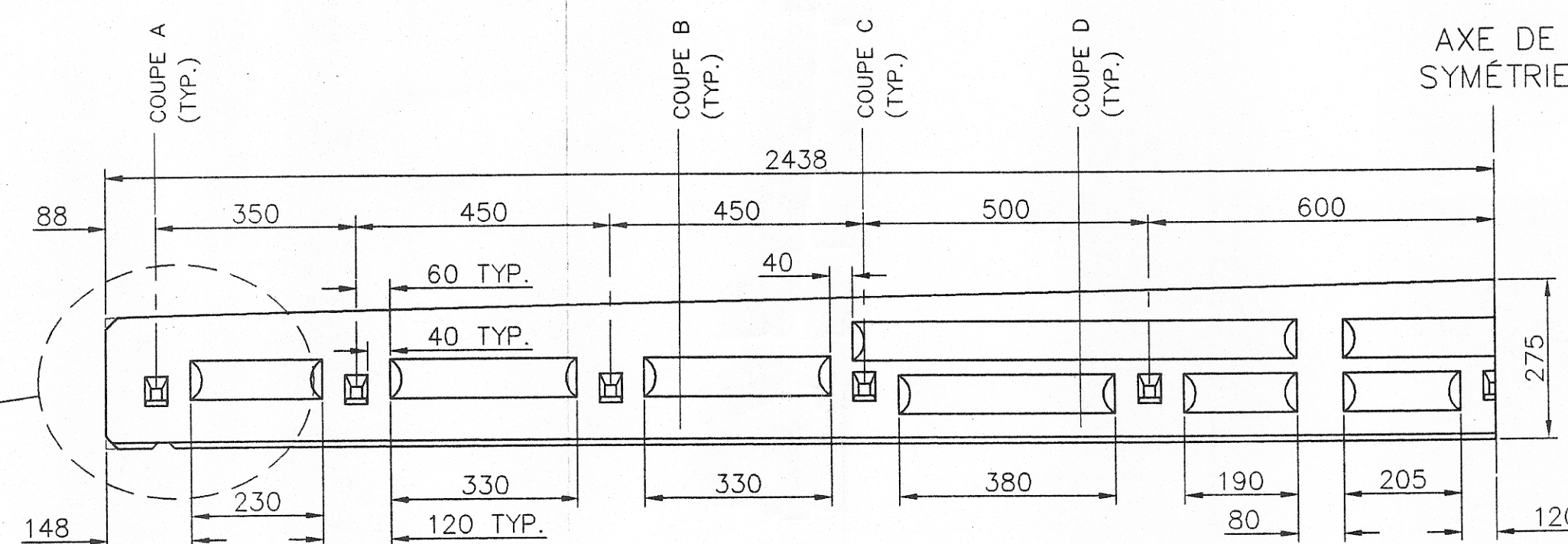
VUE GÉNÉRALE EN PLAN
1:20



ÉLEVATION LATÉRALE DE LA DALLE, FACE LISSE
1:20



ÉLEVATION LONGITUDINALE
1:10



ÉLEVATION LATÉRALE DE LA DALLE, FACE RAINURÉE
1:10

NOTES

- MASSE DE LA DALLE: 6300 Kg
- VOLUME DE BÉTON: 2.57 m³

30 SEPT. 1997 ÉMIS POUR FABRICATION P.L.
No Date Revision: Description Par

SCEAU
INGÉNIEUR
Julien Labonté
1995
1000

Client

INDUSTRIES
DAL-13
2410, Boul. Labelle
Lafontaine (Q) J7Z 5T5
(514) 565-5553

Projet DALLE PRÉFABRIQUÉE
PONT À OSSATURE MIXTE
DALLE 4876 mm (TYPE 16)
2414mm LARGEUR (8)

Dessin CHARGEMENT CF3E 150 À 200 t.m.

GÉOMÉTRIE DE LA DALLE
PLANS ET ÉLEVATIONS

Prépare J.L. B.M. ET P.L. Dessiné P.L.

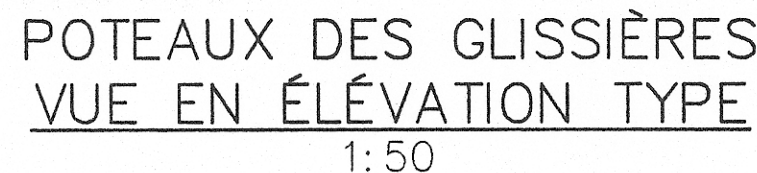
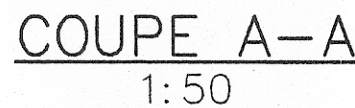
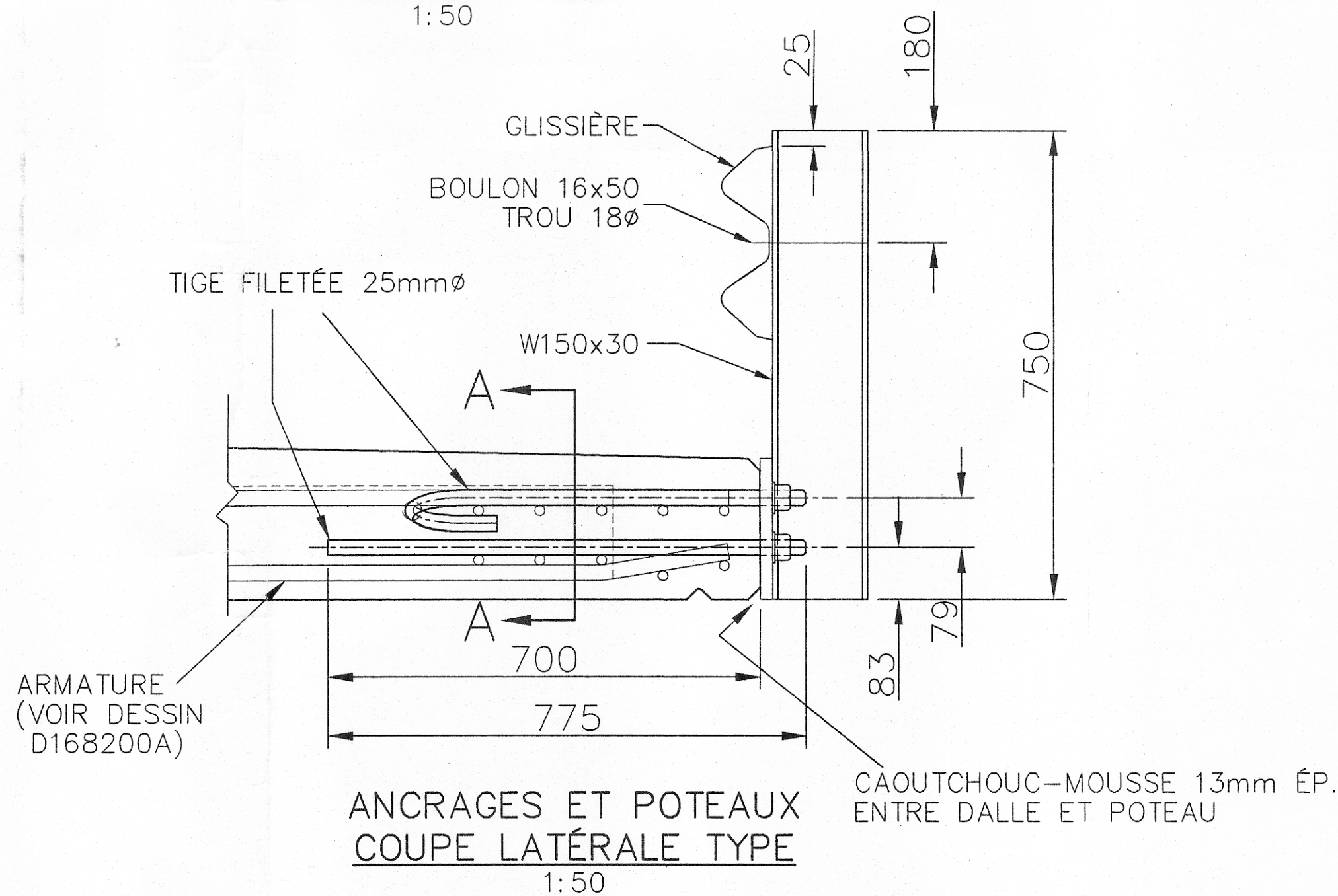
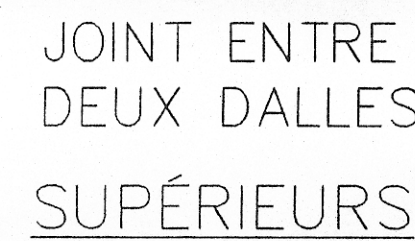
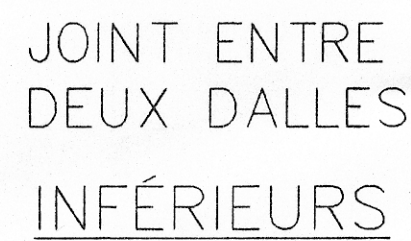
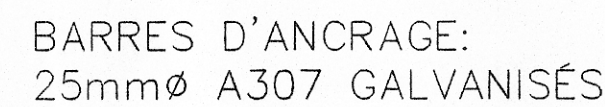
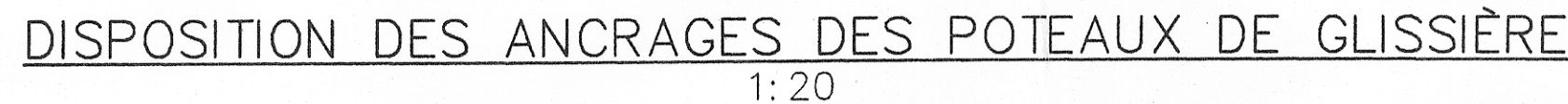
Vérifié Approuvé

Echelle TELLE QU'INDIQUÉE Date 30 SEPTEMBRE 1997

Client Projet Activité Rev. Feuille

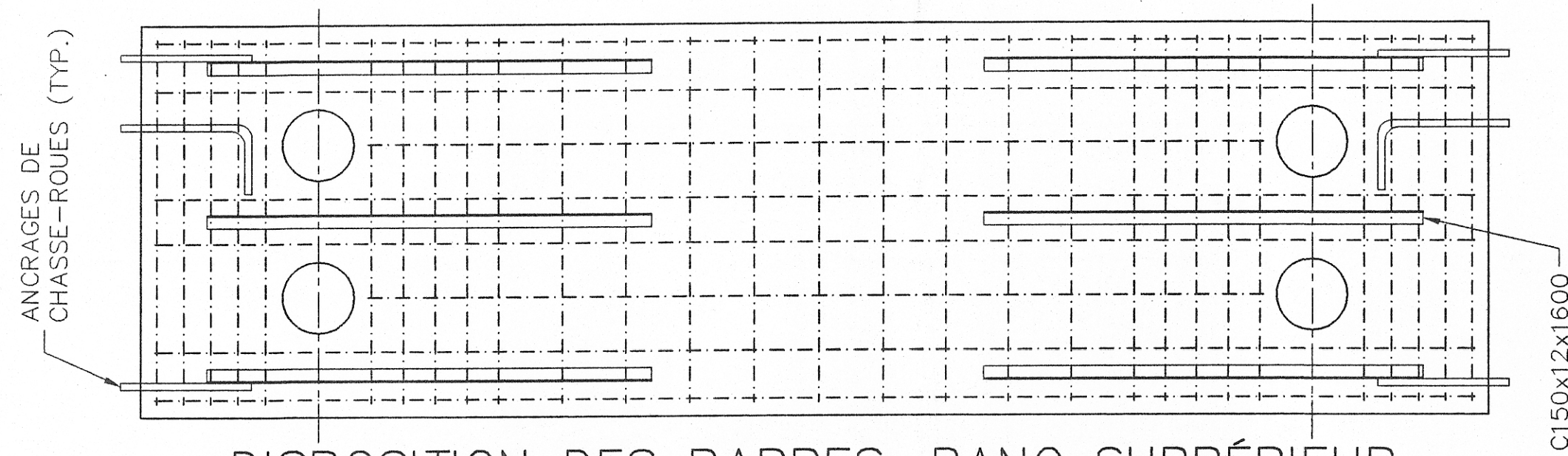
A L 1 3 D 1 6 8 g 0 0 1/1

01681506 A1 1:20

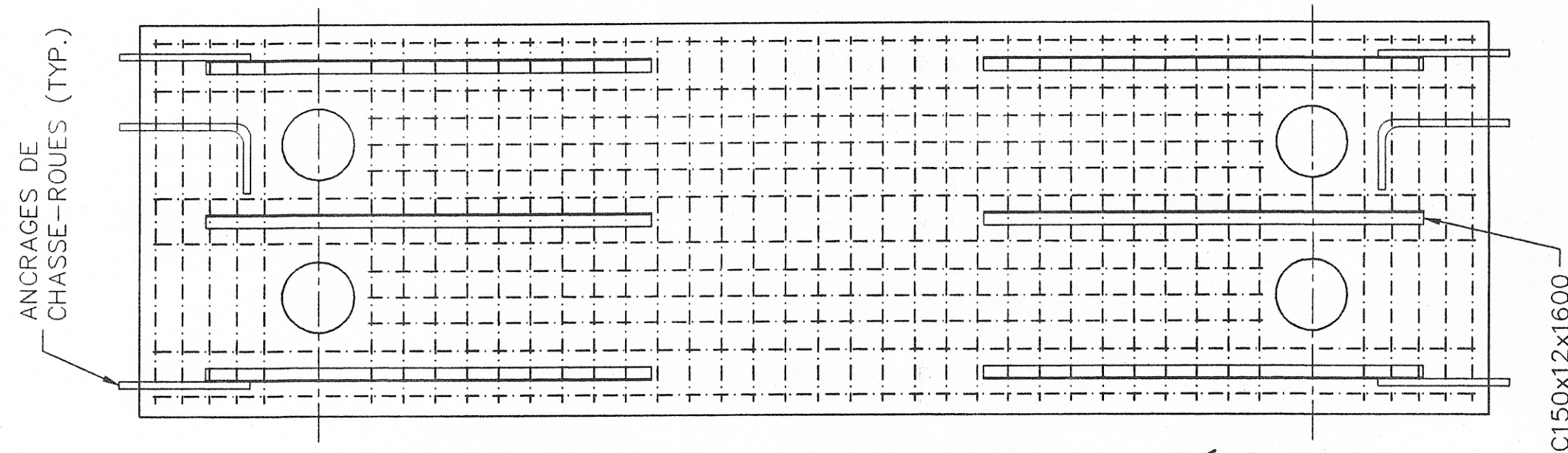


CONFORMES À LA NORME
BNQ-3315-112
"GLISSIÈRES DE SÉCURITÉ -
ÉLÉMENTS DE GLISSEMENT EN TOLE
D'ACIER ONDULÉE GALVANISÉE
ET PIÈCES COMPOSANTES".

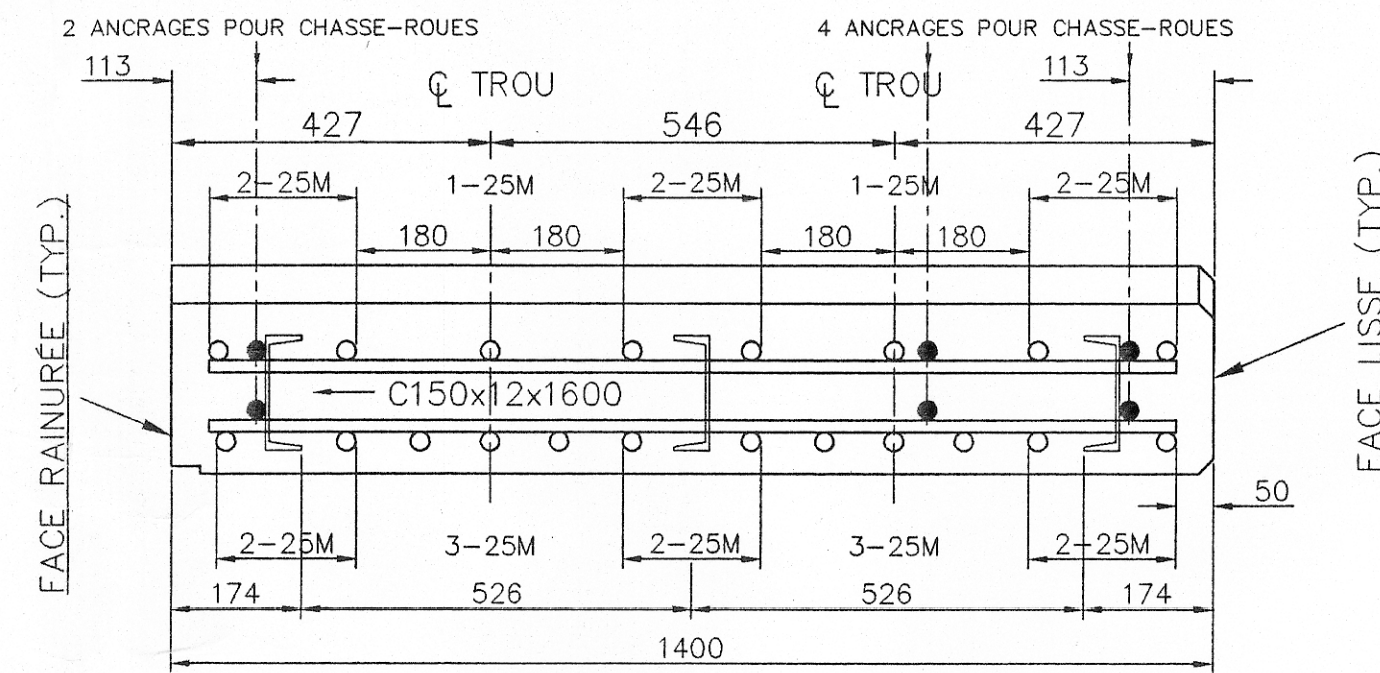
Préparé B.M. et P.L.					Dessiné P.L.				
Vérifié J.L.					Approuvé				
Echelle TELLE QU'INDIQUÉE					Date 30 SEPTEMBRE 1997				
Client			Projet			Activité		Rev.	Feuille
A	L	1	3	D	1	6	8	L	
									0 0 1/1
D168200L A1 1:20									



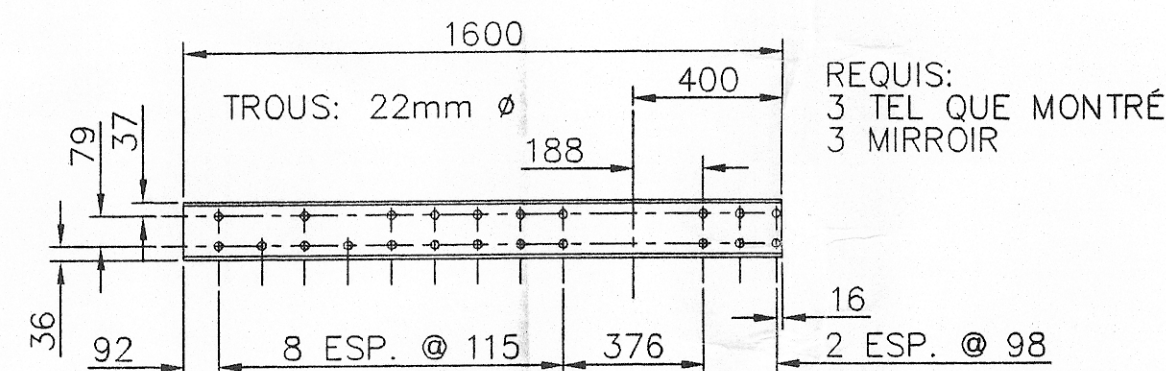
DISPOSITION DES BARRES, RANG SUPPÉRIEUR
1:20



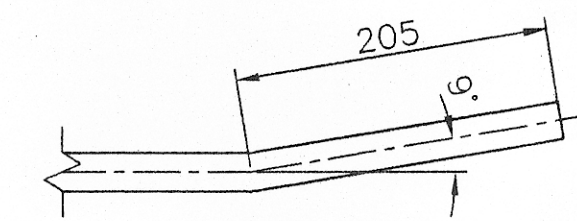
DISPOSITION DES BARRES, RANG INFÉRIEUR
1:20



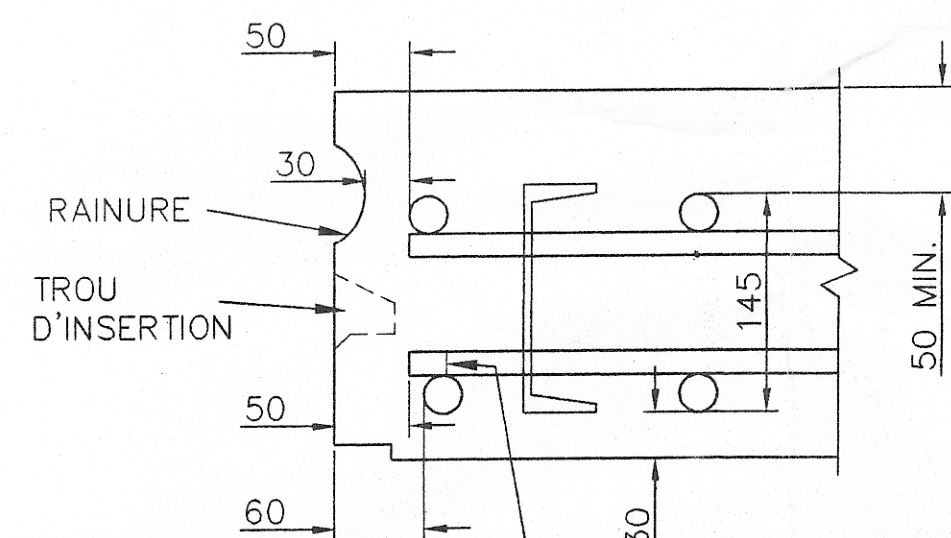
COUPE TYPE LONGITUDINALE
1:10



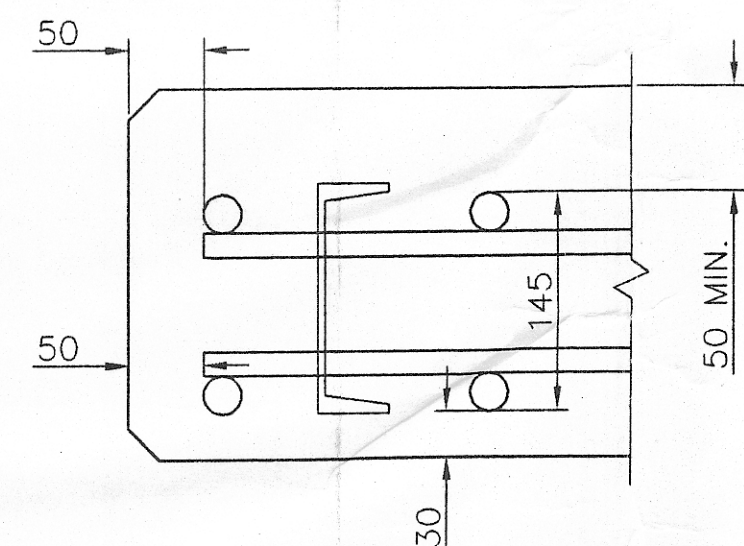
C150x12x1600
1:20



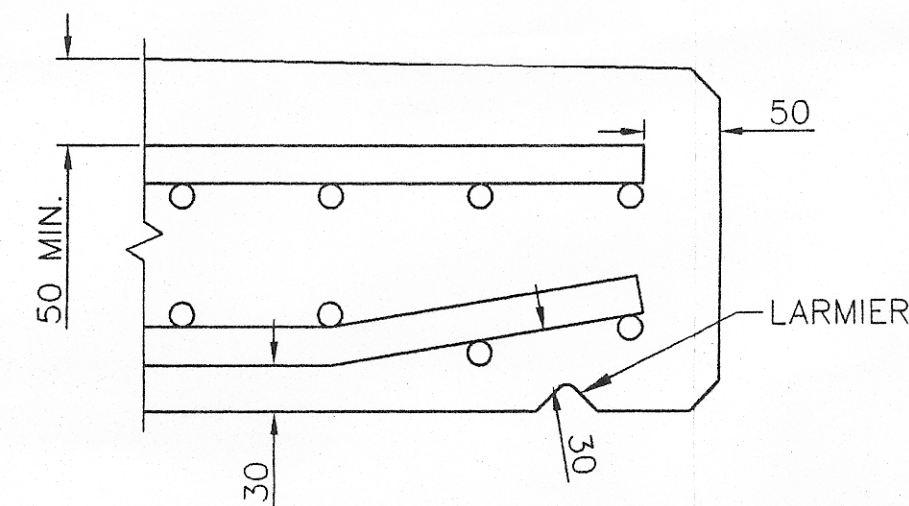
EXTREMITÉ DE
L'ARMATURE 25M INFÉRIEURE
1:5



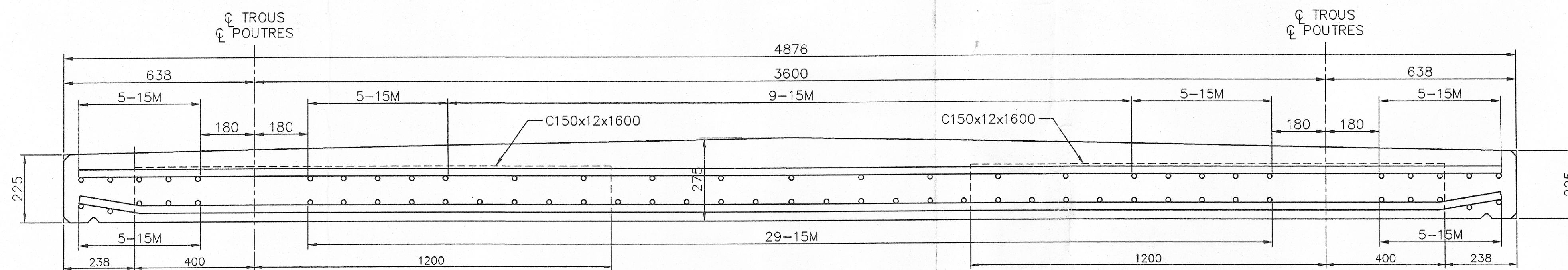
RECOUVREMENTS TYPES
FACE RAINURÉE SERVANT DE JOINT
1:5



RECOUVREMENTS TYPES
FACE LISSE
1:5



RECOUVREMENTS TYPES
FACES LATÉRALES
1:5

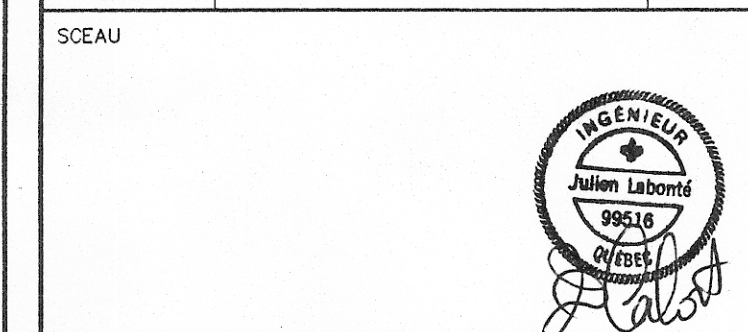


COUPE TYPE LATÉRALE
1:10

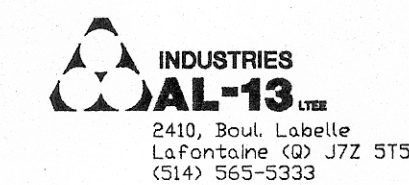
NOTES

- 1) **ACIER D'ARMATURE:**
CONFORME À LA NORME
CAN/CSA-G30.18-M92
(ACIER SOUDABLE)
"BILLET-STEEL BARS FOR CONCRETE
REINFORCEMENT" DE NUANCE 400W.
- 2) **RECOUVREMENT MINIMAL
DE L'ARMATURE:**
-50mm SUR LE DESSUS ET LES
CÔTES EXPOSÉS.
-30mm SUR LE DESSOUS ET LES
FACES APPELÉES À ÊTRE
REMPLIES DE COULIS DE BÉTON.
- 3) **LONGUEURS DES BARRES:**
LES BARRES SONT DE
LONGUEUR CONTINUE.
- 4) **MISE EN PLACE DES ARMATURES:**
SEULS LES CALES EN BÉTON
(35MPa À 28 JOURS) ET LES
SUPPORTS ENTièrement EN
PLASTIQUE PEUVENT ÊTRE UTILISÉS
POUR MAINTENIR LES ARMATURES À
LA DISTANCE REQUISE DU MOULE.
- 5) **MASSE DE L'ACIER D'ARMATURE:**
470kg
- 6) **ACIER DES C150x12:**
CSA G40.21M 300W

1 DEC. 1997	ÉMIS POUR FABRICATION	J.L.
No Date	Revision: Description	Por



Client



Projet
**PONT À OSSATURE MIXTE
DALLE PRÉFABRIQUÉE TYPE 16
CHARGEMENT CF3E 200t.m.**

Dessin
**DALLE 4876x1400
ARMATURE
PLAN, COUPES ET DÉTAILS**

Préparé J.L.	Dessiné A.C.
Vérifié J.L.	Approuvé
Échelle TELLE QU'INDIQUÉE	Date 1 DÉCEMBRE 1997
Client	Projet
Activité	Rev.
Feuille	