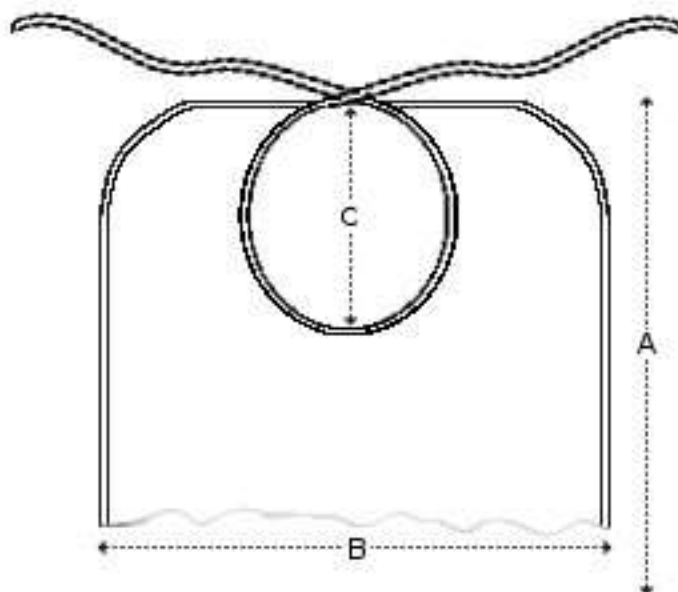


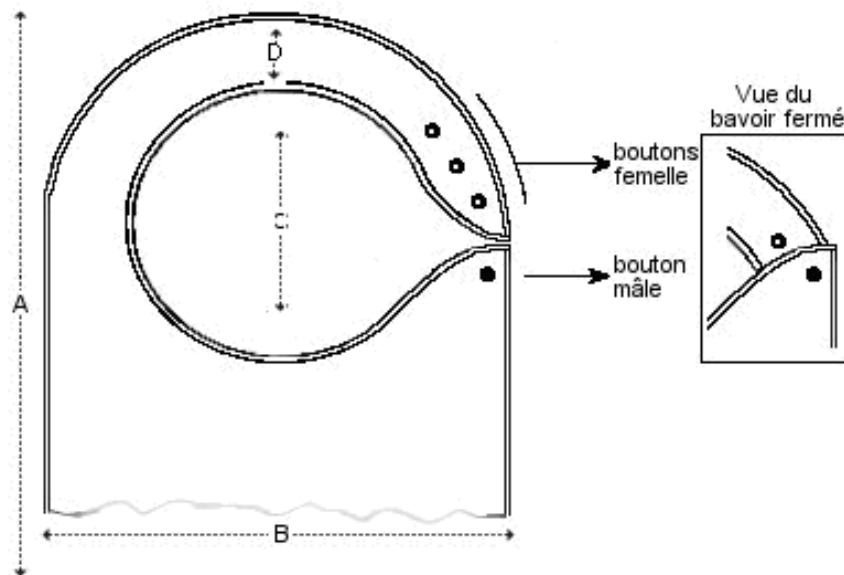
FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION GÉNÉRALE : BAVOIR ADULTE

DESCRIPTION DÉTAILLÉE	BAVOIR ADULTE RATINE 80 A 90% COTON 10 A 20% POLYESTER 43CM X 80CM
NUMÉRO D'ARTICLE	P9010008P A/CORDON P9010066P A/BOUTONS PRESSION
FABRICATION DU TISSU	Ratine Composition entre 80 à 90 % coton et 10 à 20 % polyester
POIDS DU TISSU AVANT LAVAGE	Minimum de 1 134 g/ douzaine
COULEUR	Blanc
DIMENSIONS	43 (B) x 80 cm (A) 15 cm (C) diamètre du cou 5 cm (D) largeur de la languette et/ largeur de l'attache pression
RÉTRÉCISSEMENT	Rétrécissement après lavage ne doit pas être supérieur à 7 % Le produit doit conserver sa forme initiale
FABRICATION	<p>1. Le pourtour du bavoir est fini par un biais ou une couture surjetée.</p> <p>Bavoir avec attache cordon :</p> <p>2. L'encolure doit être recouverte d'un biais bleu (réf. : Pantone reflex blue) d'environ 2 cm, plié en deux et fixé par une piqûre faite à 0,16 cm du bord. Ce même biais doit se continuer pour former des attaches d'environ 30 cm. Le pourtour du bavoir est fini avec un biais bleu (réf. : Pantone reflex bleu). À la jonction des biais du cou et du pourtour du bavoir ainsi qu'aux extrémités des attaches, il doit y avoir des points d'arrêt.</p> <p>Bavoir avec attache boutons pression :</p> <p>3. L'encolure doit être recouverte d'un biais jaune d'environ 2 cm, plié en deux et fixé par une piqûre faite à 0,16 cm du bord. Le bouton pression mâle est positionné sur le devant du bavoir, côté droit à environ 2 cm du bord. Les 3 boutons femelles sont positionnés sur le col du bavoir côté gauche (voir schéma). Les boutons pression en acier inoxydable doivent supporter une pression d'environ 35 bars (507 livres po²). Les boutons pression doivent être munis d'un anneau flottant « floating ring » et non d'un anneau segmenté « segmented socket » (référence fournie par Attache Rau Fastener (Canada) inc.). Le pourtour du bavoir est fini avec un biais jaune (réf. : Pantone yellow) avec points d'arrêt à la jonction des deux extrémités.</p>

DESCRIPTION DÉTAILLÉE	BAVOIR ADULTE RATINE 80 A 90% COTON 10 A 20% POLYESTER 43CM X 80CM
SPÉCIFICATION	Fils de calibre #16 sur chacun des trois brins
TEST	La corporation mandataire ou les établissements participants pourront effectuer les tests nécessaires (voir liste complète inscrite dans la fiche des exigences générales) afin de vérifier la conformité d'un article, avant l'octroi ou à tout moment durant l'entente de groupe.
EMPAQUETAGE	Selon les méthodes courantes d'emballage.





Juin 2005

Mise à jour Février 2006

Modification du schéma du bavoir avec boutons pression.

Mise à jour Avril 2007

Ajout du logo du MSSS.

Mise à jour janvier 2011

Ajouter à la rubrique dimensions 15cm (C) diamètre du cou, 5cm (D) largeur de la languette et/largeur de l'attache pression

Ajouter à la rubrique rétrécissement « Le produit doit conserver sa forme initiale »

Mise à jour novembre 2012

Modif. Réf. Pantone

Mise à jour septembre 2014

Ajout de la spécification