

FICHE TECHNIQUE

DESCRIPTION GÉNÉRALE : DRAP CONTOUR OBSTÉTRIQUE

| | |
|------------------------------------|---|
| DESCRIPTION DÉTAILLÉE | DRAP CONTOUR OBSTETRIQUE 50% COTON 50% POLYESTER TRICOT JERSEY N/VANISE |
| NUMÉRO D'ARTICLE | Partie A P9000103P Partie B P9000107P |
| FABRICATION DU TISSU | 50 % coton, 50 % polyester, tricot Jersey non vanisé |
| POIDS DU TISSU AVANT LAVAGE | 140 g/m ² |
| COULEUR | Blanc |
| DIMENSIONS | <ol style="list-style-type: none"> 1. Partie A : Le drap doit pouvoir s'ajuster sur des matelas dont la longueur se situe en moyenne à 127 cm, dont la largeur se situe en moyenne à 90 cm et dont l'épaisseur se situe en moyenne à 13 cm. Le drap doit rester stable et bien en place lorsque installé sur le matelas. 2. Partie B : Le drap doit pouvoir s'ajuster sur des matelas dont la longueur se situe en moyenne à 70 cm, dont la largeur se situe en moyenne à 90 cm et dont l'épaisseur se situe en moyenne à 13 cm. Le drap doit rester stable et bien en place lorsque installé sur le matelas. |
| RÉTRÉCISSEMENT | Rétrécissement après lavage ne doit pas être supérieur à 10 %. |
| FABRICATION | <ol style="list-style-type: none"> 1. Le drap doit être conçu pour bien s'ajuster au matelas. Le drap doit rester stable et bien en place lorsque installé sur le matelas. 2. Le biais contour ou l'élastique doit être garanti pour toute la durée de vie du drap. 3. Partie A : Fil de finition ou biais 100 % polyester de couleur gris. 4. Partie B : Fil de finition ou biais 100 % polyester de couleur vert. 5. Fil d'assemblage 100 % polyester de couleur blanc. |
| SPÉCIFICATION | |

| | |
|------------------------------|--|
| DESCRIPTION DÉTAILLÉE | DRAP CONTOUR OBSTETRIQUE 50% COTON 50% POLYESTER TRICOT JERSEY N/VANISE |
| TEST | <p>La corporation mandataire ou les établissements participants pourront effectuer les tests nécessaires (voir liste complète inscrite dans la fiche des exigences générales) afin de vérifier la conformité d'un article, avant l'octroi ou à tout moment durant l'entente de groupe. Cependant, considérant la nature de l'article décrit dans la présente fiche, une attention particulière sera portée au(x) spécification(s) suivante(s) :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Contenu en fibre testé selon la méthode CAN./CGSB 4.2 no. 14 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié. 2. Résistance à l'abrasion minimale (165 cycles), testée selon la méthode ASTM-D 3886-92 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié. 3. Résistance à l'éclatement minimale 32 kilogrammes (70 lbs), testée selon la méthode CAN./CGSB-4.2 no. 11.1-94 ou ASTM SERIE D 3786 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié. 4. Résistance au boulochage minimale selon le standard de l'industrie, cote minimale 3 testé selon la méthode ASTM SERIE D 4970. 5. Masse surfacique standard de l'industrie, lorsque testé selon la méthode CAN./CGSB-4.2 no. 5.1 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié. 6. Testé pour changement dimensionnel au lavage commercial selon la méthode CAN./CGSB 4.2 no. 24.1/34 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié. |
| EMPAQUETAGE | Selon les méthodes courantes d'emballage. |

Junin 2005

Mise à jour Avril 2007
Ajout du logo du MSSS.

Mise à jour mars 2012
Modifier le poids du tissu avant lavage à 140g