

**FICHE TECHNIQUE**

**DESCRIPTION GÉNÉRALE :**      **DRAP SEMI-CONTOUR CIVIÈRE**

<b>DESCRIPTION DÉTAILLÉE</b>	DRAP SEMI-CONTOUR CIVIÈRE 50 % COTON 50% POLYESTER TRICOT JERSEY N/VANISE 230CM X 150CM REPLI-PIEDS 25CM
<b>NUMÉRO D'ARTICLE</b>	P9000668P
<b>FABRICATION DU TISSU</b>	50 % coton 50% polyester, tricot Jersey n/vanisé
<b>POIDS DU TISSU AVANT LAVAGE</b>	140 g/m <sup>2</sup>
<b>COULEUR</b>	Blanc
<b>DIMENSIONS</b>	230 cm de longueur totale. La largeur est de 150 cm et le repli est de 25 cm (variation maximum : ± 2 %).
<b>RÉTRÉCISSEMENT</b>	Rétrécissement après lavage ne doit pas être supérieur à 10 %.
<b>FABRICATION</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Au pied du lit, deux coins contours qui s'ajustent bien au matelas et un pli spécial pour le mouvement des pieds. À l'autre extrémité, les coins sont ronds.</li> <li>2. Les pourtours sont cousus avec un biais de 100 % polyester.</li> <li>3. Biais 100 % polyester de couleur jaune (réf. : Pantone yellow).</li> <li>4. Fil d'assemblage 100 % polyester de couleur blanc.</li> </ol>
<b>SPÉCIFICATION</b>	Drap de dessus semi-contour avec repli spécial pour faciliter les mouvements des pieds et permettant même l'installation d'un cerceau pour protéger les pieds.

<b>DESCRIPTION DÉTAILLÉE</b>	DRAP SEMI-CONTOUR CIVIÈRE 50 % COTON 50% POLYESTER TRICOT JERSEY N/VANISE 230CM X 150CM REPLI-PIEDS 25CM
<b>TEST</b>	<p>La corporation mandataire ou les établissements participants pourront effectuer les tests nécessaires (voir liste complète inscrite dans la fiche des exigences générales) afin de vérifier la conformité d'un article, avant l'octroi ou à tout moment durant l'entente de groupe. Cependant, considérant la nature de l'article décrit dans la présente fiche, une attention particulière sera portée au(x) spécification(s) suivante(s) :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Contenu en fibre testé selon la méthode CAN./CGSB 4.2 no. 14 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié.</li> <li>2. Résistance à l'abrasion minimale (165 cycles), testée selon la méthode ASTM-D 3886-92 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié.</li> <li>3. Résistance à l'éclatement minimale 32 kilogrammes (70 lbs), testée selon la méthode CAN./CGSB-4.2 no. 11.1-94 ou ASTM SERIE D 3786 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié.</li> <li>4. Résistance au boulochage minimale selon le standard de l'industrie, cote minimale 3 testé selon la méthode ASTM SERIE D 4970.</li> <li>5. Masse surfacique standard de l'industrie, lorsque testé selon la méthode CAN./CGSB-4.2 no. 5.1 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié.</li> <li>6. Testé pour changement dimensionnel au lavage commercial selon la méthode CAN./CGSB 4.2 no. 24.1/34 ou procédure équivalente par un laboratoire indépendant certifié.</li> </ol>
<b>EMPAQUETAGE</b>	Selon les méthodes courantes d'emballage.

Octobre 2005

Mise à jour Février 2006

*Le numéro provincial a été changé à la rubrique « NUMÉRO D'ARTICLE » était P9000272P.*

Mise à jour Avril 2007

*Ajout du logo du MSSS.*

Mise à jour Août 2011

*Retrait de l'indicateur orange*

Mise à jour mars 2012

*Modifier le poids du tissu avant lavage à 140g*

Mise à jour novembre 2012

*Modif. Réf. Pantone*

Mise à jour septembre 2014

*Retirons le fil de finition à la rubrique fabrication*